


DUROPAL

wodego

thermopal

 PFLEIDERER



Materiály na bázi dřeva, surové a s povlakem z melaminové pryskyřice

Technické údaje

Pfleiderer – to nejlepší ze všech světů.



Silná značka, mnoho výhod: Pfleiderer sdružuje pod jednou střešou všechny produkty, služby a přednosti specialistů, jakými jsou Duropal, wodego a thermopal. Z této souhry vzniklé na základě spojení zkušeností, mocného know-how a zjednodušených postupů těžíte vy.



Silná značka s kompetencí:

Pro kreativní tvůrce působící v oblasti realizace interiérů, vybavení prodejen, výroby nábytku a v dalších oborech má Pfleiderer připraven jedinečný pestrý program dekorů a struktur povrchů. V kombinaci s vhodnou strukturou povrchu lze dekor vnímat opticky i dotykem. S jedinečným systémem DST lze kombinovat mnoho dekorů, struktur a nosných materiálů z kompletního programu společnosti Pfleiderer zcela podle přání a požadavků .

Silná značka s vynikající kvalitou:

Také pro marketingový servis a dodavatelský řetězec vám Pfleiderer nabízí řešení šitá na míru. Pro realizaci vašich nápadů se vám dostává veškeré podpory: Máte tak přístup k individuálním marketingovým službám, jako je atraktivní POS řešení (POS = Point of Sale, místo prodeje) prostřednictvím shop systémů atd. Kromě toho si můžete pro účely dalšího vzdělávání vybrat z bohaté nabídky školení prováděných interními i externími kompetentními přednášejícími a zahrnujících vysoce zajímavá odborná témata.

Silná značka orientovaná na udržitelný

rozvoj: U veškerých aktivit společnosti Pfleiderer dbá na jejich bezpodmínečnou trvalou udržitelnost – v oblasti ekonomické, ekologické a sociální. Naše produkty nejen vyrábíme s maximální pečlivostí, ale zhotovujeme je v rámci certifikovaného systému environmentálního managementu. Také jako zaměstnavatelé neseme mimořádnou odpovědnost: Proto v naší společnosti dbáme na kulturu důvěry zaměřenou na jednání vycházející z principů vlastní odpovědnosti. Trvalá udržitelnost, ze které těžíte – díky produktům šetřícím životní prostředí, angažovaným pracovníkům a maximální spokojenosti.





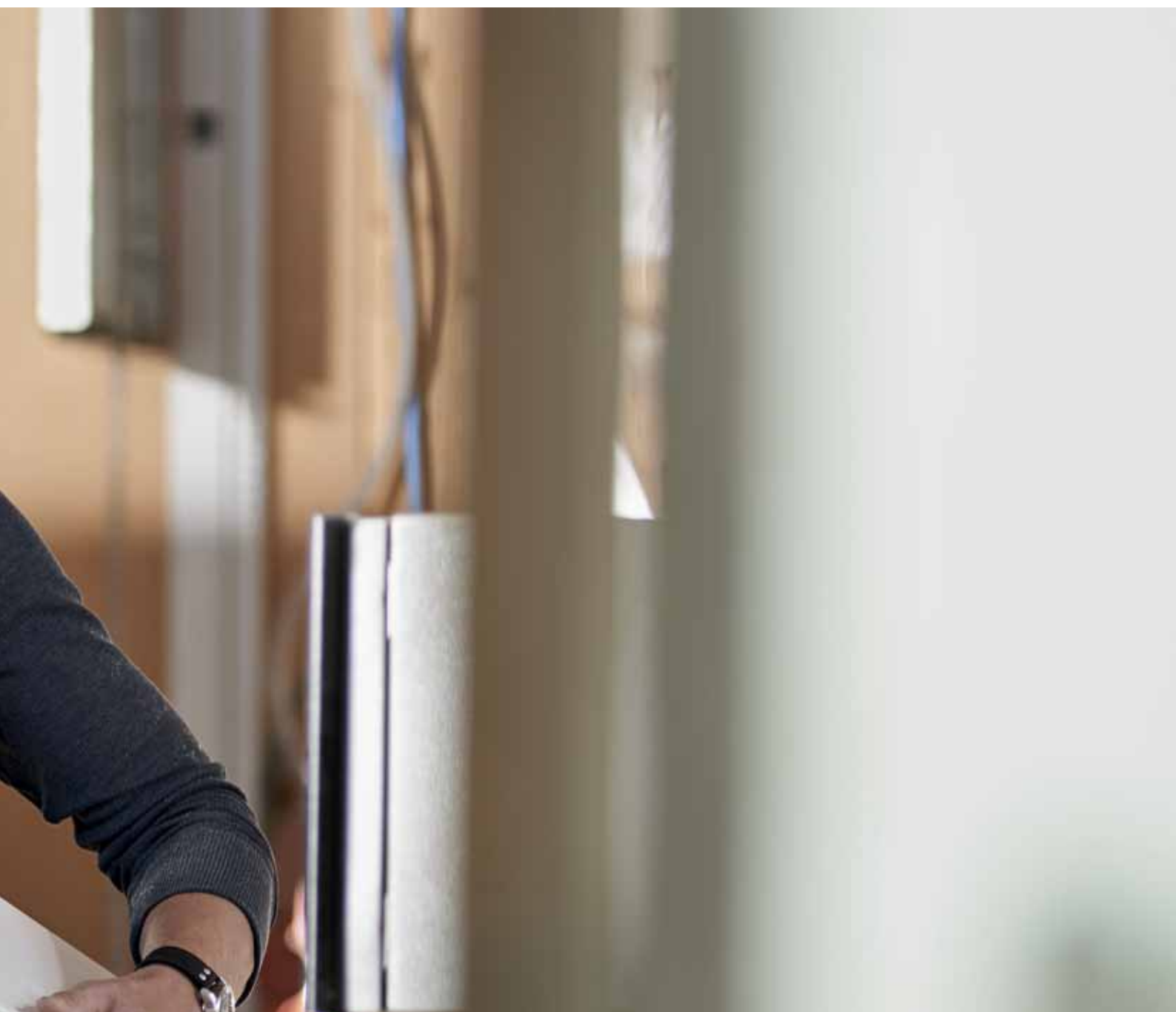
Obsah

Všeobecné informace	6
Materiály na bázi dřeva – inovativní a ekologické	8
Výroba materiálů na bázi dřeva	10
Normované typy a třídy použití	12
Doklad o vhodnosti použití	14
Chování při požáru	15
Nezávadnost a certifikáty	18
Skladování a doprava	20
Pokyny týkající se obrobitelnosti a zpracování	22
Údaje týkající se bezpečnosti	25
Všeobecné hodnoty pro desky MDF, surové desky a desky s povrchem laminovaným melaminovou pryskyřicí	26
Skupiny produktů Pfleiderer	28
Doporučení pro použití	30
Surové desky	32
ClassicBoard	34
PremiumBoard	40, 60
LivingBoard	46
BalanceBoard	58
StyleBoard	64
Speciální nosné materiály	92
Dekorativní desky	96
System DST	98
Vlastnosti a výroba	100
DecoBoard nosný materiál dřevotřísky	102
DecoBoard vláknité nosné materiály	104
DecoBoard speciální nosné materiály	106
Přehled struktur	108
Struktury	110
Hrany	112
Pokyny pro ošetřování a čištění	114
Další technické informace	116
Tabulky zatížení	118
Charakteristické hodnoty	126
Pokyny pro pokládku	130
Glosář	136

Všeobecné informace



-
- | | |
|---|---|
| 08 Materiály na bázi dřeva – inovativní a ekologické | 22 Pokyny týkající se obrábitelnosti a zpracování |
| 10 Výroba materiálů na bázi dřeva | 25 Údaje týkající se bezpečnosti |
| 12 Normované typy a třídy použití | 26 Všeobecné hodnoty pro desky MDF, surové desky a desky s povrchem laminovaným melaminovou pryskyřicí |
| 14 Doklad o vhodnosti použití | 28 Skupiny produktů Pfleiderer |
| 15 Chování při požáru | 30 Doporučení pro použití |
| 18 Zdravotní nezávadnost a certifikáty | |
| 20 Skladování a doprava | |



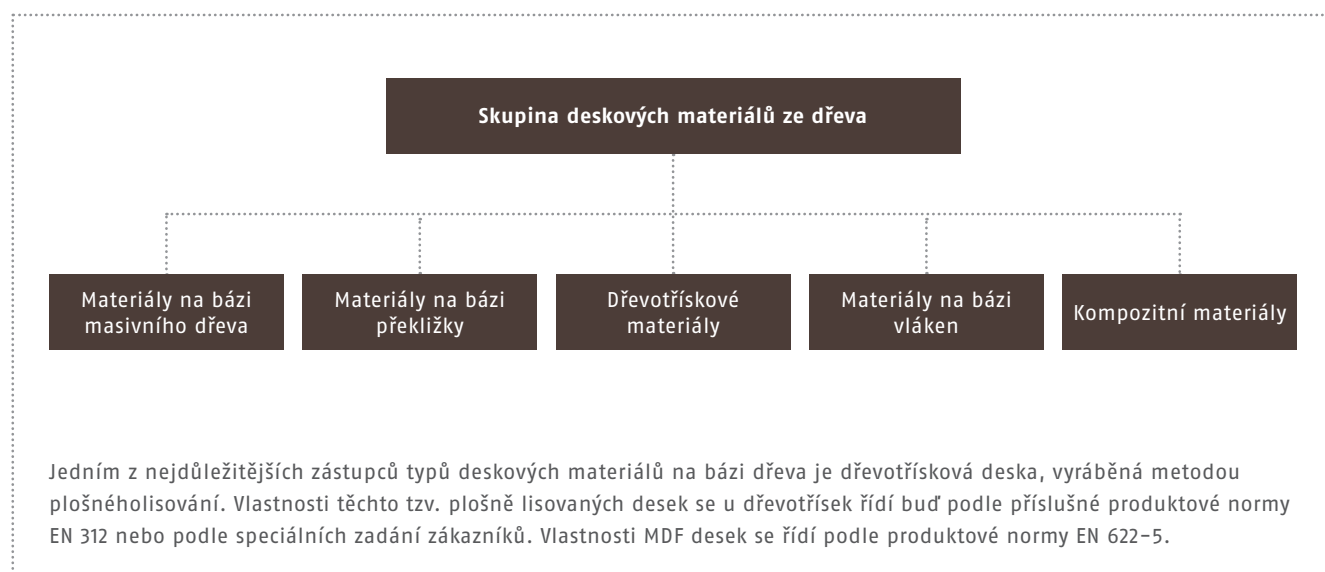
Materiály na bázi dřeva – inovativní a ekologické

Řečeno technickou mluvou, dřevo se skládá z buněčného pletiva s vysokým podílem dutého prostoru. Získává tím vlastnosti, které z něj dělají „přírodní high-tech produkt“. Kvalitní dřevo je při stejné nosnosti lehčí než ocel, a proto bylo před 60 lety ještě nepostradatelným materiálem při stavbě letadel. Dřevo má ostatně dlouhou tradici jako stavební materiál, což můžeme vidět na dřevěných stavbách a hrázděných objektech z dřívější doby.

Protože tvarová stálost dřeva je však omezená a dřevo vykazuje vlastnosti závislé na směru, dají se velké a rovnoměrné plochy za použití masivního dřeva vytvářet jen obtížně. Aby se tyto nevýhody odstranily, započalo se od konce 19. století s vývojem prvním deskových materiálů ze dřeva. Ve 20. století vznikly další typy materiálů, mezi nimi pravděpodobně ten nejdůležitější: dřevotřísková deska, která je vyráběna metodou plošného lisování.

Používání materiálů na bázi dřeva šetří životní prostředí hned dvakrát: Za prvé mohou nahradit jiné produkty, jejichž výroba a zpracování způsobuje větší emise oxidu uhličitého. A za druhé je díky ukládání uhlíku do dřeva oxid uhličitý ve své formě vázané organicky v biomase na delší období odebrán z koloběhu.

Čím delší je doba použitelnosti produktu ze dřeva, tím větší je zásobní efekt. Stoupající používání kvalitních materiálů na bázi dřeva je proto důležitým příspěvkem k ochraně klimatu a udržování našeho životního prostředí.





Výroba materiálů na bázi dřeva

Nosný a konstrukční materiál pro výrobu nábytku a realizaci interiérů již neodmyslitelně tvoří MDF desky a dřevotřískové desky. Jejich univerzální použitelnost a dobrá obrobitelnost jsou jen dva důvody, proč se MDF desky a dřevotřískové desky staly co do množství nejdůležitějšími materiály na bázi dřeva.

Při výrobě materiálů na bázi dřeva je používáno lesní dřevo, zbytkové řezivo a u třískových desek v určitém rozsahu použité dřevo, které není nijak kontaminované. Používá se hlavně jehličnaté dřevo (smrk, borovice) a v menších podílech (< 10 %) listnaté dřevo z trvale udržitelného lesního hospodářství certifikované podle systému PEFC™. Ze dřeva se pomocí sekaček, roztřískovačů a mlýnů vyrábějí třísky a vlákna určitého tvaru a určité velikosti. Výroba MDF desek je od zpracování na lisu shodná s postupem při výrobě třískových desek. Rozdíl je v přípravě

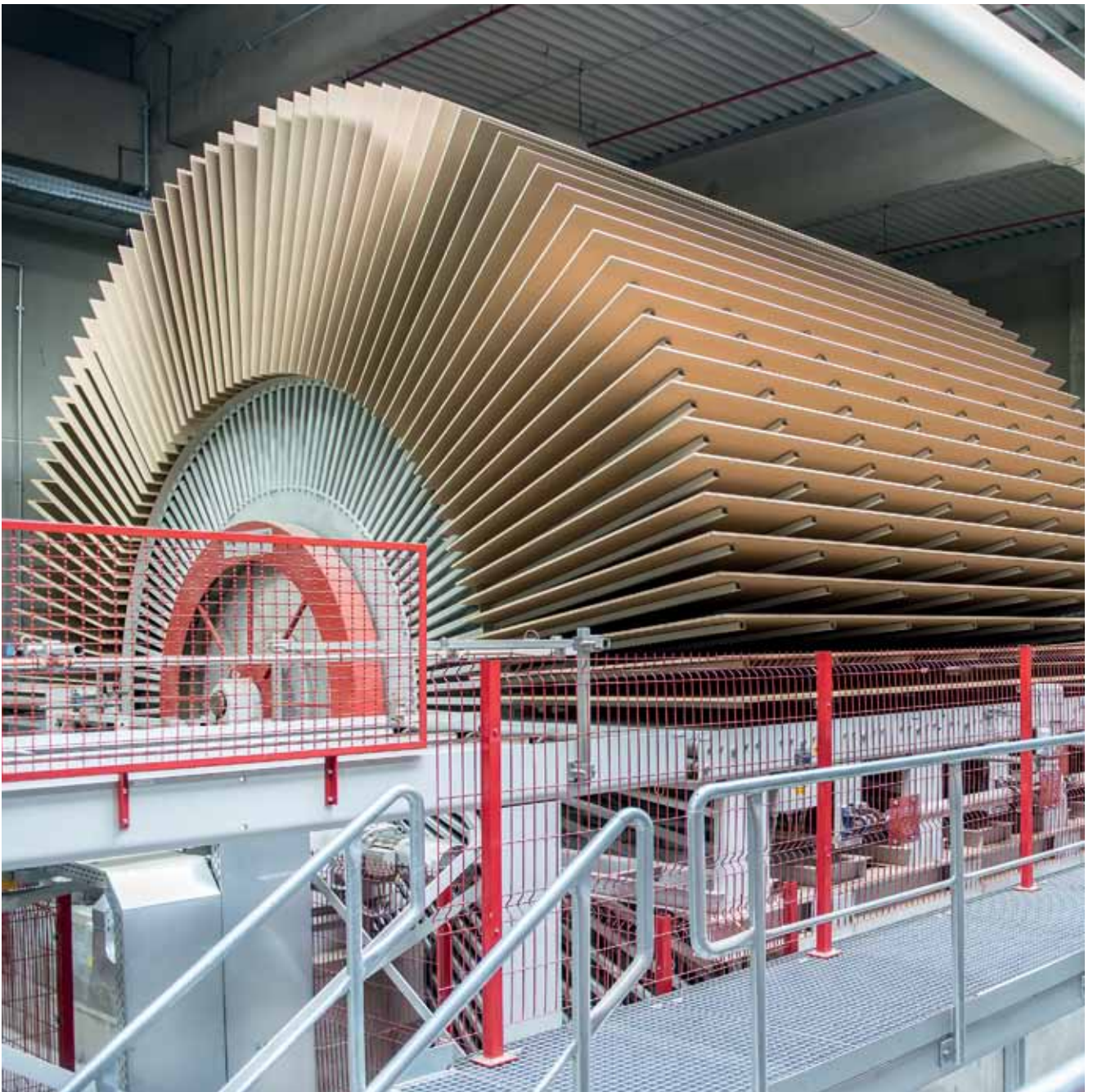
dřeva. U MDF desek se čerstvé dřevo tzv. rafinéry rozvolňuje až na vlákno. K tomuto vláknu se takzvaným způsobem „blow line“ (injekční způsob) přidává lepidlo. Při výrobě dřevotřískových desek třísky procházejí sušárnou a potom se třídí do frakcí podle různé velikosti. Na usušené třísky se nanese lepidlo s nízkým obsahem formaldehydu a třísky se vytvarují do třískového koláče, který se pod tlakem a za vysoké teploty slisuje. Následující stupně zpracování jsou kondicionování, třídění a broušení. Konečným produktem je materiál, který vykazuje rovnoměrné vlastnosti, dobrou obrobitelnost a zpracovatelnost, příznivý poměr pevnosti a hmotnosti a atraktivní poměr ceny a výkonu. Dalšími výhodami materiálů na bázi dřeva jsou jejich výroba z dorůstajících surovin, možnost recyklace a příznivá energetická bilance.



The mark of responsible forestry



Materiály na bázi dřeva společnosti Pfeleiderer jsou vyráběny v Německu pomocí nejmodernější výrobní technologie. Trvale vysokou kvalitu zajišťuje management kvality dle ISO 9001. Ekologická produkce je současně zajišťována také aktivním managementem ochrany životního prostředí dle ISO 14001 a energetickým managementem dle ISO 50001.



Normované typy a třídy použití

Třídy použití popisují situaci prostředí na místě instalace konstrukce/konstrukčního prvku během celé doby používání. Systém tříd použití je důležitý pro statiky a projektanty pro přiřazení pevnostních hodnot a pro výpočet deformací podle nové normy DIN 1052 ve stanovených podmínkách prostředí. Dále třídy použití popisují rozsahy

rovnovážné vlhkosti dřeva, tedy průměrné vlhkosti dřeva, které se ustálí v příslušných oblastech použití; je nutné mít je na zřeteli mimo jiné kvůli správné vlhkosti dřeva při montáži.

Rozdělení tříd použití

Třída použití 1	Třída použití 2	Třída použití 3
Vyznačuje se vlhkostí dřeva, která odpovídá teplotě 20 °C a relativní vlhkosti okolního vzduchu, která pouze několik týdnů v roce překročí hodnotu 65 %, např. ve vytápěných a ze všech stran uzavřených budovách.	Vyznačuje se vlhkostí dřeva, která odpovídá teplotě 20 °C a relativní vlhkosti okolního vzduchu, která pouze několik týdnů v roce překročí hodnotu 85 %, např. u zastřešených otevřených stavebních objektů. (Ve výjimečných případech mohou být do třídy použití 3 zařazeny také zastřešené části staveb).	Zahrnuje klimatické podmínky, které způsobují vyšší vlhkost dřeva než je vlhkost uvedená ve třídě použití 2, např. pro konstrukce, které jsou vystaveny povětrnostním vlivům.

Typy desek třídy použití (TP) 3 mohou být použity také ve třídě použití 2 a třídě použití 1, zvláště zatížitelné desky také jako nosné a nenosné desky.



Normované typy dále dělí kvalitu dřevotřísek a MDF do různých tříd.

Definice typů EN 622-5

MDF	Desky pro všeobecné účely k použití v suchém prostředí
MDF.H	Desky pro všeobecné účely k použití ve vlhkém prostředí
MDF.LA	Desky pro nosné účely k použití v suchém prostředí
MDF.HLS	Desky pro nosné účely k použití ve vlhkém prostředí
L-MDF	Lehké MDF desky k použití v suchém prostředí
L-MDF.H	Lehké MDF desky k použití ve vlhkém prostředí
UL1-MDF	Ultralehké MDF desky k použití v suchém prostředí
UL2-MDF	Ultralehké MDF desky k použití v suchém prostředí
MDF.RWH	Desky k použití jako střešní a stěnová bednění

Definice typů EN 312

P1	Desky pro všeobecné účely k použití v suchém prostředí
P2	Desky pro vnitřní vybavení (včetně nábytku) k použití v suchém prostředí
P3	Desky pro nenosné účely k použití ve vlhkém prostředí
P4	Desky pro nosné účely k použití v suchém prostředí
P5	Desky pro nosné účely k použití ve vlhkém prostředí
P6	Zvlášť zatížitelné desky pro nosné účely k použití v suchém prostředí
P7	Zvlášť zatížitelné desky pro nosné účely k použití ve vlhkém prostředí

Příklady rozdělení do tříd použití:

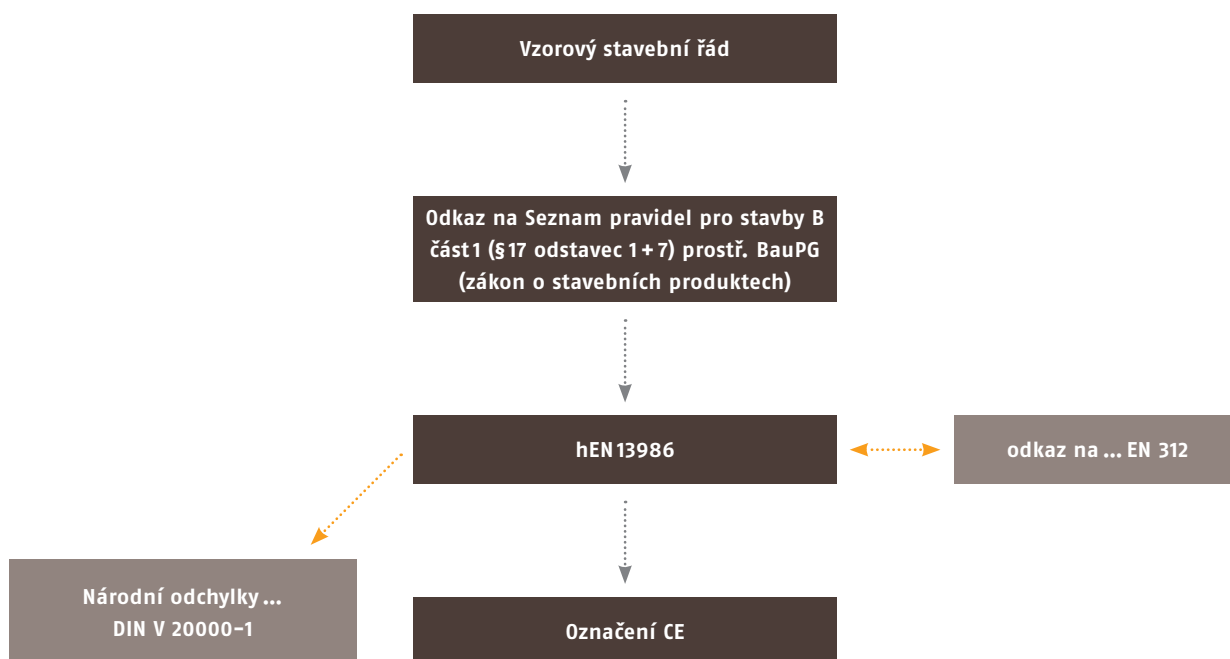
Třídy použití	Produkt	Oblast použití		
		nenosné	nosné	zvlášť zatížitelné
suché prostředí TP1	MDF / dřevotříska	MDF, P1, P2	MDF.LA, P4	P6
vlhké prostředí TP2	MDF / dřevotříska	MDF.H, P3	MDF.HLS, P5	P7

Doklad o vhodnosti použití výrobku jako stavebního produktu

Materiály na bázi dřeva určené pro oblast stavebnictví musí být trvale označeny. V Evropě je shoda s příslušnými normami dokumentována označením CE. Kontrola materiálů na bázi dřeva pro oblast stavebnictví se provádí podle normy DIN EN 13986. Materiály na bázi dřeva nesoucí označení CE mohou být podle tzv. Bauregelliste B část 1 (Seznam pravidel pro stavby) používány jako stavební produkt. Proto není potřebné žádné individuální schválení

(všeobecné osvědčení stavebního dozoru) pro materiály na bázi dřeva. Desky na bázi dřeva s označením CE od společnosti Pfleiderer splňují požadavky normy EN 13986 a jsou klasifikovány podle EN 312. Materiálové vlastnosti vztahující se k praktickému použití, které se odchyľují od EN 13986 a případně překračují její rámec, jsou obsaženy v DIN V 20000-1.

Plošně lisované desky a označení CE



Chování při požáru

Informace o DIN 4102-1 a EN 13501-1

DIN 4102-1

Německé stavební řády kladou na stavební produkty používané při výstavbě objektů požadavky týkající se jejich chování při požáru. Stavební materiály jsou z hlediska chování při požáru testovány a klasifikovány podle normy DIN 4102-1.

EN 13501-1

Také v celoevropském měřítku platí jednotné požadavky na požární ochranu. Klasifikační systém EN 13501 staví na různých zkušebních metodách a na tzv. referenčním scénáři a nahrazuje dosavadní národní zkušební normy

pro chování hmot při požáru. Jádrem nového systému je SBI test („Single Burning Item“ – jednotlivě hořící předmět), kterému se musí podrobit stavební hmoty eurotříd A1 až D. Při tomto testu se do rohu místnosti umístí ohnisko požáru, které simuluje třeba hořící koš na papír v rohu pokoje apod. Okamžik „flash-over“ stanoví hranice mezi jednotlivými třídami na základě časového intervalu do vzniku úplného požáru. Stavební produkty tříd A1, A2 a B nevyvolají okamžik flash-over.

Stavebně technické označení stavebních materiálů podle DIN 4102

Stavebně technické označení	Třída stavebních hmot podle DIN 4102
nehořlavé stavební hmoty	A 1 A 2
hořlavé stavební hmoty:	
těžce hořlavé stavební hmoty	B 1
normálně hořlavé stavební hmoty	B 2
lehce hořlavé stavební hmoty	B 3

Doplňkové požadavky dle EN 13501-1

s1	Při vývoji kouře jsou splněna přísnější kritéria než pro s2.
s2	Celkové množství uvolněného kouře a poměr zvýšení množství kouře jsou omezeny.
s3	Žádné omezení množství kouře není požadováno.
d0	Žádné plamenně hořící kapky/částice.
d1	Žádné kapky/částice plamenně hořící déle než udávající časový interval.
d2	Bez omezení.

Klasifikace reakce stavebních výrobků a stavebních materiálů na oheň v řadě norem EN 13501-1

A1	Stavební produkty třídy A1 v žádné fázi nepřispívají k požáru včetně plně rozvinutého ohně. Proto se předpokládá, že jsou schopny automaticky splnit všechny požadavky nižších tříd.
A2	Při zkoušce metodou SBI podle EN 13823 splňují stejná kritéria jako třída B. Navíc tyto stavební výrobky nebudou při plně rozvinutém požáru významně přispívat k požárnímu zatížení ani dalšímu růstu požáru.
B	Stejná kritéria jako u třídy C, ale vyhovují přísnějším požadavkům.
C	Stejná kritéria jako třída D, ale vyhovují přísnějším požadavkům. Kromě toho při tepelném působení hořícího předmětu vykazují tyto stavební produkty omezené rozšíření plamene.
D	Výrobky, které vyhovují kritériím pro třídu E a jsou schopné odolávat působení malého plamene po delší časový interval bez významného rozšíření plamene. Dále jsou schopny odolávat působení tepla od hořícího předmětu za podstatného zpoždění a omezení uvolňování tepla.
E	Stavební produkty, které jsou schopné odolávat působení malého plamene po krátký časový interval bez významného rozšíření plamene.
F	Stavební produkty, pro které nebyla zjištěna žádná třída nebo které nemohou být klasifikovány do žádné ze tříd A1, A2, B, C, D, E.

Popis: Způsob zápisu chování při požáru se skládá ze stavebně technického označení a doplňujících požadavků, např. třísková deska / MDF: **D-s2, d0**




Třídy chování stavebních produktů při požáru s výjimkou podlahových krytin

Třída	Zkušební metody	Klasifikační kritéria	Doplňková klasifikace
B	EN 13823	FIGRA \leq 120 W/s a LFS < okraj vzorku a THR ₆₀₀ s \leq 7,5 MJ	Vývin kouře a plamenně hořící kapky/částice
	EN ISO 11925-2 expoze = 30 s	F _s \leq 150 mm během 60 s	
C	EN 13823	FIGRA \leq 250 W/s a LFS < okraj vzorku a THR ₆₀₀ s \leq 15 MJ	Vývin kouře a plamenně hořící kapky/částice
	EN ISO 11925-2 expoze = 30 s	F _s \leq 150 mm během 60 s	
D	EN 13823	FIGRA \leq 150 W/s	Vývin kouře a plamenně hořící kapky/částice
	EN ISO 11925-2 expoze = 30 s	F _s \leq 150 mm během 60 s	
E	EN ISO 11925-2 expoze = 15 s	F _s \leq 150 mm během 20 s	Vývin kouře a plamenně hořící kapky/částice



Nezávadnost a certifikáty – surové desky a DecoBoard

Surové desky a desky DecoBoard mohou být certifikovány v následujících oblastech:

Emisní třída E1	Emise formaldehydu $\leq 0,1$ ppm
Velmi nízké obsahy emisí: CARB2, F****	Emisní hodnoty našich desek DecoBoard F**** vyhovují přísnému japonskému standardu F**** a s úrovní emisí formaldehydu menší než 0,03 ppm jsou tedy výrazně nižší než mezní hodnoty směrnice 100. California Air Resources Board (Kalifornský úřad pro ochranu životního prostředí) vydal ve vícestupňovém plánu přísné požadavky na emise z materiálů na bázi dřeva a dřevotřísky klasifikované jako CARB2 jsou se svými hodnotami cca o 1/3 pod požadavkem třídy E1.
Označení ekologického výrobku Blauer Engel 	Je udělováno produktům a službám, které jsou při celkovém posouzení obzvláště šetrné k životnímu prostředí a současně splňují vysoké nároky na ochranu zdraví a bezpečnost práce a také na vhodnost použití. U vyznamenané varianty DecoBoard P2 UZ vyhovují hodnoty požadavkům na emise formaldehydu $\leq 0,05$ ppm.
Potravinářská nezávadnost (certifikace spol. ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH Aschaffenburg)	Dekorativní desky s povlakem z melaminové pryskyřice nebo kompozitní prvky s HPL laminátem mohou být bez váhání používány pro výrobu nábytku a provedení interiérů prostor, ve kterých jsou ukládány, zpracovávány nebo konzumovány potraviny, pokud přitom nedochází k porušení hygienických předpisů.
Potvrzení o nezávadnosti	Surové a dekorativní třískové desky jsou každého půl roku podrobovány kontrole nezávislými zkušebními laboratořemi z hlediska emisí formaldehydu a škodlivých látek, jako je PCP a lindan.
Všeobecné osvědčení stavebního dozoru – požární ochrana (Zkušebního institutu HOCH Fladungen)	Toto všeobecné osvědčení stavebního dozoru pro materiál PremiumBoard Pyroex upravuje výrobu a používání surových a dekorativních desek jako stavebního materiálu třídy stavebních hmot DIN 4102 – B1 (těžce hořlavé).
Certifikace PEFC™ 	Dřevo a produkty ze dřeva nesoucí pečť PEFC™ pocházejí prokazatelně z ekologicky, ekonomicky a sociálně trvale udržitelného lesního hospodářství. Celá výroba produktu – od suroviny až po konečný produkt připravený k použití – je certifikovaná a je kontrolována nezávislými znalci.
Certifikace FSC® 	Označení odpovědného lesního hospodářství. Podpora ekologického, sociálně prospěšného a ekonomicky únosného obhospodařování lesů.

Licenční kód FSC® : FSC-C011773

EPD (Environmental product declaration)	Environmentální prohlášení o produktu (EPD) zahrnuje na rozdíl od označení ekologických výrobků, jako je Blauer Engel, celý životní cyklus produktu od vyrobení přes jeho používání až po likvidaci produktu. Prohlášení EPD tak poskytuje měřitelné informace z životního cyklu výrobku, které jsou zaměřené na jeho vliv na životní prostředí a umožňuje tak srovnání mezi výrobky se stejnou funkcí.
--	---

Další upozornění

Těžké kovy	Těžké kovy nehrají při výrobě materiálů na bázi dřeva žádnou roli. Ostatně na povrchovou úpravu dekorativních desek se používají pouze papíry, které neobsahují těžké kovy, s výjimkou zvláštních provedení DecoBoard P2 ESA a Duropal HPL ESA. Při výrobě našich materiálů na bázi dřeva se nepoužívají ani halogenované organické sloučeniny, jako např. PVC. Uplatnění zde nena- cházejí ani tvrdidla na bázi chloridu amonného.
-------------------	--

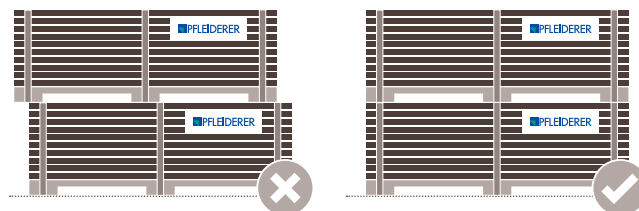
Látky obsažené v našich produktech	jehličnaté dřevo, listnaté dřevo, zbytkové řezivo z pilařských provozů a nezávadné použité dřevo. Surové dřevo pochází převážně z lesů v Německu, Rakousku a Švýcarsku.
---	---

Přísady	Síran amonný jako tvrdidlo, parafín pro hydrofobní úpravu.
----------------	--

Prostředek na ochranu rostlin – ISPM 15	Výrobní proces, který zahrnuje sušení dřeva po delší časové období při teplotě přes 150 °C až max. 500 °C a následné lepení třísek, lisování probíhající při teplotě přes 200 °C a v rámci třetího kroku slisování surových třískových desek / MDF / HDF s papíry impregnovanými melaminovou pryskyřicí při teplotách 170 až 200 °C, garantuje, že naše desky při odchodu z výrobního závodu neobsahují žádný hmyz ani jeho larvy.
--	--

Skladování a doprava





Materiály na bázi dřeva reagují na změny vlhkosti vzduchu a teploty, přičemž se vytváří ustálená vlhkost materiálu odpovídající relativní vlhkosti okolí. Změna vlhkosti u materiálu na bázi dřeva vede ke změnám rozměrů (smršťování, bobtnání).

S laminovanými deskami s lesklými a matnými strukturami jako např. matný lak (ML) nebo vysoký lesk (HG) je třeba nakládat obzvláště citlivě. Dbejte na to, aby po jejich povrchu nebyly posouvány žádné předměty nebo desky. Zde v každém případě doporučujeme potah a

skladování s ochrannou fólií. Desky kryté fólií by měly být nejpozději 6 měsíců po dodání dále zpracovány a fólie by se měla odstranit.

Desky z papírové voštiny

Pokud se na sebe naskládá několik stohů desek, je nutné u desek z papírové voštiny dát pozor na to, aby tlakové zatížení nebylo příliš velké. Desky z papírových voštin by neměly být uloženy pod balíky s jinými materiály na bázi dřeva (dřevotřískové desky, MDF).

Při skladování desek z materiálů na bázi dřeva musí být dodrženy následující pokyny:

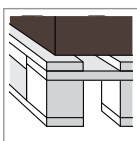
- Laminované desky musí být chráněny před vlhkostí a uloženy na rovném podkladu v prostorách, které jsou ze všech stran uzavřené, suché a ve kterých panují normální klimatické poměry. Nezasřezšené sklady nebo přístřešky s volnou střechou nejsou vhodné.
- Materiály na bázi dřeva by měly být nejlépe skladovány v horizontální poloze a bez přímého kontaktu se zemí na suchých podkládacích hranolech.
- Musí být použity dřevěné podložky stejné síly, které se umístí ve stejné vzdálenosti od sebe (maximálně 80 cm). Toto pravidlo platí pro desky od tloušťky 15 mm. U tenčích desek je třeba zvolit menší vzdálenosti podložek.
- Bude-li přes sebe naskládáno několik stohů desek, musí být dřevěné podložky nad sebou ve svislém směru uspořádány v jedné linii. Desky se ukládají do stohu tak, aby jejich hrany lícovaly, aby se zamezilo poškození nechráněných hran a rohů.
- Vrchní deska musí být po celé ploše přikryta ochrannou deskou nebo lepenkou. Měla by být dodržena dostatečná vzdálenost od zdí a stěn, zamezte přímému kontaktu.

Materiály na bázi dřeva nejsou klasifikovány jako nebezpečné výrobky, a proto nejsou nutné žádné bezpečnostní listy.

Pokyny týkající se obrábělnosti a zpracování

Všechny typy desek Pfleiderer lze řezat, hoblovat, frézovat, vrtat a brousit za použití běžných strojů a nástrojů k obrábění dřeva. Pro tyto účely doporučujeme nástroje s osazenými břitovými destičkami ze slinutého karbidu.

Osazení a montáž

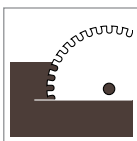


Před zpracováním a montáží je nutné zajistit dostatečné kondicionování. Prostory samotné přitom musí být klimatizovány v souladu s požadavky na pozdější používání. Dbejte důsledně na odborné zpracování a montáž v souladu s aktuální úrovní techniky.

Zvláštní pokyny pro DecoBoard P2 ESA :

Při konstrukci a montáži věnujte pozornost tomu, že v ESD ochranných zónách (EPA) jsou pracoviště ESD uzemňována (stejný elektrostatický potenciál všech prvků). Konstrukčně se toho dosáhne spojením vodivých prvků EPA se zemí EPA. U vodivých materiálů, které jsou montovány jako izolující, může docházet k elektrostatickému nabíjení a představují tedy nebezpečný potenciál. Pokud potřebujete další informace a konkrétní návody pro realizaci, kontaktujte odborného poradce ESD nebo si vyhledejte radu v příslušné odborné literatuře.

Dělení a řezání



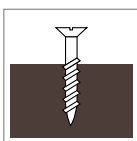
Desky Pfleiderer poskytují vynikající podmínky pro kvalitní zpracování všemi běžnými pilami. Doporučujeme pilové listy osazené ostřím ze slinutého karbidu. Optimálních výsledků se u MDF desek dosáhne při úhlu čela 8 až 10° a řezné rychlosti 40 až 80 m/s. Platí to pro opracování načisto i vyhotovení přířezů.

Vrtání



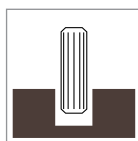
Na všechny vrtané otvory používejte nástroje a materiály, které se běžně používají také pro překližkové desky a pro desky z masivního dřeva a které jsou pro tyto účely osvědčené. U materiálu DecoBoard by otvory měly být zahlobeny, aby se zamezilo vrubovým prasklinám.

Šrouby



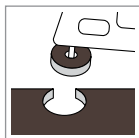
Šroubování by mělo být zásadně předvrtáno. Doporučujeme průměr vrtaných otvorů, který je stejně velký jako malý průměr šroubového závitu. Při sešroubování věnujte pozornost vzdálenosti od hrany desky. Ta musí činit minimálně 20 mm.

Hmoždinky



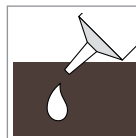
Aby bylo zajištěno pokud možno co nejrovnoměrnější nanesení klišu, měl by otvor pro hmoždinku být až o 0,2 mm větší než hmoždinka. Doporučuje se použití žebrovaných hmoždinek.

Frézování



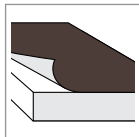
U desek MDF je dosahováno vynikajících výsledků při profilování hran a ploch. Velice jemné zpracování a charakter vláken garantují kvalitu frézování, kterou jinak známe jen u masivního dřeva.

Lepení a klížení



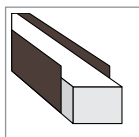
Pro tento účel se v zásadě hodí všechna standardní lepidla a klihy na dřevo, přičemž by měla být používána pouze lepidla obsahující malé množství rozpouštědel. Měla by být použita PU lepidla a lepidla PVAc („bílá lepidla“), která patří do třídy odolnosti lepidel na dřevo D1 až D4.

Laminování, dýhování a olepení hran



Váš dokonalý povrch činí z desek MDF optimální nosné materiály pro laminaci a dýhování. Na termokaširovacích zařízeních se pro laminování MDF používají převážně disperzní lepidla. Uplatní se jak kopolymerová etylenvinylacetátová lepidla i kvalitní lepidla PVAc, která splňují požadavky třídy odolnosti D3 podle DIN EN 204. Dají se jimi kaširovat finish fólie s dekorem a lamináty, zatímco na fólie z PVC se používají pouze kopolymerová etylenvinylacetátová lepidla. Na nosnou desku se nanese vrstva o síle 50 až 70 g/m². Běžné je také opláštění MDF profilů dýhami, dekoračními fóliemi a jinými materiály za použití tavných lepidel na bázi EVA, polyolefinu a reaktivního polyuretanu. Zpracování probíhá průchozím způsobem na speciálních strojích. U dekoračních papírů je běžné nanesené množství 80 až 120 g/m². Při opláštění dýhami je potřebné nanést větší množství až 250 g/m². Přítlačné válečky přizpůsobené profilu nalisují dekorativní materiál na MDF profil. Podle druhu dekorativního materiálu se používají tavná lepidla různého složení a viskozity. Zpracování probíhá při teplotách cca 180 – 220 °C resp. 140 – 150 °C u reaktivního PUR. Na olemování hran jsou vhodné silné i tenké hrany. Pro lepení hran se používají tavná lepidla – hotmelty na bázi EVA (etylenvinylacetát) a PUR (polyuretan).

Broušení a hlazení



Materiály na bázi dřeva se brousí se zrnitostí 80 až 140. Zpravidla již jsou připraveny pro bezprostřední povrchovou úpravu. Jestliže jsou kladeny obzvlášť vysoké požadavky na kvalitu (například: lakování s vysokým leskem), mohou být MDF desky bez problémů přebroušeny i zrnitostí mezi 180 až 400.

Lakování



Desky s podkladovým filmem poskytují ideální předpoklady pro lakování. Měly by být dodrženy následující kroky:

- a. Izolace:** Zde je třeba zvláštní pečlivosti, neboť pouze svědomitě provedená izolace zabrání pozdějšímu vzniku prasklin v lakovém nátěru na hraně a na povrchu desky.
- b. Úprava podkladu:** Po izolaci se doporučuje přebroušení. Poté je možno přejít k provedení základového nátěru pigmentovaným plnidlem.
- c. Lakový nátěr:** Pro tento účel se nabízí celá řada vhodných laků. S podrobnými dotazy ohledně aplikace se obraťte na specializovanou prodejnu nebo na výrobce barev a laků.

Deska opatřená podkladovým filmem W700 ve struktuře hedvábný mat je obzvlášť vhodná pro nátěr nitrolakem, SH lakem a lakování metodou „mokrým do mokrého“. Hustý povrch umožňuje sušení lakové vrstvy při vysokých teplotách intenzivním sušícím zařízením bez vzniku bublinek na podkladu. Z toho vyplývá velmi vysoká průchozí rychlost a velká efektivita lakovacího zařízení. Nejprve by mělo proběhnout předbroušení desky, pokud možno zrnitostí 280.

Spojovací technologie



Vhodné jsou všechny tradiční spojovací prvky pro plné dřevo a materiály na bázi dřeva, rozebíratelné i nerozebíratelné.

Zpracování desek DecoBoard Pyroex



Přísady zpozžující hoření a barviva obsažená v nosném materiálu mohou vytvářet usazeniny na nástrojích a zkracovat tak dobu životnosti. Ve výjimečných případech může být omezena přilnavost lepidel. Pro další zpracování zásadně nepoužívejte bílý kliš, nýbrž např. kliš Kauramin Leim 683 od společnosti BASF, v kombinaci s tvrdidlem Kauramin-Härter 686 také od společnosti BASF.

Údaje týkající se bezpečnosti

Technické bezpečnosti a bezpečnosti osob je ve společnosti Pfleiderer přikládán hodně velký význam.

Opracování

Desky Pfleiderer splňují požadavky Nařízení o zákazu chemických látek (ChemVerbotsV) ohledně formaldehydu. Při zpracování a obrábění surových třískových desek může vznikat prach. Prach ze dřeva byl v TRGS 900 „Seznamu nejvyšších přípustných koncentrací škodlivin na pracovišti“ klasifikován pod III B jako látka s důvodným podezřením na karcinogenní potenciál. Podle TRGS 553 nesmí koncentrace prachu ze dřeva ve vzduchu na pracovišti překročit 2 mg/m³. To obvykle předpokládá připojení obráběcích strojů na odsávací zařízení.

Bezpečnostní opatření týkající se osob

Žádná zvláštní opatření nejsou potřebná. Desky Pfleiderer nejsou toxické ve smyslu Nařízení o zákazu chemických látek (ChemVerbotsV). Při zpracování / osazování materiálů na bázi dřeva musí být dodržena běžná opatření k zajištění bezpečnosti práce (pracovní rukavice, při broušení respirátor), jaká platí také pro zpracování masivního dřeva.

Likvidace

- Opětovné zhodnocení látek (recyklace)
- Energetické používání (spalování ve vhodných zařízeních od 50 kW podle 1. BImSchV – Prováděcí vyhlášky k zákonu o ochraně proti imisím)



Všeobecné hodnoty pro desky MDF, surové dřevotřískové a dekorativní desky

	Požadavky DIN EN 14322	Pfleiderer DecoBoard	
Kvalita hran			
Standardní desky	Vyštípnutí do 10 mm	≤ 10 mm	
Hrubé přířezy	Vyštípnutí do 3 mm	≤ 3 mm	
Povrchové vady (skvrny, příměsí špíny, vtisky způsobené špičatými předměty)			
Body	≤ 2 mm ² /m ²	≤ 2 mm ² /m ²	
Podélné chyby	≤ 20 mm/m	≤ 20 mm/m	
Protažení			
Tloušťka ≥ 15 – 20 (jen při vyvážené konstrukci povrchů)	≤ 2 mm/m	≤ 2 mm/m	
Chování při namáhání oděrem			
	IP* (otáčky)	WR** (otáčky)	
1	< 50	< 150	Tištěné dekory (imitace kamene a imitace dřeva, kreativní dekory)
2	≥ 50	≥ 150	Jednobarevné dekory podle tloušťky vrstvy
3A	≥ 150	≥ 350	Jednobarevné dekory podle tloušťky vrstvy
3B	≥ 250	≥ 650	Jednobarevné dekory podle tloušťky vrstvy
4	≥ 350	≥ 1.000	Jednobarevné dekory podle tloušťky vrstvy
Chování při namáhání poškrábáním dle DIN EN 14322			
Zatížení 1,5 N	Žádná souvislá stopa ≥ 1,5 N	> 1,5 N žádná souvislá stopa (U hladkých a matných struktur je dosahováno hodnoty 1 – 1,2.)	
Odolnost proti tvorbě skvrn			
Stupeň ≥ 3	Dekorativní desky musí být odolné proti materiálům tvořícím skvrny uvedeným v DIN EN 14323, příloha A ≥ stupeň 3, což znamená mírné změny stupně lesku a barvy.	DecoBoards splňují při době kontaktu 16 hodin požadované hodnoty.	
Náchylnost k tvoření trhlin			
	≥ stupeň 3	≥ stupeň 3	

* IP = počáteční bod oděru ** WR = odolnost proti oděru

Zdroje tepla (např. kávovary, tiskárny, faxy atd.) by neměly být v přímém kontaktu s deskou, protože jinak může v důsledku vyschnutí dojít k praskání. Všechny uvedené technické vlastnosti platí výhradně pro mírná klimatická pásma (teplota, vlhkost vzduchu, ozáření světlem atd.).

Další informace k tomuto tématu, jako např. pevnost v ohybu, pevnost v příčném tahu, tloušťkové bobtnání atd., najdete v informacích o nosných materiálech. Hodnoty v nich uvedené platí také pro dekorativní desky.



	Surové dřevotřískové desky / DecoBoard	MDF desky / DecoBoard MDF
třída stavebních materiálů	B2 (normálně hořlavá), kromě Pyroex B1 (těžce hořlavá)	B2 (normálně hořlavá), kromě Pyroex (těžce hořlavá)
Tolerance tloušťky broušených desek	sur. dřevotříska $\pm 0,3$ mm DecoBoard ≤ 20 mm > 20 mm $+0,5$ mm $\pm 0,5$ mm $-0,3$ mm	Surová MDF ≤ 19 mm > 19 mm $\pm 0,2$ mm $\pm 0,3$ mm DecoBoard ≤ 20 mm > 20 mm $+0,5$ mm $\pm 0,5$ mm $-0,3$ mm
Tolerance tloušťky nebroušených desek	$-0,3$ mm, $+1,7$ mm	
Tolerance délky/šířky u standardních desek	± 5 mm pro přířezy DecoBoard: $\pm 2,5$ mm	± 5 mm
Tolerance rovnosti hran	1,5 mm / bm	1,5 mm / bm
Tolerance kolmosti	2 mm / bm	2 mm / bm
Obsah vlhkosti při dodání od výrobce	9 % \pm 4 %	8 % \pm 3 %
Tolerance hustoty v surovém stavu	± 10 %	± 7 %
Emisní třída	E1	E1
Pečeť kvality potvrzující velmi nízkou úroveň emisí	CARB 2 / F**** / UZ Blauer Engel / EPF-S	CARB 2 / F**** / Nordic Swan
Protažení	≥ 15 mm: ≤ 2 mm na 1000 mm při stejném složení	
Odpor proti difúzi vodních par		
μ -hodnota ve vlhkém prostředí	50	20
μ -hodnota v suchém prostředí	100	30
Součinitel tepelné vodivosti		
	Průměrná objemová hmotnost (kg/m ³)	Součinitel tepelné vodivosti (W/mK)
Surové dřevotřískové desky	300	0,07
	600	0,12
	900	0,18
MDF desky	400	0,07
	600	0,10
	800	0,14

Externí kontrola produkce institutem pro výzkum dřeva WKI (Fraunhofer-Institut für Holzforschung, Braunschweig), Institutem dřevařské technologie IHD (Institut für Holztechnologie Drážďany) a Sdružením pro kontrolu kvality na bázi dřeva – Qualitätsgemeinschaft Holzwerkstoffe e.V. Všechny uvedené technické vlastnosti platí výhradně pro mírná klimatická pásma (teplota, vlhkost vzduchu, ozáření světlem atd.). Přírodní surovina dřevo se svým obsahem vlhkosti přizpůsobuje klimatickým podmínkám okolí. Musí se k tomu přihlížet při dimenzování dřevěných konstrukcí.

Skupiny produktů Pflaiderer



ClassicBoard

Surové dřevotřískové desky pro klasickou výrobu nábytku a provedení interiérů (P2 a P3).



PremiumBoard

Surové dřevotřískové desky pro zvláštní požadavky (P4, P5, P6, B1 a ESA).



LivingBoard

Třískové desky lepené lepidlem bez obsahu formaldehydu pro dřevěné stavby a provedení interiérů zaručující zdravé bydlení (P2, P4, P5 a P7).



BalanceBoard

Generace lehkých materiálů pro výrobu nábytku a realizaci interiérů.



StyleBoard

Vláknité desky pro výrobu kvalitního nábytku a pro vnitřní vybavení (MDF, MDF černá, HDF).



DecoBoard Třískové a vláknité nosné materiály

Přímo povrstvené materiály na bázi dřeva pro výrobu nábytku a provedení interiérů (dřevotřískové desky, MDF, HDF).



DecoBoard speciální nosné materiály

Přímo povrstvené materiály na bázi dřeva pro výrobu nábytku a provedení interiérů (MFP Hybrid, Span Tischler – laťovka, Papierwabe – papírová voština, MDF Pyroex).



Doporučení pro použití



Výroba nábytku a provedení interiérů



Dřevostavby

Suché prostory

Surové desky

ClassicBoard P2
ClassicBoard P2 EPF-S / CARB 2
ClassicBoard P2 UZ Blauer Engel / F****
PremiumBoard P4 / P6
PremiumBoard Pyroex B1
StyleBoard MDF plus / schwarz / Pyroex – černá
StyleBoard MDF tieffräs plus – hloubkově frézovaná
StyleBoard HDF dünn – tenká
BalanceBoard
LivingBoard P2

Povrstvené desky

DecoBoard P2 / P3
DecoBoard P2 EPF-S / CARB 2
DecoBoard P2 UZ Blauer Engel / F****
DecoBoard Balance / Living
DecoBoard Pyroex B1
DecoBoard MDF plus / schwarz / Pyroex – černá
DecoBoard ESA
DecoBoard Papierwabe / Span-Tischler – papírová voština / laťovka
DecoBoard Faser kompakt
DecoBoard HDF
DecoBoard MFP Hybrid

Nosné

PremiumBoard P4 / P6
LivingBoard P4

Vlhké prostory

Surové desky

ClassicBoard P3
LivingBoard P5

Povrstvené desky

DecoBoard P3

Nosné

PremiumBoard MFP P5
LivingBoard P5 / P7
LivingBoard face P5 / P7
LivingBoard face contiprotect P5 / P7

Nenosné

ClassicBoard P3

Zvláštní použití

Nenosné, těžce hořlavé

PremiumBoard Pyroex B1
StyleBoard MDF Pyroex
DecoBoard Pyroex B1
DecoBoard MDF Pyroex

Nenosné, ekologické a s nízkou úrovní emisí

ClassicBoard P2 EPF-S / CARB 2
DecoBoard P2 EPF-S / CARB 2
ClassicBoard P2 UZ Blauer Engel / F****
DecoBoard P2 UZ Blauer Engel / F****
BalanceBoard / DecoBoard Balance
LivingBoard a LivingBoard face
DecoBoard Living

Nosné, ekologické a s nízkou úrovní emisí

LivingBoard P4 / P5 / P7
LivingBoard face P5 / P7
LivingBoard face contiprotect P5 / P7

Nenosné, těžce hořlavé

PremiumBoard Pyroex B1
StyleBoard MDF Pyroex



Kompletní sortiment najdete online v
našem Materiálovém poradci na www.pfleiderer.com



Skladová technika

Nosné

PremiumBoard P4 / P6
LivingBoard P4
DecoBoard P4 / P6



Dvojité podlahy

Nosné

PremiumBoard P4 / P6
LivingBoard P4 / P6

Nenosné

ClassicBoard P2
ClassicBoard P2 EPF-S / CARB 2
ClassicBoard P2 UZ Blauer Engel / F****
BalanceBoard



Balení

Nenosné

ClassicBoard P2

Nosné

PremiumBoard MFP P5
LivingBoard P5 / P7
LivingBoard face P5 / P7
LivingBoard face contiprotect P5 / P7

Nosné

PremiumBoard MFP P5
LivingBoard P5 / P7
LivingBoard face P5 / P7
LivingBoard face contiprotect P5 / P7

Nenosné

ClassicBoard P3

Nosné

PremiumBoard MFP P5
LivingBoard P5 / P7
LivingBoard face contiprotect P5 / P7

Nenosné / E1 / nezávadné při styku s potravinami

ClassicBoard P3

Nosné, ekologické a s nízkou úrovní emisí

LivingBoard P4 / P6
LivingBoard face P5 / P7
LivingBoard face contiprotect P5 / P7

Nenosné, těžce hořlavé

PremiumBoard Pyroex B1

Nenosné, ekologické a s nízkou úrovní emisí

ClassicBoard P2 EPF-S / CARB 2
ClassicBoard P2 UZ Blauer Engel / F****
BalanceBoard

Nosné, ekologické a s nízkou úrovní emisí

LivingBoard P5
LivingBoard face P5 / P7
LivingBoard face contiprotect P5 / P7

Surové desky



-
- 34 ClassicBoard
 - 40, 60 PremiumBoard
 - 46 LivingBoard
 - 58 BalanceBoard
 - 64 StyleBoard
 - 46 LivingBoard
 - 92 Speciální nosné materiály



ClassicBoard P2

suché prostory
nenosné

Vlastnosti a výhody:

- jemná krycí vrstva
- optimálně vhodná pro přímé potažení vrstvou impregnovaného dekoračního papíru, tenkými fóliemi, polepení vysokotlakým laminátem HPL
- dobrá obrobiteľnosť a zpracovatelnost
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®
- profil pero/drážka

Oblasti použití

- Výroba nábytku a provedení interiérů
- Podlahy (pokládka plovoucím způsobem)
- Adaptace podkrovních prostor

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

ClassicBoard P2

ClassicBoard P2 je materiál na bázi dřeva spojovaný močovinou pryskyřicí s obzvlášť homogenní jemnou krycí vrstvou. Tento typ desky splňuje nejvyšší požadavky na povrch a je tak obzvlášť vhodný jako nosný materiál pro impregnované dekorační papíry, tenké fólie, citlivé dýhy a také pro desky s vysokotlakou potahovací vrstvou Duroopal (HPL. ClassicBoard P2 je vhodná také jako pokládková deska, která není určena pro nosné účely a používá se v suchém sektoru. Vysoká rozměrová přesnost našich fréz pro výrobu spojů na pero a drážku zajišťuje optimální dosednutí a rovnou, líčující pokládku.

Mechanické a fyzikální vlastnosti ClassicBoard P2

Vlastnosti	Tloušťka v mm					
	> 8 až 13	> 13 až 20	> 20 až 25	> 25 až 32	> 32 až 40	> 40
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	720 – 770	690 – 750	660 – 700	640 – 690	640 – 690	570
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	11	11	10,5	9,5	8,5	7
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	1.800	1.600	1.500	1.350	1.200	1.050
Přídržnost povrchu (EN 311) v N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	B2 / D-s2, d0					

ClassicBoard P2 se vyrábí podle DIN EN 312 P2 a požadavků organizace pro kontrolu kvality materiálů na bázi dřeva Qualitäts-gemeinschaft Holzwerkstoffe e.V. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry ClassicBoard P2 – počet kusů v balíku

Formát v mm	Tloušťka v mm														
	8	10	12	13	15	16	18	19	22	25	28	30	38	40	50
2.655 x 2.100	40	40	40	30	30	30	30	30	20	20	20	20	10	10	10
2.800 x 2.070	40	40	40	40	30	30	30	25	25	20	20	15	15	15	
4.110 x 2.070	30	30		20		20	20	20	15	15	15		10		
5.310 x 2.100	20	20	20	15	15	15	15	15	10	10	10	10	5	5	5

Zvláštní formáty a další tloušťky na vyžádání.

Rozměry pokládkové desky ClassicBoard P2 – počet kusů v balíku

Formát v mm Vnější rozměr**	Formát v mm Krycí rozměr	Tloušťka v mm							
		10	13	16	19	22	25	28	38
2.050 x 615*	2.040 x 605	80	60	50					
2.050 x 925	2.040 x 915			50	40	35	32	30	20

Pokládkové desky ClassicBoard P2 se vyrábějí podle DIN EN 312 P2. Zvláštní formáty a další tloušťky na vyžádání.

** Uvedený formát se vztahuje na vnější rozměr včetně pera.

* Tento formát je vázán na minimální množství.

ClassicBoard P2 CARB 2 / EPF-S / UZ Blauer Engel / F****

suché prostory
nenosné

Vlastnosti a výhody

- jemná krycí vrstva
- optimálně vhodná pro přímé potažení vrstvou impregnovaného dekoračního papíru, tenkými fóliemi, polepení vysokotlakým laminátem HPL
- dobrá obrobiteľnosť a zpracovatelnost
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®
- snížené emise formaldehydu

Oblasti použití

- Výroba nábytku a provedení interiérů

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

ClassicBoard P2 CARB 2 / EPF-S / UZ Blauer Engel / F****

ClassicBoard P2 CARB 2 / EPF-S / UZ Blauer Engel / F**** je materiál na bázi dřeva s velmi nízkou úrovní emisí pro použití v suchých prostorech pro nenosné účely. ClassicBoard P2 je materiál na bázi dřeva spojovaný močovinou pryskyřicí s obzvláště homogenní jemnou krycí vrstvou. Tento typ desky splňuje nejvyšší požadavky na povrch a je tak obzvláště vhodný jako nosný materiál pro impregnované dekorační papíry, tenké fólie, citlivé dýhy a také pro desky s vysokotlakou potahovací vrstvou Duropalu (HPL).



Mechanické a fyzikální vlastnosti ClassicBoard P2

Vlastnosti	Tloušťka v mm					
	> 8 až 13	> 13 až 20	> 20 až 25	> 25 až 32	> 32 až 40	> 40
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	720 – 770	690 – 750	660 – 700	640 – 690	640 – 690	570
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	11	11	10,5	9,5	8,5	7
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	1.800	1.600	1.500	1.350	1.200	1.050
Přídržnost povrchu (EN 311) v N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	B2 / D-s2, d0					

ClassicBoard P2 se vyrábí podle DIN EN 312 P2 a požadavků organizace pro kontrolu kvality materiálů na bázi dřeva Qualitäts-gemeinschaft Holzwerkstoffe e.V. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry ClassicBoard P2 CARB 2 / EPF-S / UZ Blauer Engel / F****

Formát v mm	Tloušťky v mm
2.800 x 2.100	16 / 19
5.600 x 2.100	16 / 19

Další formáty a tloušťky na vyžádání.

ClassicBoard P3

vlhké prostory
nenosné

Vlastnosti a výhody

- odolné proti vlhkosti
- snadné zpracování běžnými nástroji pro obrábění dřeva
- zlepšené vlastnosti, co se týče bobtnání
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®
- Profil pero-drážka

Oblasti použití

- Prostory se zvýšenou vlhkostí prostředí podle třídy použití 2
- Podlahy (pokládka plovoucím způsobem)
- Adaptace podkrovních prostor
- Střešní bednění
- Schody
- Vnitřní vybavení

Lepení

- aminoplastová pryskyřice odolná proti vlhkosti



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

ClassicBoard P3

ClassicBoard P3 jsou materiály na bázi dřeva pro použití ve vlhkých prostorech a nejsou určeny pro nosné účely. Díky lepení pomocí aminoplastů je tento materiál odolný proti vysoké vlhkosti vzduchu a po určitou dobu i proti většímu působení vlhkosti. ClassicBoard P3 je vhodná k laminování fóliemi, dýhami, dekoračním papírem impregnovaným melaminovou pryskyřicí a vysokotlakými lamináty Duropal (HPL).

Mechanické a fyzikální vlastnosti ClassicBoard P3

Vlastnosti	Tloušťka v mm				
	> 8 až 13	> 13 až 20	> 20 až 25	> 25 až 32	> 32 až 40
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	670 – 720	620 – 640	590 – 610	590 – 610	570 – 590
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	15	14	12	11	9
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.050	1.950	1.850	1.700	1.550
Tloušťkové bobtnání (EN 317) v %	17	14	13	13	12
Pevnost v tahu napříč po zkoušce varem (EN 1087-1) v N/mm ²	0,09	0,08	0,07	0,07	0,06
Koeficient smršťování a bobtnání	0,025 % na 1 % změny obsahu vlhkosti desky				
Chování při požáru (DIN 4102/ EN 13986)	B2/ D-s2,d0				

ClassicBoard P3 se vyrábí podle DIN EN 312 P3. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry ClassicBoard P3 – počet kusů v balíku

Formát v mm	Tloušťka v mm							
	10	13	16	19	22	25	28	38
2.800 x 2.070	40	40	30	25	25	20	20	15
4.110 x 2.070			20	20	15			

Zvláštní formáty a další tloušťky na vyžádání.

Rozměry ClassicBoard P3 pokládková deska – počet kusů v balíku

Formát v mm Vnější rozměr**	Formát v mm Krycí rozměr	Tloušťka v mm							
		10	13	16	19	22	25	28	38
1.250 x 615	1.240 x 605				40				
2.050 x 615	2.040 x 605	80	60	50	40	35	32		
2.050 x 925	2.040 x 915	80	60	50	40	35	32	30	20

Zvláštní formáty a další tloušťky na vyžádání.

** Uvedený formát se vztahuje na vnější rozměr včetně pera.

PremiumBoard Pyroex B1

suché prostory
nenosné
těžce hořlavé

Vlastnosti a výhody

- těžce hořlavé
- vysoká stabilita a houževnatost
- vysoká pevnost
- nadprůměrná životnost
- dobrá zpracovatelnost
- možnost všestranné dekorativní laminace
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®
- profil pero-drážka

Oblasti použití

- vnitřní obložení prostor veřejných budov, jako jsou sály, shromažďovací místa, kina nebo divadla
- prostory, kde existuje zvýšené nebezpečí požáru, jako jsou laboratoře, prodejny čerpacích stanic nebo televizní studia

Lepení

- aminoplastová pryskyřice; fosforečnan amonný jako ochrana dřeva proti ohni



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

PremiumBoard Pyroex B1

PremiumBoard Pyroex B1 (podle EN 312-P2) je těžce hořlavý materiál na bázi dřeva (třída hořlavosti stavebních hmot DIN 4102-B1) s klasifikací B-s2, d0 dle DIN EN 13501-1. PremiumBoard Pyroex B1 v sobě spojuje všechny přednosti dřevotřískové desky se zvýšenou bezpečností v případě požáru. Přidáním látek na ochranu dřeva proti ohni se snižuje rychlost prohoření surových dřevotřískových desek, čímž výrazně roste požární odolnost. Pomocí desky PremiumBoard Pyroex B 1 lze zpomalit takzvaný „okamžik flash-over“, tedy čas do plného rozvinutí ohně a za určitých okolností dokonce zabránit požáru.

Mechanické a fyzikální vlastnosti PremiumBoard Pyroex B1

Vlastnosti	Tloušťka v mm				
	> 10 až 13	> 16 až 19	> 22 až 25	> 25 až 32	> 32 až 40
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	720 – 770	690 – 750	660 – 700	640 – 690	640 – 690
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	11	11	10,5	9,5	8,5
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	1.800	1.600	1.500	1.350	1.200
Přídržnost povrchu (EN 311) v N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13501-1)	B1 / B-s2, d0				

PremiumBoard Pyroex B1 se vyrábí podle EN 312. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry PremiumBoard Pyroex B1 – počet kusů v balíku

Formát v mm	Tloušťka v mm								
	10	13	16	18	19	22	25	28	38
2.655 x 2.100	20	20	20	20	20	20	20	20	10
5.310 x 2.100	10	10	10	10	10	10	10	10	5

Zvláštní formáty a další tloušťky na vyžádání.

Rozměry PremiumBoard Pyroex B1 pokládací deska – počet kusů v balíku

Formát v mm Vnější rozměr**	Formát v mm Krycí rozměr	Tloušťka v mm							
		10	13	16	19	22	25	28	38
1.760 x 690*	1.750 x 680	80	60	50	40	35	32	30	20

Zvláštní formáty a další tloušťky na vyžádání.

** Uvedený formát se vztahuje na vnější rozměr včetně pera. Krycí rozměr resp. užitný formát činí 1.750 x 680 mm.

* Tento formát je vázán na minimální množství.

PremiumBoard P4

suché prostory
nosné

PremiumBoard P6

suché prostory
pro nosné účely s možností
vysokého zatížení

Vlastnosti a výhody

- vysoké pevnosti v ohybu
- vysoká nosnost a zatížitelnost
- stálá kvalita desek
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®

Oblasti použití

- nosné desky pro schody, dvojité podlahy, plošiny a regály s vysokými požadavky na zatížení

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

PremiumBoard P4 a PremiumBoard P6

PremiumBoard P4 a PremiumBoard P6 jsou materiály na bázi dřeva spojované močovinnou pryskyřicí určené pro použití v konstrukční oblasti pro nosné nebo vyztužující účely, speciálně v suchých prostorách. Na základě lepení aminoplasty představují PremiumBoard P4 a P6 mimořádně světlé materiály na bázi dřeva, které navíc vykazují nadprůměrnou houževnatost.

Mechanické a fyzikální vlastnosti PremiumBoard P4

Vlastnosti	Tloušťka v mm					
	> 8 až 13	> 13 až 20	> 20 až 25	> 25 až 32	> 32 až 40	> 40
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	660 – 750	650 – 680	630 – 650	620 – 640	600 – 620	≤ 600
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	16	15	13	11	9	7
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.300	2.300	2.050	1.850	1.500	1.200
Tloušťkové bobtnání (EN 317) v %	16	15	15	15	14	14
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	B2 / D-s2, d0					

PremiumBoard P4 je vyráběna podle DIN EN 312 P4 a je schválena orgánem stavebního dozoru podle CE EN 13986-P4. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Mechanické a fyzikální vlastnosti PremiumBoard P6

Vlastnosti	Tloušťka v mm	
	30	38
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	680 – 700	670 – 690
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	17	17
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,40	0,40
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.600	2.800
Tloušťkové bobtnání (EN 317) v %	15	14
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	B2 / D-s2, d0	

PremiumBoard P6 je vyráběna podle DIN EN 312 P6 a je schválena orgánem stavebního dozoru podle CE EN 13986-P6. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry PremiumBoard P4: Formáty a tloušťky na vyžádání, od minimálního objednaného množství 110 m³.

Rozměry PremiumBoard P6: Formáty a tloušťky na vyžádání, od minimálního objednaného množství 110 m³.

PremiumBoard MFP P5

vlhké prostory
nosné

Vlastnosti a výhody

- vysoká zatížitelnost a odolnost proti vlhkosti
- výztužné opláštění panelových dřevostaveb v užité třídě 1 a užité třídě 2
- vrtání, řezání a frézování se provádí stejně jako u masivního dřeva
- hřebíky, šrouby a svorky sedí dokonale dokonce i v okrajové části
- bezproblémové další zpracování v podobě lepení, nátěrů apod.
- přesná, rychlá pokládka díky symetrickému profilu pero-drážka
- sympatický, přirozený dřevěný vzhled
- nezávadnost při styku s potravinami
- dobrá popisovatelnost díky broušenému povrchu
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®

Oblasti použití

- podlahová konstrukce
- opláštění stěn a střech
- obaly
- vybavení obchodů a veletržní objekty

Lepení

- aminoplastová pryskyřice odolná proti vlhkosti



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

PremiumBoard MFP P5

PremiumBoard MFP P5 lepená lepidlem odolným proti vlhkosti v sobě spojuje stabilitu a možnost značného zatížení. Materiál se tak znamenitě hodí pro různé konstrukční úkoly a také k výrobě stabilních obalů. Pevnostní hodnoty v podélném i příčném směru zajišťují neměnnou stabilitu. Kromě toho má multifunkční deska PremiumBoard MFP P5 vynikající hodnoty v pevnosti v tahu napříč a tloušťkovém bobtnání.

Vedle stavebně technického povolení dle CE EN 13986-P5 může být PremiumBoard MFP P5 používána na obaly s označením dle IPPC-normy ISPM č. 15.

Mechanické a fyzikální vlastnosti PremiumBoard MFP P5

Vlastnosti	Tloušťka v mm		
	> 10 až 13	> 13 až 20	> 20 až 25
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	680 – 730	660 – 700	650 – 670
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	18	16	14
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,45	0,45	0,40
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.550	2.400	2.150
Tloušťkové bobtnání (EN 317) v %	12	12	11
Pevnost v tahu napříč po zkoušce varem (EN 1087-1) v N/mm ²	0,15	0,15	0,15
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	B2 / D-s2, d0		

PremiumBoard MFP P5 se vyrábí podle DIN EN 312 P5.

Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry PremiumBoard MFP P5 – počet kusů v balíku

Produkt	Formát v mm Vnější rozměr	Formát v mm Krycí rozměr	Hrana	Tloušťka v mm					
				10	12	15	18	22	25
PremiumBoard MFP pokládková deska	2.500x615*	2.490x605	Pero a drážka	–	60	50	40	35	32
PremiumBoard MFP na tupo	2.500x1.250		na tupo	80	72	56	48	40	32
	2.800x1.196		na tupo	–	72	–	–	–	–
	5.030x1.250		na tupo	20	18	14	12	10	8
	5.030x2.500		na tupo	20	18	14	12	10	8

* Uvedený formát se vztahuje na vnější rozměr včetně pera. Krycí rozměr resp. užitečný formát činí 2.490x605 mm.

LivingBoard P2

suché prostory

nenosné

lepené lepidlem bez obsahu
formaldehydu

Vlastnosti a výhody

- pouze čerstvé lesní dřevo a dřevo z dřevařských závodů, žádný recyklovaný materiál
- jemná krycí vrstva, klasická konstrukce
- nevznikají žádné další emise formaldehydu, čímž výrobek přispívá k vyšší kvalitě života
- malé tloušťky a malé bobtnání hran
- optimálně vhodná pro přímé potažení vrstvou impregnovaného dekoračního papíru, tenkými fóliemi, polepení vysokotlakým laminátem HPL
- dobrá obrobiteľnosť a zpracovatelnost
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®

Oblasti použití

- Výroba nábytku a provedení interiérů
- Podlahy
- Adaptace podkrovních prostor

Lepení

- PU lepidlo bez obsahu formaldehydu



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

LivingBoard P2

LivingBoard P2 je ekologická deska pro výrobu nábytku a realizaci interiérů s velmi nízkou úrovní emisí. Tato deska dodrží vše, co slibuje. Lze ji současně doporučit z hlediska stavební biologie a představuje i ekologický stavební materiál. Je ryze přírodní a poskytuje lepší kvalitu života.

Mechanické a fyzikální vlastnosti LivingBoard P2

Vlastnosti	Tloušťka v mm					
	>9 až 13	>13 až 20	>20 až 25	>25 až 32	>32 až 40	>40
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	690 – 710	640 – 660	620 – 640	610 – 630	610 – 630	570
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	11	11	10,5	9,5	8,5	7
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	1.800	1.600	1.500	1.350	1.200	1.050
Přídržnost povrchu (EN 311) v N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	B2 / D-s2, d0					

LivingBoard P2 se vyrábí podle DIN EN 312 P2 a požadavků organizace pro kontrolu kvality materiálů na bázi dřeva Qualitäts-gemeinschaft Holzwerkstoffe e. V.

Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry LivingBoard P2: Formáty a tloušťky na vyžádání.

LivingBoard P4

suché prostory

nosné

lepené bez použití formaldehydu

Vlastnosti a výhody

- pouze čerstvé lesní dřevo a dřevo z dřevařských závodů, žádný recyklovaný materiál
- jemná krycí vrstva, klasická konstrukce
- nevznikají žádné další emise formaldehydu, čímž výrobek přispívá k vyšší kvalitě života
- splňuje zvláštní podmínky pro zdravé bydlení při použití v panelových dřevostavbách a ve vybavení interiérů
- izotropní pevnostní vlastnosti v podélném i příčném směru
- malé tloušťky a malé bobtnání hran
- minimální ztráty pevnosti a nízké riziko napadení plísní ve vlhkém prostředí díky použití hydrofobního polyuretanového lepidla (odolné proti vlhkosti)
- snadná likvidace – obdobně jako u neopracovaného dřeva
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®
- splňuje požadavky na ekologické bydlení – „Green Building“

Oblasti použití

- ideální jako výztužné opláštění u dřevěných rámových konstrukcí a panelových dřevostaveb
- obložení stěn a stropů
- vnitřní a vnější střešní bednění
- pro kvalitní podlahové konstrukce jako pokládkové desky se spojením na pero a drážku

Lepení

- PU lepidlo bez obsahu formaldehydu



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

LivingBoard P4

Ten, kdo pro ekologickou dřevostavbu potřebuje nejen skutečného specialistu, nýbrž současně dbá i na výrobky poskytující zdravé klima v bytě, neobejde se bez desky Livingboard P4. Tato deska dodrží vše, co slibuje. Lze ji současně doporučit z hlediska stavební biologie a představuje i ekologický stavební materiál. Je ryze přírodní a poskytuje lepší kvalitu života.

Mechanické a fyzikální vlastnosti LivingBoard P4

Vlastnosti	Tloušťka v mm			
	> 10 až 13	> 13 až 20	> 20 až 25	> 25 až 32
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	660 – 730	650 – 680	630 – 650	620 – 640
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	16	15	13	11
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.300	2.300	2.050	1.850
Tloušťkové bobtnání (EN 317) v %	16	15	15	15
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	B2 / D-s2, d0			
Odpor proti difúzi vodních par (hodnota μ) ve vlhkém/ suchém prostředí (DIN 20000-1):	50/100			
LivingBoard P4 je vyráběna podle DIN EN 312 P4, podléhá kontrole nezávislých kontrolních organizací a je schválena orgánem stavebního dozoru podle CE EN 13986-P4.				
Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.				

Rozměry LivingBoard P4: Formáty a tloušťky na vyžádání, od minimálního objednaného množství 70 m³.

LivingBoard P5

vlhké prostory
nosné
lepené bez použití formaldehydu

Vlastnosti a výhody

- pouze čerstvé lesní dřevo a dřevo z dřevařských závodů, žádný recyklovaný materiál
- jemná krycí vrstva, klasická konstrukce
- nevznikají žádné další emise formaldehydu, čímž výrobek přispívá k vyšší kvalitě života
- splňuje zvláštní podmínky pro zdravé bydlení při použití v panelových dřevostavbách a ve vybavení interiérů
- izotropní pevnostní vlastnosti v podélném i příčném směru
- malé tloušťky a malé bobtnání hran
- minimální ztráty pevnosti a nízké riziko napadení plísní ve vlhkém prostředí díky použití hydrofobního polyuretanového lepidla (odolné proti vlhkosti)
- snadná likvidace – obdobně jako u neopracovaného dřeva
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®
- splňuje požadavky na ekologické bydlení – „Green Building“

Oblasti použití

- ideální jako výztužné opláštění u dřevěných rámových konstrukcí a panelových dřevostaveb
- obložení stěn a stropů
- vnitřní a vnější střešní bednění
- pro kvalitní podlahové konstrukce jako pokládkové desky se spojením na pero a drážku

Lepení

- PU lepidlo bez obsahu formaldehydu



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

LivingBoard P5

Je ryze přírodní a poskytuje lepší kvalitu života. Z hlediska stavební biologie a jako ekologický stavební materiál lze desku LivingBoard P5 doporučit jako ideální volbu pro použití u ekologických dřevěných staveb. Specialista, který dodrží, co slíbí.

Mechanické a fyzikální vlastnosti LivingBoard P5

Vlastnosti	Tloušťka v mm			
	> 10 až 13	> 13 až 20	> 20 až 25	> 25 až 32
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	680 – 750	660 – 700	650 – 670	640 – 660
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	18	16	14	12
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,45	0,45	0,40	0,35
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.550	2.400	2.150	1.900
Tloušťkové bobtnání (EN 317) v %	12	12	11	10
Pevnost v tahu napříč po zkoušce varem (EN 1087-1) v N/mm ²	0,15	0,14	0,12	0,11
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	B2 / D-s2, d0			
Odpor proti difúzi vodních par (hodnota μ) ve vlhkém/ suchém prostředí (DIN 20000-1):	50/100			
LivingBoard P5 se vyrábí podle normy DIN EN 312 P5, podléhá kontrole nezávislých kontrolních organizací a je schválena orgánem stavebního dozoru podle CE EN 13986-P5.				
Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.				

Rozměry LivingBoard P5 na tupo – počet kusů v balíku

Formát v mm	Tloušťka v mm				
	13	16	19	22	25
2.500x1.250	72	56	48	40	32
5.040x2.580	18	14	12	10	8

Další formáty a tloušťky na vyžádání.

Rozměry pokládkových desek LivingBoard P5 – počet kusů v balíku

Formát v mm Vnější rozměr	Formát v mm Krycí rozměr	Tloušťka v mm				
		13	16	19	22	25
2.510x635*	2.500x625	50	40	35	32	

* Uvedený formát se vztahuje na vnější rozměr včetně pera.

LivingBoard P7

vlhké prostory
vysoce zatížitelné pro nosné účely
lepené bez použití formaldehydu

Vlastnosti a výhody

- pouze čerstvé lesní dřevo a dřevo z dřevařských závodů, žádný recyklovaný materiál
- jemná krycí vrstva, klasická konstrukce
- nevznikají žádné další emise formaldehydu, čímž výrobek přispívá k vyšší kvalitě života
- splňuje zvláštní podmínky pro zdravé bydlení při použití v panelových dřevostavbách a ve vybavení interiérů
- izotropní pevnostní vlastnosti v podélném i příčném směru
- malé tloušťky a malé bobtnání hran
- minimální ztráty pevnosti a nízké riziko napadení plísní ve vlhkém prostředí díky použití hydrofobního polyuretanového lepidla (odolné proti vlhkosti)
- snadná likvidace – obdobně jako u neopracovaného dřeva
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®
- splňuje požadavky na ekologické bydlení – „Green Building“

Oblasti použití

- ideální jako výztužné opláštění u dřevěných rámových konstrukcí a panelových dřevostaveb
- obložení stěn a stropů
- vnitřní a vnější střešní bednění
- pro kvalitní podlahové konstrukce jako pokládkové desky se spojem na pero a drážku

Lepení

- PU lepidlo bez obsahu formaldehydu



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

LivingBoard P7

Je ryze přírodní a poskytuje lepší kvalitu života. Z hlediska stavební biologie a jako ekologický stavební materiál lze desku LivingBoard P7 doporučit jako ideální volbu pro použití u ekologických dřevěných staveb. Specialista, který dodrží, co slíbí.

Mechanické a fyzikální vlastnosti LivingBoard P7

Vlastnosti	Tloušťka v mm		
	> 10 až 13	> 13 až 20	> 20 až 25
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	720 – 750	710 – 730	690 – 720
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	22	20	18,5
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,75	0,70	0,65
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	3.350	3.100	2.900
Tloušťkové bobtnání (EN 317) v %	10	10	10
Pevnost v tahu napříč po zkoušce varem (EN 1087-1) v N/mm ²	0,25	0,23	0,20
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	B2 / D-s2, d0		
Odpor proti difúzi vodních par (hodnota μ) ve vlhkém/ suchém prostředí (DIN 20000-1):	50/100		
LivingBoard P7 je vyráběna podle DIN EN 312 P7, podléhá kontrole nezávislých kontrolních organizací a je schválena orgánem stavebního dozoru podle CE EN 13986-P7.			
Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.			

Rozměry LivingBoard P7: Formáty a tloušťky na vyžádání, od minimálního objednaného množství 70 m³.

LivingBoard face P5

vlhké prostory

nosné

lepené bez použití formaldehydu

Vlastnosti a výhody

- pouze čerstvé lesní dřevo a dřevo z dřevařských závodů, žádný recyklovaný materiál
- hrubá krycí vrstva, výrazný dřevěný vzhled
- nevznikají žádné další emise formaldehydu, čímž výrobek přispívá k vyšší kvalitě života
- splňuje zvláštní podmínky pro zdravé bydlení při použití v panelových dřevostavbách a ve vybavení interiérů
- izotropní pevnostní vlastnosti v podélném i příčném směru
- malé tloušťky a malé bobtnání hran
- minimální ztráty pevnosti a nízké riziko napadení plísní ve vlhkém prostředí díky použití hydrofobního polyuretanového lepidla (odolné proti vlhkosti)
- ochrana při krátkodobém namáhání přívalovými srážkami díky tepelným zpracováním zušlechťenému povrchu Conti-protect u desky LivingBoard face contiprotect
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®
- splňuje požadavky na ekologické bydlení – „Green Building“

Oblasti použití

- ideální jako výztužné opláštění u dřevěných rámových konstrukcí a panelových dřevostaveb
- obložení stěn a stropů, střešní panely
- pro kvalitní podlahové konstrukce jako pokládkové desky se spojem na pero a drážku
- k použití jako pohledové desky

Lepení:

- PU lepidlo bez obsahu formaldehydu



Licenční kód FSC®: FSC-C011773

LivingBoard face P5 a LivingBoard face P5 contiprotect

LivingBoard face P5 (broušená deska) a LivingBoard face P5 contiprotect (nebroušená deska) jsou vhodné pro všechny oblasti použití, ve kterých jsou důležité vysoké hodnoty zatížení, odolnost proti vlhkosti a současně lepení lepidlem bez obsahu formaldehydu. LivingBoard face P5 contiprotect poskytuje díky nebroušenému povrchu contiprotect výrazně zpomalenou absorpci vlhkosti.

Mechanické a fyzikální vlastnosti desek LivingBoard face P5 a LivingBoard face P5 contiprotect

Vlastnosti	Tloušťka v mm			
	> 10 až 13	> 13 až 20	> 20 až 25	> 25 až 32
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	680 – 750	660 – 700	650 – 670	640 – 660
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	18	16	14	12
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,45	0,45	0,40	0,35
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.550	2.400	2.150	1.900
Tloušťkové bobtnání (EN 317) v %	12	12	11	10
Pevnost v tahu napříč po zkoušce varem (EN 1087-1) v N/mm ²	0,15	0,14	0,12	0,11
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	B2 / D-s2, d0			
Odpor proti difúzi vodních par (hodnota μ) ve vlhkém/ suchém prostředí 100/100				

LivingBoard face P5 a LivingBoard face P5 contiprotect jsou vyráběny podle DIN EN 312 P5, podléhají kontrole nezávislých kontrolních organizací a jsou schváleny orgánem stavebního dozoru podle CE EN 13986-P5. Contiprotect = nebroušená. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry LivingBoard face P5 contiprotect na tupo – počet kusů v balíku

Formát v mm	Tloušťka v mm				
	12	15	18	22	25
2.500 x 1.250	72	56	48	40	32
5.040 x 2.580	18	14	12	10	8
2.650 x 1.250		56			
2.800 x 1.250		56			
3.000 x 1.250		56			

Rozměry LivingBoard face P5 contiprotect pokládkové desky – počet kusů v balíku

Formát v mm Vnější rozměr	Formát v mm Krycí rozměr	Tloušťka v mm				
		12	15	18	22	25
2.510 x 635*	2.500 x 625	60	50	40	35	32

* Uvedený formát se vztahuje na vnější rozměr včetně pera. Krycí rozměr resp. užitný formát činí 2.500 x 625 mm. LivingBoard face P5 contiprotect se vyrábějí podle EN 312 P5. Zvláštní formáty a další tloušťky na vyžádání.

Rozměry LivingBoard face P5: Formáty a tloušťky na vyžádání, od minimálního objednaného množství 70 m³.

LivingBoard face P7

vlhké prostory
pro nosné účely s možností vysokého
zatížení
lepené lepidlem bez obsahu formaldehydu

Vlastnosti a výhody

- pouze čerstvé lesní dřevo a dřevo z dřevařských závodů, žádný recyklovaný materiál
- hrubá krycí vrstva, výrazný dřevěný vzhled
- nevznikají žádné další emise formaldehydu, čímž výrobek přispívá k vyšší kvalitě života
- splňuje zvláštní podmínky pro zdravé bydlení při použití v panelových dřevostavbách a ve vybavení interiérů
- izotropní pevnostní vlastnosti v podélném i příčném směru
- malé tloušťky a malé bobtnání hran
- minimální ztráty pevnosti a nízké riziko napadení plísní ve vlhkém prostředí díky použití hydrofobního polyuretanového lepidla (odolné proti vlhkosti)
- ochrana při krátkodobém namáhání přívalovými srážkami díky tepelným zpracováním zušlechťenému povrchu Conti-protect u desky LivingBoard face contiprotect
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®
- splňuje požadavky na ekologické bydlení – „Green Building“

Oblasti použití

- ideální jako výztužné opláštění u dřevěných rámových konstrukcí a panelových dřevostaveb
- obložení stěn a stropů, střešní panely
- pro kvalitní podlahové konstrukce jako pokládkové desky se spojem na pero a drážku
- k použití jako pohledové desky

Lepení:

- PU lepidlo bez obsahu formaldehydu



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

LivingBoard face P7 a LivingBoard face P7 contiprotect

LivingBoard face P7 (broušená deska) a LivingBoard face P7 contiprotect (nebroušená deska) jsou vhodné pro všechny oblasti použití, ve kterých jsou důležité vysoké hodnoty zatížení, odolnost proti vlhkosti a současně lepení lepidlem bez obsahu formaldehydu. LivingBoard face P7 contiprotect poskytuje díky nebroušenému povrchu contiprotect výrazně zpomalenou absorpci vlhkosti.

Mechanické a fyzikální vlastnosti desek LivingBoard face P7 a LivingBoard face P7 contiprotect

Vlastnosti	Tloušťka v mm		
	> 10 až 13	> 13 až 20	> 20 až 25
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	720 – 750	710 – 730	690 – 720
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	22	20	18,5
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,75	0,70	0,65
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	3.350	3.100	2.900
Tloušťkové bobtnání (EN 317) v %	10	10	10
Pevnost v tahu napříč po zkoušce varem (EN 1087-1) v N/mm ²	0,25	0,23	0,20
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	B2 / D-s2, d0		
Odpor proti difúzi vodních par (hodnota μ) ve vlhkém/ suchém prostředí 100/100			
LivingBoard face P7 a LivingBoard face P7 contiprotect jsou vyráběny podle DIN EN 312 P7, podléhají kontrole nezávislých kontrolních organizací a jsou schváleny orgánem stavebního dozoru podle CE EN 13986-P7.			
Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.			

Rozměry LivingBoard face P7: Formáty a tloušťky na vyžádání, od minimálního objednaného množství 70 m³.

Rozměry LivingBoard face P7 contiprotect: Formáty a tloušťky na vyžádání, od minimálního objednaného množství 70 m³.

BalanceBoard

Vlastnosti a výhody

- v závislosti na tloušťce je tento aglomerovaný materiál na bázi dřeva až o 30 % lehčí než běžné dřevotřískové desky
- šetrné zacházení se surovinovými zdroji s ohledem na částečné nahrazení dřeva obnovitelnými rychle dorůstajícími surovinami
- nízká hmotnost usnadňuje manipulaci a dopravu
- BalanceBoard se dá snadno a obvyklým způsobem obrábět a zpracovávat
- je možné provádět všechny obvyklé způsoby zušlechťování materiálu
- přirozená lehkost bez nevýhod, jaké s sebou nesou jiná řešení využívající lehkých materiálů (aluminium, polystyren)
- k dispozici jako surový materiál BalanceBoard nebo materiál DecoBoard Balance potažený vrstvou melaminové pryskyřice
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®

Oblasti použití

- Výroba nábytku a provedení interiérů

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

BalanceBoard

U tohoto materiálu je dřevo používáno obzvláště úsporně a odpovědně, neboť velký podíl materiálu byl nahrazen rychle dorůstajícími užitkovými rostlinami. Ty jsou k dispozici ve velkých množstvích, rostou v blízkosti výrobních provozů a není tedy nutné je přepravovat mnoho kilometrů. Protože BalanceBoard je až o 30 % lehčí než běžné dřevotřískové desky, spotřebuje se mimoto při přepravě hotových produktů také menší množství energie. Přesto je materiál BalanceBoard stejně stabilní a lze ho stejně dobře zpracovávat jako srovnatelné běžné dřevotřískové desky.

Mechanické a fyzikální vlastnosti BalanceBoard

Vlastnosti	Tloušťka v mm			
	> 16 až 19	> 22 až 25	28	38
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	540 – 580	500	500	500
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	10	10,5	9,5	8,5
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,35	0,30	0,25	0,20
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	1.600	1.500	1.350	1.200
Přídržnost povrchu (EN 311) v N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	B2			

BalanceBoard je vyráběna podle DIN EN 312 P2.

Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry BalanceBoard

Formáty v mm	Tloušťky v mm
2.655 x 2.100	16 / 19 / 22 / 25 / 28 / 38
5.310 x 2.100	16 / 19 / 22 / 25 / 28 / 38

PremiumBoard P2 ESA

suchý sektor

nenosné

odvádějící elektrostatický náboj

Vlastnosti a výhody:

- odvádějící elektrostatický náboj
- jemná krycí vrstva
- dobrá obrobiteľnosť a zpracovatelnost
- optimálně vhodná pro potažení vrstvou impregnovaného dekoračního papíru nebo polepení vysokotlakým laminátem HPL
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®

Oblasti použití

- výroba nábytku, speciální laboratoře, řídicí centrály a pracoviště v oblasti mikroelektroniky

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

PremiumBoard P2 ESA

PremiumBoard P2 ESA je deska z aglomerovaného dřeva typu P2 podle DIN EN 312 odvádějící elektrostatický náboj. Tento produkt wje nepostradatelný všude tam, kde je nutné zamezit vzniku elektrostatického náboje. Vodivé složky zajišťují možnost bezpečného a jednoduchého uzemnění nábytku, oddělovacích prvků a obložení na pracovištích mikroelektroniky, v laboratořích nebo řídicích centrálách. PremiumBoard P2 ESA je možné obrábět běžnými stroji na opracování dřeva.

Mechanické a fyzikální vlastnosti PremiumBoard P2 ESA

Vlastnosti	Tloušťka v mm			
	19	25	28,4	38
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	630 – 650	620 – 640	610 – 630	600 – 620
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	11	10,5	9,5	8,5
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,35	0,30	0,25	0,20
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	1.600	1.500	1.350	1.200
Přídržnost povrchu (EN 311) v N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8
Třída chování při požáru (DIN 4102)	B2			
Vnitřní odpor RD (EN 61340-5-1)	1 x 10 ⁴ – 1 x 10 ⁹ Ohm, měřeno za sucha, měřicí napětí 100 V dC, cylindrická elektroda, 20 – 30 °C a rel. vlhkost vzduchu 20 – 50 % (kondenzace 96 h)			

PremiumBoard P2 ESA je vyráběna podle DIN EN 312 P2 a v souladu s požadavky organizace pro kontrolu kvality Qualitätsgemeinschaft Holzwerkstoffe e.V. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry PremiumBoard P2 ESA

Formáty v mm	Tloušťky v mm
5.600 x 2.100	19 / 25 / 28,4 / 38
Další formáty a tloušťky na vyžádání.	

PremiumBoard MFP Hybrid

Vlastnosti a výhody:

- velmi kvalitní, vysoce zatížitelné, flexibilně použitelné
- jsou mimořádně stabilní a umožňují rozmanité po-
vrstvení
- izotropní mechanické vlastnosti, a tedy vysoká pev-
nost v ohybu, vysoká odolnost proti vytažení šroubů,
dobrá rozměrová a tvarová stálost
- žádná vázanost na směr
- lze kombinovat s dekory z programu firmy Pfleiderer
- ideální pro regálové systémy, police a dvojité podlahy,
stavbu jevišť a výrobu kulis
- optimální alternativa k laťovce opláštěvané dřevotřís-
kou
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®

Oblasti použití

- výroba nábytku a provedení interiérů
- stavba jevišť a výroba kulis
- regálové systémy
- dvojité podlahy
- vhodné pro použití v suchých prostorách

Lepení

- lepidlo PVAC (lepidlo třídy D4) na deskové materiály
- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

PremiumBoard MFP Hybrid

Deska PremiumBoard MFP Hybrid je kombinací desky PremiumBoard MFP, která tvoří prostřední vrstvu a desky HDF použité jako krycí vrstva s tloušťkou 2 mm. Proto tato deska díky optimálnímu povrchovému klidu vytváří dobré předpoklady pro povrstvení. Pro lepení mezi deskou MFP a HDF je použito PVAC lepidlo (lepidlo třídy D4). Tato kombinovaná „hybridní“ deska z materiálu na bázi dřeva je na základě své izotropní pevnosti v ohybu, své vysoké odolnosti proti vytažení šroubů a dobré tvarové a rozměrové stálosti vhodná pro použití především tam, kde je důležitá stabilita a zatížitelnost.

Mechanické a fyzikální vlastnosti PremiumBoard MFP Hybrid

Vlastnosti	Tloušťka v mm			
	16	19	22	25
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	820 – 840	760 – 780	740 – 760	710 – 730
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,50	0,50	0,50	0,50
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	3.900	3.800	3.600	3.400
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	28	25	23	22
Odolnost proti vytažení šroubů, plocha (EN 320) v N	2.100	1.900	1.700	1.700
Odolnost proti vytažení šroubů, hrana (EN 320) v N	1.600	1.500	1.300	1.100
Přídržnost povrchu (EN 311) v N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8

Formáty PremiumBoard MFP Hybrid

Délka v mm	Šířka v mm	Tloušťka v mm
2.800	2.100	16 / 19 / 22 / 25
5.600	2.100	16 / 19 / 22 / 25

StyleBoard MDF basic light

Vlastnosti a výhody:

- homogenní skladba
- obzvlášť lehká
- vysoký povrchový klid
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®
- na přání je k dispozici také v emisní třídě CARB 2

Oblasti použití

- výroba nábytku a provedení interiérů

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC®: FSC-C011773

StyleBoard MDF basic light

Středně tvrdá vláknitá deska (MDF) dle DIN EN 622-5, s homogenní konstrukcí.

Tento typ desky se vyznačuje optimálním rozložením hustoty a vynikajícím povrchovým klidem a výborně se hodí k použití zejména v případech, kdy jsou požadovány lehké materiály.

Mechanické a fyzikální vlastnosti MDF basic light

Vlastnosti	Tloušťka v mm		
	≥ 5 až 5,9	≥ 6 až 8,9	≥ 9 až 11,9
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	710	710	690
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	19	19	18
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,43	0,43	0,4
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.200	2.200	2.200
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	normálně hořlavá B2 / D-s2,d0		

StyleBoard MDF basic light se vyrábí podle DIN EN 622-5. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry StyleBoard MDF basic light: Formáty a tloušťky na vyžádání.

StyleBoard MDF Euro

Vlastnosti a výhody:

- homogenní skladba
- obzvláště lehké
- vhodné pro přímé potažení vrstvou impregnovaného dekoračního papíru, polepení vysokotlakým laminátem HPL
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®
- na přání je k dispozici také v emisní třídě CARB 2

Oblasti použití

- výroba nábytku a provedení interiérů

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

StyleBoard MDF Euro

Středně tvrdá vláknitá deska (MDF) dle DIN EN 622-5, s homogenní konstrukcí.

Tento typ desky se vyznačuje nízkou hmotností, optimálním rozložením hustoty a dobrým povrchovým klidem a je určen pro výrobu nábytku a vybavení interiérů.

Mechanické a fyzikální vlastnosti MDF Euro

Vlastnosti	Tloušťka v mm					
	≥ 5 až 5,9	≥ 6 až 8,9	≥ 9 až 11,9	≥ 12 až 18,9	≥ 19 až 29,9	≥ 30 až 40
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	660	660	660	660	660	660
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	23	23	22	20	18	17
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,65	0,65	0,6	0,55	0,55	0,5
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.700	2.700	2.500	2.200	2.100	1.900
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	normálně hořlavá B2 / D-s2,d0					

StyleBoard MDF Euro se vyrábí podle DIN EN 622-5. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry StyleBoard MDF Euro: Formáty a tloušťky na vyžádání.

StyleBoard MDF LD

Vlastnosti a výhody:

- homogenní skladba
- nízká hmotnost
- vysoký povrchový klid
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®

Oblasti použití

- výroba nábytku a provedení interiérů

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

StyleBoard MDF LD

Středně tvrdá vláknitá deska (MDF) dle DIN EN 622-5, s homogenní konstrukcí.

Tento typ desky se vyznačuje optimálním rozložením hustoty a dobrým povrchovým klidem a je určen pro výrobu nábytku a vybavení interiérů.

Mechanické a fyzikální vlastnosti MDF LD

Vlastnosti	Tloušťka v mm					
	≥ 5 až 5,9	≥ 6 až 8,9	≥ 9 až 11,9	≥ 12 až 18,9	≥ 19 až 29,9	≥ 30 až 40
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	660	690	670	670	670	660
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	21	21	21	20	19	18
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.200	2.200	2.200	2.000	1.900	1.900
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	normálně hořlavá B2 / D-s2,d0					

StyleBoard MDF LD se vyrábí podle DIN EN 622-5. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry StyleBoard MDF LD: Formáty a tloušťky na vyžádání.

StyleBoard MDF basic

Vlastnosti a výhody:

- homogenní skladba
- vysoký povrchový klid
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®
- na přání je k dispozici také v emisní třídě CARB 2

Oblasti použití

- výroba nábytku a provedení interiérů

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

StyleBoard MDF basic

Středně tvrdá vláknitá deska (MDF) dle DIN EN 622-5, s homogenní konstrukcí.

Tento typ desky se vyznačuje optimálním rozložením hustoty a vynikajícím povrchovým klidem a je určen pro výrobu kvalitního nábytku a vybavení interiérů.

Mechanické a fyzikální vlastnosti MDF basic

Vlastnosti	Tloušťka v mm					
	≥ 5 až 5,9	≥ 6 až 8,9	≥ 9 až 11,9	≥ 12 až 18,9	≥ 19 až 29,9	≥ 30 až 40
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	710	710	690	690	690	680
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	23	23	23	22	20	19
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,45
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.300	2.300	2.300	2.100	2.000	2.000
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	normálně hořlavá B2 / D-s2,d0					

StyleBoard MDF basic se vyrábí podle DIN EN 622-5. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry StyleBoard MDF basic: Formáty a tloušťky na vyžádání.

StyleBoard MDF plus

Vlastnosti a výhody:

- optimálně vhodná pro přímé potažení vrstvou impregnovaného dekoračního papíru, tenkými fóliemi, polepení vysokotlakým laminátem HPL
- homogenní skladba
- vysoký povrchový klid dobrá profilovatelnost
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®
- na přání je k dispozici také v emisní třídě CARB 2, F****, EPF-S a Nordic Swan

Oblasti použití

- výroba kvalitního nábytku a vybavení interiérů
- vybavení obchodů a realizace interiérů

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

StyleBoard MDF plus

Středně tvrdá vláknitá deska (MDF) dle DIN EN 622-5, s homogenní konstrukcí. Tento typ desky se vyznačuje dobrou profilovatelností, optimálním rozložením hustoty a vynikajícím povrchovým klidem a výborně se hodí k použití zejména při výrobě kvalitního nábytku a při vybavení interiérů.

Mechanické a fyzikální vlastnosti MDF plus

Vlastnosti	Tloušťka v mm					
	≥ 5 až 5,9	≥ 6 až 8,9	≥ 9 až 11,9	≥ 12 až 18,9	≥ 19 až 29,9	≥ 30 až 40
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	730	730	730	710	710	700
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	25	25	25	23	22	21
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,55	0,55	0,55	0,53	0,53	0,55
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.400	2.400	2.400	2.200	2.000	2.000
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	normálně hořlavá B2 / D-s2,d0					

StyleBoard MDF plus se vyrábí podle DIN EN 622-5 MDF. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry StyleBoard MDF plus

Délka v mm	Šířka v mm	Tloušťka v mm
2.800	2.100	8 / 10 / 12 / 16 / 18 / 19 / 22 / 25 / 28 / 30 / 38
4.110	2.100	16 / 19
2.440	1.220*	12 / 16 / 19 / 22

Další formáty a tloušťky na vyžádání.

*Nordic Swan



StyleBoard MDF černá

Vlastnosti a výhody:

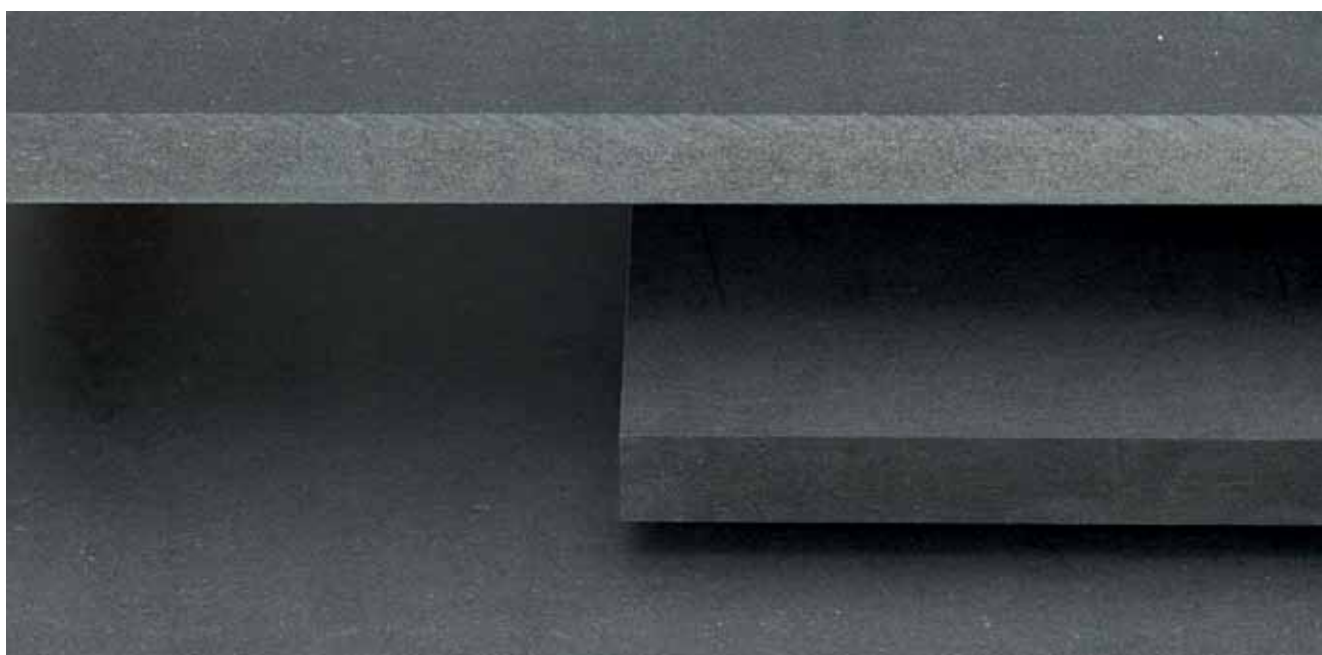
- optimálně vhodná pro přímé potažení vrstvou impregnovaného dekoračního papíru, tenkými fóliemi, polepení vysokotlakým laminátem HPL
- homogenní skladba
- celá černě probarvená
- vhodná pro lakování
- vynikající povrchový klid
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®

Oblasti použití

- výroba kvalitního nábytku a vybavení interiérů
- vybavení obchodů a veletržní objekty

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

StyleBoard MDF černá

Středně tvrdá vláknitá deska (MDF) dle DIN EN 622-5, s homogenní konstrukcí.

Tento typ desky je plně černě probarvený a vyznačuje se dobrou profilovatelností, optimálním rozložením hustoty a vynikajícím povrchovým klidem. StyleBoard MDF schwarz/černá se výborně hodí k výrobě kvalitního nábytku a při vybavení interiérů a současně působí efektně díky své barvě.

Mechanické a fyzikální vlastnosti MDF schwarz

Vlastnosti	Tloušťka v mm		
	≥ 9 až 11,9	≥ 12 až 18,9	≥ 19 až 29,9
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	730	710	710
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	25	23	22
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,55	0,53	0,53
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.400	2.200	2.000
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	normálně hořlavá B2/ D-s2,d0		

StyleBoard MDF černá se vyrábí podle DIN EN 622-5. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry StyleBoard MDF černé

Délka v mm	Šířka v mm	Tloušťka v mm
2.800	2.100	16 / 19 / 25
5.600	2.100	10 / 16 / 19

Další formáty a tloušťky na vyžádání.

StyleBoard MDF top

Vlastnosti a výhody:

- optimálně vhodná pro přímé potažení vrstvou impregnovaného dekoračního papíru, tenkými fóliemi, polepení vysokotlakým laminátem HPL
- homogenní skladba
- velmi dobrá profilovatelnost
- vynikající povrchový klid
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®

Oblasti použití

- výroba kvalitního nábytku a vybavení interiérů
- vybavení obchodů a realizace interiérů

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

StyleBoard MDF top

Středně tvrdá vláknitá deska (MDF) dle DIN EN 622-5, s homogenní konstrukcí. Tento typ desky se vyznačuje velmi dobrou profilovatelností, optimálním rozložením hustoty a vynikajícím povrchovým klidem a výborně se hodí k použití zejména při výrobě kvalitního nábytku a vybavení interiérů.

Mechanické a fyzikální vlastnosti MDF top

Vlastnosti	Tloušťka v mm					
	≥ 5 až 5,9	≥ 6 až 8,9	≥ 9 až 11,9	≥ 12 až 18,9	≥ 19 až 29,9	≥ 30 až 40
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	750	750	750	740	740	730
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	28	28	28	27	25	22
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,55
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.500	2.500	2.500	2.400	2.200	2.000
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	normálně hořlavá B2 / D-s2,d0					

StyleBoard MDF top se vyrábí podle DIN EN 622-5. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry StyleBoard MDF top: Formáty a tloušťky na vyžádání.

StyleBoard MDF tieffräs plus – hloubkově frézovaná

Vlastnosti a výhody:

- optimálně vhodná pro přímé potažení vrstvou impregnovaného dekoračního papíru, tenkými fóliemi, polepení vysokotlakým laminátem HPL
- vynikající profilovatelnost
- homogenní skladba
- vynikající povrchový klid
- vhodná pro lakování
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®
- na přání je k dispozici také v emisní třídě CARB 2

Oblasti použití

- výroba kvalitního nábytku a vybavení interiérů
- vybavení obchodů a veletržní objekty

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

StyleBoard MDF tiefräs plus – hloubkově frézovaná

Středně tvrdá vláknitá deska (MDF) dle DIN EN 622-5, s homogenní konstrukcí. Tento typ desky se vyznačuje vynikající profilovatelností, optimálním rozložením hustoty a vynikajícím povrchovým klidem a výborně se hodí k použití při výrobě kvalitního nábytku a vybavení interiérů.

Mechanické a fyzikální vlastnosti MDF tiefräs plus plus – hloubkově frézované

Vlastnosti	Tloušťka v mm					
	≥ 5 až 5,9	≥ 6 až 8,9	≥ 9 až 11,9	≥ 12 až 18,9	≥ 19 až 29,9	≥ 30 až 40
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	780	780	780	740	770	750
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	32	32	32	27	28	23
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,6
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.800	2.800	2.800	2.400	2.300	2.000
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	normálně hořlavá B2 / D-s2,d0					

StyleBoard MDF tiefräs plus – hloubkově frézované se vyrábí podle DIN EN 622-5 MDF. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry StyleBoard MDF tiefräs plus – hloubkově : Formáty a tloušťky na vyžádání.

StyleBoard HDF 101

Vlastnosti a výhody:

- homogenní skladba
- jemný a tvrdý povrch
- vysoká pevnost
- nízké tloušťkové bobtnání
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®

Oblasti použití

- podlahy

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

StyleBoard HDF 101

Vysoce komprimovaná, tenká vláknitá deska dle DIN EN 622-5, s homogenní skladbou a dobrou odolností. StyleBoard HDF 101 (komprimovanější) má jemný, tvrdý povrch, vysokou odolnost, malé tloušťkové bobtnání a dá se výborně zpracovávat.

Mechanické a fyzikální vlastnosti StyleBoard HDF 101

Vlastnosti	Tloušťka v mm	
	≥ 7,6 až 8,9	≥ 9 až 12
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	910	900
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	40	40
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	1,5	1,4
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	3.500	3.500
Třída chování při požáru (DIN 4102)	normálně hořlavá B2	

StyleBoard HDF 101 je vyráběna podle DIN EN 622-5. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry StyleBoard HDF 101: Formáty a tloušťky na vyžádání.

StyleBoard HDF 106

Vlastnosti a výhody:

- homogenní skladba
- jemný a tvrdý povrch
- vysoká pevnost
- optimálně vhodná pro přímé potažení vrstvou impregnovaného dekoračního papíru, tenkými fóliemi, polepení vysokotlakým laminátem HPL
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®

Oblasti použití

- výroba nábytku a provedení interiérů
- vybavení veletržních objektů a obchodů
- výroba karavanů a vozidel

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

StyleBoard HDF 106

Vysoce komprimovaná, tenká vláknitá deska dle DIN EN 622-5, s homogenní skladbou a dobrou odolností. StyleBoard HDF 106 (vysoce komprimovaná) má jemný, tvrdý povrch, vysokou odolnost, malé tloušťkové bobtnání a dá se výborně zpracovávat.

Mechanické a fyzikální vlastnosti StyleBoard HDF 106

Vlastnosti	Tloušťka v mm			
	3	≥ 4,9 až 6	≥ 6,4 až 6,7	≥ 6,8 až 9
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	910	910	910	900
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	23	40	40	40
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,5	1,5	1,5	1,4
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.300	3.500	3.500	3.500
Třída chování při požáru (DIN 4102)	normálně hořlavá B2			
Emisní třída, formaldehyd	E1			

StyleBoard HDF 106 je vyráběna podle DIN EN 622-5. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry StyleBoard HDF 106: Formáty a tloušťky na vyžádání.

StyleBoard HDF 116

Vlastnosti a výhody:

- vhodné pro přímé potažení vrstvou impregnovaného dekoračního papíru
- homogenní skladba
- jemný a tvrdý povrch
- vysoká pevnost v ohybu
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®

Oblasti použití

- Podlahy

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

StyleBoard HDF 116

Vysoce komprimovaná, tenká vláknitá deska (HDF) dle DIN EN 622-5, s homogenní skladbou a dobrou odolností. Tento typ desky má ještě vyšší hustotu, jemný a tvrdý povrch, vysokou odolnost, vysokou pevnost v ohybu a dá se výborně opracovávat.

Mechanické a fyzikální vlastnosti StyleBoard HDF 116

Vlastnosti	Tloušťka v mm	
	≥ 5,4 až 6,3	≥ 6,4 až 15
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	880	880
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	40	40
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	1,4	1,4
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	3.500	3.500
Třída chování při požáru (DIN 4102)	normálně hořlavá B2	

StyleBoard HDF 116 je vyráběna podle DIN EN 622-5. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry StyleBoard HDF 116: Formáty a tloušťky na vyžádání.

StyleBoard vláknitá kompak

Vlastnosti a výhody:

- optimálně vhodná pro přímé potažení vrstvou impregnovaného dekoračního papíru, tenkými fóliemi, polepení vysokotlakým laminátem HPL
- homogenní skladba
- vynikající povrchový klid
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®
- na objednávku lze obdržet jako kompaktní vláknitou desku DecoBoard Faser kompak

Oblasti použití

- výroba kvalitního nábytku a vybavení interiérů
- dělicí příčky

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

StyleBoard vláknitá kompak

Vysoce komprimovaná, tenká vláknitá deska (HDF) dle DIN EN 622-5, s homogenní skladbou a dobrou odolností. Tento typ desky má ještě vyšší hustotu, jemný a tvrdý povrch, vysokou odolnost, vysokou pevnost v ohybu a dá se výborně upravovat. Vláknitá deska StyleBoard Faser kompak s vícevrstvou konstrukcí má zvlášť vysokou mechanickou pevnost.

Mechanické a fyzikální vlastnosti vláknité desky StyleBoard Faser kompak

Vlastnosti	surová deska Tloušťka v mm 12	vícevrstvá konstrukce Tloušťka v mm 13
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	cca 900	cca 900
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	40	cca 55 – 60
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	1,3	> 1,3
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	3.500	cca 6.000
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13986)	normálně hořlavá B2 / D-s2,d0	normálně hořlavá B2 / D-s2,d0

Vláknitá deska StyleBoard Faser kompak je vyráběna podle DIN EN 622-5. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry StyleBoard Faser kompak

Délka v mm	Šířka v mm	Tloušťka v mm
5.310	2.100	12

Další formáty a tloušťky na vyžádání.

StyleBoard HDF dünn – tenká

Vlastnosti a výhody:

- homogenní skladba
- jemný a tvrdý povrch
- vysoká pevnost
- na přání lze dodat s certifikací PEFC™ nebo FSC®

Oblasti použití

- zadní stěny nábytku
- vnitřní vybavení
- horní vrstva dveří nebo odlehčených panelů
- obaly
- vybavení veletržních objektů a obchodů

Lepení

- aminoplastová pryskyřice



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

StyleBoard HDF dünn (lackiert) – tenká (lakovaná)

Vysoce komprimovaná, tenká vláknitá deska (HDF) dle DIN EN 622-5, s homogenní skladbou a dobrou odolností. Tento typ desky má ještě vyšší hustotu, jemný a tvrdý povrch, vysokou odolnost a dá se výborně opracovávat. Deska přesvědčivě plní svou funkci v mnoha oblastech: ať již jako součást veletržních konstrukcí, jako reklamní panel, při výrobě obalů, zadních stěn nábytku nebo jako horní vrstva u dveří nebo odlehčených panelů. StyleBoard HDF tenká je k dispozici surová a opatřená bílým nátěrem v různých variantách.

Mechanické a fyzikální vlastnosti StyleBoard HDF tenké

Vlastnosti	Tloušťka v mm 3
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	900
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	23
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,65
Třída chování při požáru (DIN 4102)	normálně hořlavá B2

StyleBoard HDF tenká je vyráběna podle DIN EN 622-5. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně naší produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Rozměry StyleBoard HDF tenké

Délka v mm	Šířka v mm	Tloušťka v mm	Varianta
2.850	2.070	3	surová a lakovaná

Další varianty na objednávku.

StyleBoard MDF Pyroex

k dispozici pouze s dekorativním melaminovým povlakem

Vlastnosti a výhody:

- těžce hořlavé
- vysoký povrchový klid, dobrá profilovatelnost
- homogenní skladba
- optimálně vhodná pro přímé potažení vrstvou impregnovaného dekoračního papíru

Oblasti použití

- výroba kvalitního nábytku a vybavení interiérů
- vybavení obchodů
- prostory, kde existuje zvýšené nebezpečí požáru, jako jsou laboratoře, prodejny např. u čerpacích stanic

Lepení

- aminoplastové pryskyřice



StyleBoard MDF Pyroex

Středně tvrdá vláknitá deska (MDF) dle DIN EN 622-5, s homogenní skladbou a vlastnostmi a schopnostmi zabraňovat šíření požáru. Tento typ desky se vyznačuje dobrou profilovatelností, vynikajícím povrchovým klidem a zvýšenou bezpečností v případě požáru. Látek na ochranu dřeva proti ohni se snižuje rychlost prohoření MDF desek, čímž se výrazně zvyšuje požární odolnost.

Mechanické a fyzikální vlastnosti StyleBoard MDF Pyroex

Vlastnosti	Tloušťka v mm	
	16	19
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	790	780
Pevnost v ohybu (EN 310) v N/mm ²	20	20
Pevnost v tahu napříč (EN 319) v N/mm ²	0,55	0,55
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	2.200	2.200
Třída chování při požáru (DIN 4102 / EN 13501-1)	těžce hořlavá / C-s2,d0	

StyleBoard MDF Pyroex je vyráběna podle DIN EN 622-5. Všechny hodnoty odpovídají současnému stavu technické úrovně produkce a jsou orientační. Změny vyhrazeny.

Styleboard MDF Pyroex je k dispozici pouze jako DecoBoard Pyroex nebo jako kompozitní prvek s laminátem Duropal-Verbundelement Pyroex. Další informace a formáty najdete v kapitole „DecoBoard Speciální nosné materiály“ na str. 106.

Span-Tischler -laťovka oplášťovaná dřevotřískou

k dispozici pouze s dekorativním melaminovým povlakem

Vlastnosti a výhody:

- dobrá rozměrová a tvarová stálost, vysoká pevnost v ohybu
- optimálně vhodná pro potažení vrstvou impregnovaného dekoračního papíru nebo polepení vysokotlakým laminátem HPL

Oblasti použití

- kancelářský nábytek, např. skříně na spisy, regály, vitríny
- vybavení knihoven, obchodů a lékáren
- výroba nábytku



Span-Tischler –laťovka opláštěvaná dřevotřískou

Smrková laťovka, oboustranně překližovaná tenkým třískovým pláštěm, s vysokou pevností v ohybu a dobrou rozměrovou a tvarovou stálostí (klížení kličem IF 20°). Tento typ desky je určen pro výrobu nábytku a vybavení interiérů, zejména s ohledem na průhyb.

Mechanické a fyzikální vlastnosti desky Span-Tischler/laťovky opláštěvané dřevotřískou

Vlastnosti	Tloušťka v mm		
	19	22	25
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	550	550	550
Modul pružnosti v ohybu (EN 310) v N/mm ²	38	38	37
Pevnost v ohybu napříč (EN 310) v N/mm ²	13	13	12
Modul pružnosti v ohybu na podélnou osu desky (EN 310) v N/mm ²	5.200	5.300	5.400
Modul pružnosti v ohybu na příčnou osu desky (EN 310) v N/mm ²	2.100	2.000	1.900

Typ desky Span-Tischler (laťovka opláštěvaná dřevotřískou) je k dispozici pouze jako DecoBoard Span-Tischler nebo jako kompozitní prvek Duropal Verbundelement Span-Tischler.

Další informace a formáty najdete v kapitole „DecoBoard Speciální nosné materiály“ na str. 106.

Papierwabe – papírová voština

k dispozici pouze s dekorativním melaminovým povlakem

Vlastnosti a výhody:

- obzvlášť lehké
- stabilní voštinová konstrukce
- optimálně vhodná pro potažení vrstvou impregnovaného dekoračního papíru nebo polepení vysokotlakým laminátem HPL
- vysoká pevnost v ohybu při nízké hmotnosti

Oblasti použití

- výroba nábytku
- stavba lodí, výroba vozidel a karavanů



Papierwabe – papírová voština

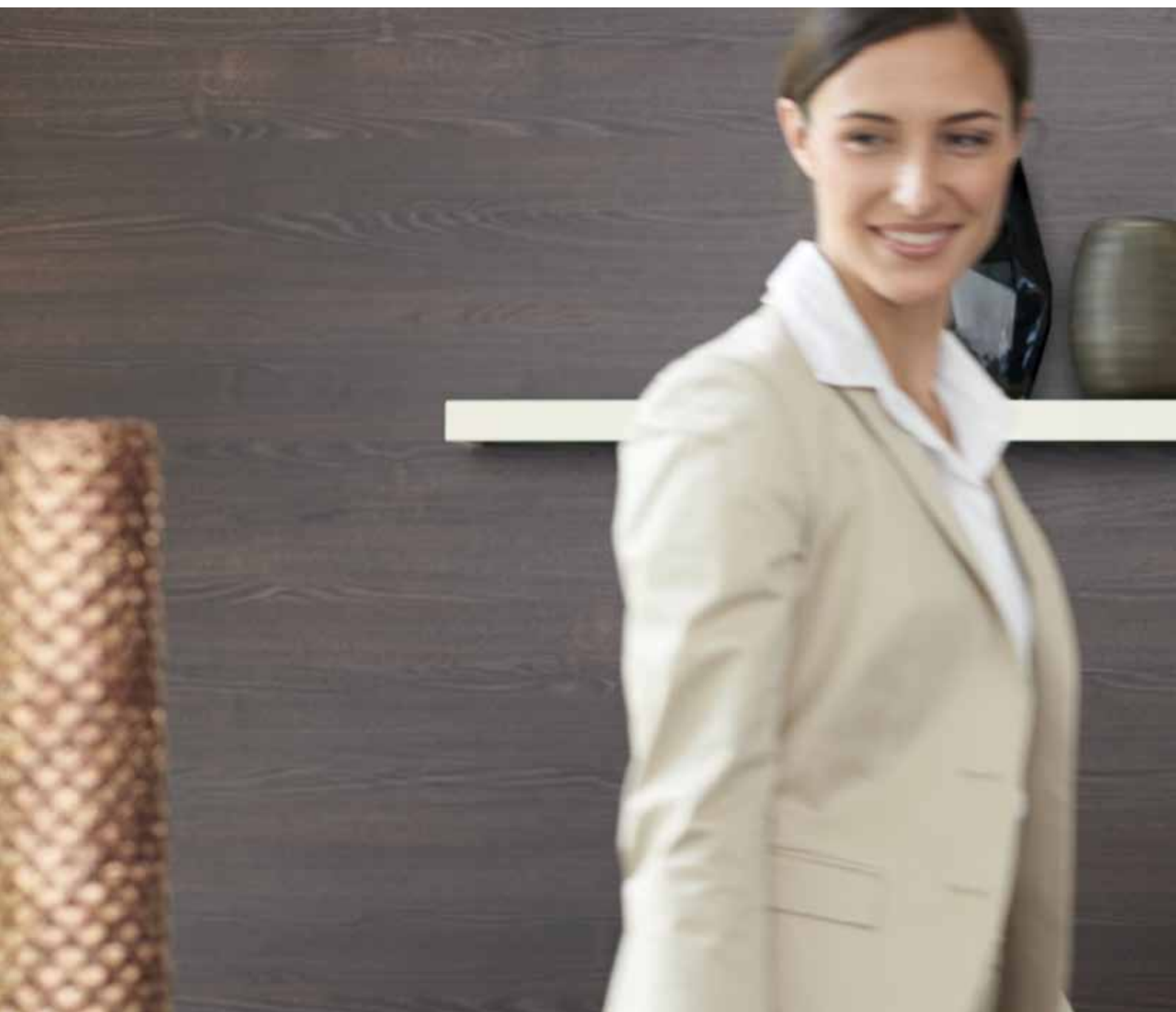
Bezpřepážková lehká stavební deska s voštinovou konstrukcí (SWAP) a oboustranným pláštěm z HDF o síle 3,2 mm. Tento typ velmi lehké desky s optimálním povrchovým klidem je určen zejména k použití pro odlehčené konstrukce.

Mechanické a fyzikální vlastnosti papírové voštiny

Vlastnosti	Tloušťka v mm		
	25,4	40,4	50,4
Průměrná objemová hmotnost (EN 323) v kg/m ³	360	265	230
Pevnost v ohybu podélně (I.A. EN 310) v N/mm ²	16	17	13
Pevnost v ohybu napříč (I.A. EN 310) v N/mm ²	25	15	14
Modul pružnosti na podélnou osu (I.A. EN 310) v N/mm ²	3.150	2.950	1.800
Modul pružnosti v ohybu na příčnou osu (I.A. EN 310) v N/mm ²	3.900	2.300	2.400
Emisní třída, formaldehyd	E1		

Typ desky Papierwabe (papírová voština) je k dispozici pouze jako DecoBoard Papierwabe nebo jako kompozitní prvek Duropal-Verbundelement Papierwabe. Další informace a formáty najdete v kapitole „DecoBoard Speciální nosné materiály“ na str. 106.

Dekorativní desky



-
- 098** DST Systém
 - 100** Vlastnosti a výroba
 - 102** Třískové nosné materiály
 - 104** Vlákenné nosné materiály
 - 106** Speciální nosné materiály
 - 186** Přehled struktur
 - 112** Hrany
 - 114** Pokyny pro ošetřování a čištění



**Neomezená tvůrčí
svoboda.
Kombinování pomocí
systému DST.**



DST – D jako dekor, S jako struktura, T jako Trägermaterial, tedy nosný materiál. Systém DST – osvědčený a jedinečný systém ve světě dřevařských materiálů je nyní k dispozici i pro využití v dalších oblastech: s jeho pomocí lze kombinovat produkty koncernu Pflaierer – dekory, struktury a nosiče – zcela podle přání a podle potřeby*. Pro tyto účely je k dispozici široká kolekce uni, dřevo, kamenných a kreativních dekorů, které lze kombinovat s designovými strukturami a množstvím nosných materiálů – od dřevotřísky a MDF pro klasický nábytek, přes protipožární a vlhkuodolné desky až po speciální nosiče, jako Balanceboard pro lehkou a ekologickou stavbu. Více než 800 druhových variantách jsou jako DST-XPRESS- kolekce k rychlému dodání. S tímto hojným počtem materiálů a nepřehlednými kombinačními možnostmi vám sortiment koncernu Pflaierer nabízí téměř neomezenou tvůrčí svobodu při vybavení interiérů.



Dekory



Struktury



Nosné materiály

***) Mějte na zřeteli:**

Dekor, struktura a nosný materiál ovlivňují vnější vzhled a barvu konečného produktu. U určitých kombinací produktů DBS/HPL se tak mohou navzdory shodnému dekoru nebo struktury či formátu, stejně tak kvality produktu mezi produkty (HPL/DBS) vyskytnout rozdíly v barvě resp. ve struktuře. Tyto změny nemají vliv na produkt a nelze je reklamovat. U určitých struktur (leské a matné struktury) je nutné brát též ohled na odolnost daného povrchu. Abyste s našimi produkty vždy dosáhli toho nejlepšího výsledku a abychom předem vyjasnili případné odchylky, rádi vám individuálně poradíme.

Vlastnosti a výroba

Dekoratívny desky (DecoBoard) vznikajú slisovaním impregnovaného papíru s nosnou deskou. Ako nosná deska môžu byť použité surové třískové desky, desky MDF a HDF alebo špeciálne nosné materiály. Používané papíry sú impregnované tvrditeľnými duroplastovými aminovými pryskyřicami (močovínové alebo melaminové pryskyřice). Působením tlaku a tepla dochází k neodvratnému vytvrzení impregnatů a spojení s nosnou deskou bez dodatečného přidání lepidla. Do našich desek DecoBoard nepřidáváme při výrobě žádné prostředky k ochraně dřeva, konzervační prostředky, biocidy ani organická rozpouštědla. U desek není prováděno ošetření prostředky na ochranu dřeva, které jsou podle DGNB (Německá společnost pro trvale udržitelnou výstavbu)

klasifikovány jako nebezpečné (kód GIS W60/W70/W80/W90) Slisování je prováděno pomocí lisovacích plechů, které současně určují strukturu desek. Po slisování vytvoří dekorační papír nasycený pryskyřicí povrch odolný proti poškrábání, nárazu a oděru. Povrch je fyziologicky nezávadný a výborně se také hodí pro kontakt s potravinami. Dekoratívny desky Pflleiderer jsou vyráběny podle DIN EN 14322, certifikace podle ISO 9001 a ISO 14001 zajišťují vysokou, stálou kvalitu a ekologické výrobní procesy. Sortiment také obsahuje: DecoBoard HDF dünn lackiert/tenkou desku lakovanou. Tato varianta je vyráběna tak zvaným přímým potiskem. Tisková barva je zde nanášena různými pracovními kroky přímo na HDF desku. Nepoužívá se zde žádný dekorační papír.



Vlastnosti dekorativních desek jsou určovány vlastnostmi nosného materiálu.
Pfleiderer nabízí následující kvality, které je možné nakoupit jako desky DecoBoard.

ClassicBoard P2	třívrstvá dřevotřísková lepená močovinným lepidlem
ClassicBoard P2 F****	třívrstvá dřevotřísková s obzvlášť nízkou úrovní emisí
ClassicBoard P2 UZ Blauer Engel	třívrstvá dřevotřísková s obzvlášť nízkou úrovní emisí – vyznamenaná ekoznačkou Blauer Engel
ClassicBoard P3	třívrstvá dřevotřísková odolná proti vlhkosti
StyleBoard MDF	středně tvrdá vláknitá deska
StyleBoard MDF černá	černě zbarvená středně tvrdá vláknitá deska
StyleBoard HDF	vysoce tvrdá vláknitá deska
PremiumBoard Pyroex B1	těžce hořlavá dřevotřísková, třída stavebních hmot B1 podle DIN 4102 resp. B-s2,d0 dle EN 13501-1
LivingBoard	dřevotřísková lepená bez obsahu formaldehydu s nízkou úrovní emisních hodnot jako u přírodního dřeva (splňuje body certifikace LEED)
BalanceBoard	několikrát vyznamenaná, lehká deska trvale udržitelného typu s podílem rychle dorůstajících užitkových rostlin
PremiumBoard MFP Hybrid NOVINKA	stabilní a zatížitelná deska – kombinace MFP a HDF
PremiumBoard P2 ESA	deska odvádějící elektrostatický náboj
DecoBoard MDF Pyroex	těžce hořlavá středně tvrdá vláknitá deska, C-s2,d0 podle EN 13501-1
DecoBoard Papierwabe/ papírová vošтина	velmi lehká deska – kombinace voštinové desky a HDF
DecoBoard Span-Tischler/ lařovka opláštěvaná dřevotřískovou	stabilní, zatížitelná smrková lařovka, s oboustranným tenkým třískovým pláštěm

Všechny desky splňují požadavky emisní třídy E1.

Na objednávku: desky s velmi nízkou úrovní emisí: DecoBoard P2 CARB2, DecoBoard MDF F****, DecoBoard MDF CARB2, DecoBoard MDF Nordic Swan

Vlastnosti dekorativních desek

- hygienické a snadno udržovatelné
- antistatické, barevně stálé a odolné proti vysokým teplotám
- odolné vůči poškrábání, nárazům a vůči oděru
- odolné proti působení prostředků běžně používaných v domácnosti, jako jsou kapaliny, pasty atd.
- přípustné pro přímý kontakt s potravinami
- dekorativní a trvanlivé
- s nízkou úrovní emisí (E1)

DecoBoard nosný materiál dřevotříska

Vlastnosti a výhody:

- oboustranně vysoce kvalitní povlak z melaminové pryskyřice nebo s autentickým kovovým povrchem
- k dostání v mnoha variantách různých nosných materiálů
- rozsáhlý program dekorů a struktur
- dobrá obrobiteľnosť a zpracovatelnost
- na vyžádání je možná certifikace PEFC™ nebo FSC®

Oblasti použití

- výroba nábytku a provedení interiérů
- Varianty pro speciální požadavky v oblasti požární ochrany, trvalé udržitelnosti (neboť má velmi nízkou úroveň emisí), lehkosti

Dostupné varianty nosných materiálů

- DecoBoard P2
- DecoBoard P2 F****
- DecoBoard P2 UZ
- DecoBoard P3
- DecoBoard Pyroex B1
- DecoBoard Balance
- DecoBoard Living – splňuje body certifikace LEED
- DecoBoard MFP Hybrid
- na objednávku: DecoBoard CARB 2 / EPF-S

Dbejte zásadně na homogenní konstrukci desek DecoBoard, aby nemohlo dojít k deformaci desek. Rozdílné dekory na přední a zadní straně doporučujeme pouze tehdy, když se dekorační papíry dají po technické stránce kombinovat. U silných desek doporučujeme zvláštní kombinace dekorů.



Licenční kód FSC® : FSC-C011773

DecoBoard nosný materiál dřevotříska

Dekorační papír impregnovaný pryskyřicí vytvoří na laminovaných dekorativních deskách po slisování povrch odolný proti poškrábání a oděru. Vzniklý povrch je nezávadný a také se výborně hodí pro kontakt s potravinami.

Věnujte prosím pozornost zvláštním variantám desek se skutečným kovovým povrchem a v protisklizovém provedení.

● dostupnost, dodací lhůta na základě objednávky

¹ doporučený program dekorů na vyžádání

Formát v mm	Struktury	Tloušťka v mm													
		8	10	12	13	15	16	18	19	22	25	28	30	38	50 ¹
DecoBoard P2															
5.310 x 2.100	ML / MO / MP / RU / SM / VV	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2.655 x 2.100	ML / MO / MP / RU / SM / VV	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5.600 x 2.100	LI / ML / MO / MP / NH / RU / SM / VV	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2.800 x 2.100	AH / HG / LI / ML / MO / MP / NH / RU / SM / VV	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3.200 x 2.100	MP / NH / SM / VV	●	●		●		●	●	●	●	●		●		
DecoBoard Echtmetall P2 – skutečný kov															
2.800 x 2.100	HG / MP	●	●	●	●		●	●	●						
DecoBoard P2 RH / v protisklizovém provedení															
2.750 x 2.050	RH – zadní strana SM						●								
DecoBoard podkladová fólie / vhodná pro lakování															
5.310 x 2.100	SM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
2.655 x 2.100	SM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
5.600 x 2.100	SM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
2.800 x 2.100	SM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
3.200 x 2.100	SM	●	●		●		●	●	●	●	●		●		
DecoBoard P2 UZ / P2 F**** / splňující nároky na trvalou udržitelnost pro velmi nízkou úroveň emisí															
5.600 x 2.100	LI / ML / MO / MP / NH / RU / SM / VV						●		●						
2.800 x 2.100	AH / HG / LI / ML / MO / MP / NH / RU / SM / VV						●		●						
DecoBoard P3 / odolná proti vlhkosti															
5.600 x 2.100	AH / HG / LI / ML / MO / MP / NH / RH / SM / VV		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	
2.800 x 2.100	LI / ML / MO / MP / NH / RU / SM / VV		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	
DecoBoard Pyroex / těžce hořlavá															
5.310 x 2.100	ML ¹ / MO / MP / RU / SM / VV		●		●		●	●	●	●	●	●		●	
2.655 x 2.100	ML ¹ / MO / MP / RU / SM / VV		●		●		●	●	●	●	●	●		●	
2.800 x 2.100	AH / HG / LI / NH						●		●						
DecoBoard Balance / lehká a splňující nároky na trvalou udržitelnost															
5.310 x 2.100	ML ¹ / MO ¹ / MP / RU / SM ¹ / VV						●	●	●	●	●	●		●	
2.655 x 2.100	ML ¹ / MO ¹ / MP / RU / SM ¹ / VV						●	●	●	●	●	●		●	
DecoBoard Living¹ / splňující nároky na trvalou udržitelnost pro velmi nízkou úroveň emisí															
5.310 x 2.100	MP / VV								●						
2.655 x 2.100	MP / VV								●						
DecoBoard MFP Hybrid / stabilní a zatížitelná															
2.800 x 2.100	LI / ML / MO / MP / NH / RU / SM / VV						●		●	●	●				
5.600 x 2.100	LI / ML / MO / MP / NH / RU / SM / VV						●		●	●	●				

Technické hodnoty příslušného surového nosného materiálu platí také pro povrstvené varianty. Technické údaje najdete na příslušných stranách věnovaných surovým produktům. Další informace a technické údaje na www.pfleiderer.com

DecoBoard vláknité nosné materiály

Vlastnosti a výhody:

- oboustranný kvalitní povlak z melaminové pryskyřice
- k dostání v mnoha variantách různých nosných materiálů
- rozsáhlý program dekorů a struktur
- dobrá obrobiteľnosť a zpracovatelnost
- optimální povrchový klid
- na vyžádání je možná certifikace PEFC™ nebo FSC®

Oblasti použití

- výroba nábytku a provedení interiérů
- Varianty pro speciální požadavky v oblasti trvalé udržitelnosti (s ohledem na velmi nízkou úroveň emisí)

Dostupné varianty nosných materiálů

- DecoBoard MDF plus
- DecoBoard MDF schwarz
- DecoBoard HDF
- DecoBoard HDF lackiert
- na objednávku: DecoBoard MDF F**** /
DecoBoard MDF CARB 2 / DecoBoard MDF Nordic Swan /
DecoBoard MDF Faser kompakt /
DecoBoard MDF kvalita Euro /
DecoBoard MDF kvalita tiefräs plus (hloubkově frézovaná)

Dbejte zásadně na homogenní konstrukci desek DecoBoard, aby nemohlo dojít k deformaci desek. Rozdílné dekory na přední a zadní straně doporučujeme pouze tehdy, když se dekorační papíry dají po technické stránce kombinovat. U silných desek doporučujeme zvláštní kombinace dekorů.



Licenční kód FSC®: FSC-C011773

DecoBoard vláknité nosné materiály

Dekorační papír impregnovaný pryskyřicí vytvoří po slisování povrch odolný proti poškrábání a oděru. Vzniklý povrch je nezávadný a také se výborně hodí pro kontakt s potravinami.

● dostupnost, dodací lhůta na základě objednávky

* doporučený program dekorů na vyžádání

** na objednávku

Formát v mm	Struktury	Tloušťka v mm													
		3	5	8	10	12	16	18	19	22	25	28	30	38	40
DecoBoard MDF plus															
5.600 x 2.100	LI / ML / MO / MP / NH / RU / SM / VV			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2.800 x 2.100	AH / HG / LI / ML / MO / MP / NH / RU / SM / VV			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5.310 x 2.100**	ML* / MO / MP / RU / SM / VV			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2.655 x 2.100**	ML* / MO / MP / RU / SM / VV			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DecoBoard MDF podkladová fólie / hodná pro lakování															
5.600 x 2.100	SM			●	●	●	●	●	●	●	●				
2.800 x 2.100	SM			●	●	●	●	●	●	●	●				
5.310 x 2.100**	SM			●	●	●	●	●	●	●	●				
5.650 x 2.100**	SM			●	●	●	●	●	●	●	●				
DecoBoard MDF schwarz – černá															
5.600 x 2.100	LI / ML / MO / MP / NH / RU / SM / VV				●		●		●						
2.800 x 2.100	AH / HG / LI / ML / MO / MP / NH / RU / SM / VV						●		●		●				
DecoBoard HDF tenká															
2.800 x 2.100	AH / HG / LI / ML / MO / MP / NH / RU / SM / VV	●	●												
DecoBoard HDF bíle lakovaná / přímo lakovaná															
2.850 x 2.070	bíle lakovaná, další varianty na objednávku	●													

Technické hodnoty příslušného surového nosného materiálu platí také pro povrstvené varianty. Technické údaje najdete na příslušných stranách věnovaných surovým produktům. Další informace a technické údaje na www.pfleiderer.com

DecoBoard speciální nosné materiály

Vlastnosti a výhody:

- oboustranný kvalitní povlak z melaminové pryskyřice
- rozsáhlý program dekorů a struktur

Oblasti použití

- výroba nábytku a provedení interiérů
- pro speciální použití v oblasti požární ochrany, u lehkých konstrukcí, v prostorách s požadavky na odvod elektrostatického náboje

Dostupné varianty nosných materiálů

- DecoBoard MDF Pyroex
- DecoBoard P2 ESA
- DecoBoard Span-Tischler
- DecoBoard Papierwabe

Dbejte zásadně na homogenní konstrukci desek DecoBoard, aby nemohlo dojít k deformaci desek. Rozdílné dekory na přední a zadní straně doporučujeme pouze tehdy, když se dekorační papíry dají po technické stránce kombinovat. U silných desek doporučujeme zvláštní kombinace dekorů.



DecoBoard speciální nosné materiály

Dekorační papír impregnovaný pryskyřicí vytvoří po slisování povrch odolný proti poškrábání a oděru. Vzniklý povrch je nezávadný a také se výborně hodí pro kontakt s potravinami.

Formát v mm	Struktury	Tloušťka v mm													
		8	10	12	13	15	16	18	19	22	25	28	30	38	40
DecoBoard MDF Pyroex / těžce hořlavá															
2.800 x 2.100	AH / HG / LI / ML / MO / MP / NH / RU / SM / VV						●		●						
DecoBoard ESA / odvádějící elektrostatický náboj															
2.800 x 2.100	MP / VV								●		●	28,4		●	
DecoBoard Span-Tischler / stabilní a zatížitelná															
5.600 x 2.100	LI / MO / MP / NH / RU / VV								●	●	●				
2.800 x 2.100	LI / MO / MP / NH / RU / VV								●	●	●				
DecoBoard Papierwabe / papírová voština – lehká															
2.800 x 2.100	AH / HG / LI / ML / MO / MP / NH / RU / SM / VV											25,4			40,4 50,4

Technické hodnoty příslušného surového nosného materiálu platí také pro povrstvené varianty. Technické údaje najdete na příslušných stranách věnovaných surovým produktům. Další informace a technické údaje na www.pfleiderer.com

Přehled struktur DecoBoard

Pfleiderer nabízí velký výběr struktur pro různé požadavky: Povrchové struktury v lesklém provedení pro vysoce kvalitní, zářivý vzhled, v matném provedení pro přirozený a nadčasový půvab, perlové struktury a struktury ručního papíru pro univerzální použití, kreativní struktury pro

pozoruhodné dojmy a velký výběr autentických, všestranných a velmi přirozených dřevěných struktur. Dojem z dekorativní desky bude úplný po výběru správné struktury odpovídající požadavkům. Při tomto výběru vám rádi poradíme.

		Doporučujeme pro vertikální použití	horizontální použití
Lesklé a matné struktury	HG Vysoký lesk	•	
	SM Polomat	•	
	ML Matný lak	•	
Perl- und Büthenstruktur	VV Top Velvet	•	•
	MP Mini perlička	•	•
Perlová struktura a struktura ručního papíru	RU Rustica	•	•
	NH Přírodní dřevěný pór	•	•
	AH Autentický dřevěný pór	•	•
	MO Montana	•	•
Struktury dřeva	LI Linea	•	•
Struktúra protiskluz	RH protiskluz		•



Odolnost proti poškrábání	Čím je struktura hrubší a čím je dekor světlejší, tím víc se zvyšuje odolnost proti poškrábání. Protože hladké struktury (odolnost proti poškrábání cca 1,0 N) a grafické struktury jsou velice citlivé na poškrábání, doporučujeme vám zde naše pískové struktury.
Odolnost proti skvrnám	Čím je struktura hladší a čím je dekor tmavší, tím je povrch citlivější na vznik skvrn. Protože hladké struktury jsou obecně náchylnější na vznik skvrn než všechny ostatní struktury, doporučujeme vám v těchto případech naše pískové struktury.
Snadnost čištění	Čím je struktura uzavřenější, resp. lesklejší a čím je dekor světlejší, tím snadněji se povrch čistí.
Odolnost proti oděru	Odolnost proti oděru závisí na kvalitě papíru použitého dekoru. Unidekory dosahují nejlepších hodnot, protože se jedná o probarvené papíry (viz také technické údaje). Tištěné dekory (dřevěné, kamenné a kreativní dekory) dosahují nižších hodnot, protože pro odolnost proti oděru může být využit pouze potisk. Použitá struktura povrchu nehraje při odolnosti proti oděru žádnou roli.
Povrchový klid	U velmi vysokých požadavků na povrchový klid doporučujeme použít jako nosný materiál surovou dřevotřísku, MDF/HDF nebo kompaktní laminát. U všech ostatních nosných materiálů je s ohledem na technické vlastnosti povrchový klid omezený.
Světlost povrchu / stupeň reflexe	Stupeň reflexe je závislá na použitém dekoru. Norma 14322 a EN 438 neuvádí žádné omezení při použití. Odborné posouzení dle DIN 147 určuje stupeň reflexe pro kancelářský nábytek. Tento nesmí být menší než 0,15 a větší než 0,75.
Lesk povrchu / stupeň lesku	Stupeň lesku na ploše je závislý na použité struktúře. Norma 14322 a EN 438 neuvádí žádné omezení při použití. Odborné posouzení dle DIN 147 určuje stupeň lesku pro kancelářský nábytek. Toto říká: venkovní plochy v zorném poli se nesmí lesknout. Tento požadavek je splněn, když plocha nemá stupeň lesku přesahující 20 jednotek lesku. Tuto hodnotu splňují všechny Pfleiderer DecoBoard struktury mimo vysokého lesku.

Struktury DecoBoard

Pokud není uvedeno jinak, můžete struktury obdržet v rámci našeho DST systému jako DecoBoard a HPL. Umožníte tak při použití optimální kombinaci desek DecoBoard a HPL laminátu.



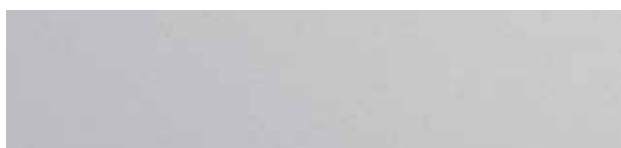
HG Vysoký lesk*

Extravagantní zrcadlový efekt, působivé možnosti použití pro málo namáhané vertikální plochy.



SM Polomat*

Tento povrch okouzlí svou příjemně měkkou, přirozenou haptikou, je vhodný především pro vertikální použití.



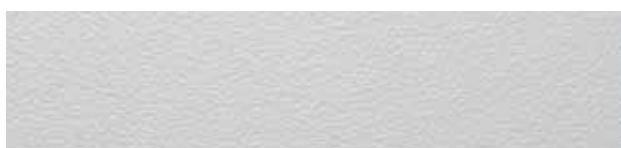
ML Matný lak*

Provedení „matný lak“ je určeno pro použití tam, kde je vyžadován absolutně matný povrch. Matný lak okouzlí svým krásným, moderním vzhledem a jemností při dotyku. Zde doporučujeme vertikální použití.



MP Mini perlička

Univerzální, neutrální a neorientovaný vzor s rezervovaným stupněm lesku. Pro vysoké namáhání při vertikálním i horizontálním použití, povrch je zejména odolný proti otiskům prstů.



WV Top Velvet

Citlivě vytvořená, ušlechtilá matná, hladká jemná struktura s lesklým efektem. Doporučujeme pro horizontální i vertikální použití.

* U hladkých struktur radíme použít zásadně ochrannou fólii. Vyvarujete se tak poškození povrchu, k němuž může dojít při manipulaci nebo během přepravy.



RH protiskluz

Technická struktúra v kombinaci s ClassicBoard P2, jednostraně protiskluzové provedení. Jen pro horizontální použití. K dostání jen jako DecoBoard.



RU Rustica

Navazuje na trend výrazných struktur – přesvědčuje zejména efektem lesku a matu a je vhodná pro vertikální i horizontální použití.



MO Montana

Vyznačuje se zejména jedinečným efektem lesku a matu: Pohyb, který z toho vyplývá, můžeme nejen vidět, ale i pocítit. Vhodný pro vertikální i horizontální použití.



NH Přírodní dřevěný pór

Rovnoměrné rozložení pórů a matné provedení zprostředkují dojem čerstvě řezaného skutečného dřeva. Díky jemné spodní struktuře je povrch obzvláště necitlivý. Vhodný pro vertikální i horizontální použití.



AH Authentic-Holzpore

Krásný efekt matu a lesku se uplatní na jednobarevných plochách. Dřevo na velké ploše působí ušlechtilé a hodnotně díky zřetelně vnímaným haptickým vlastnostem dávajícím pocit pravého dřeva. Vhodný pro vertikální i horizontální použití.



LI Linea

Výrazná, hloubková struktura s proužkovým charakterem a jemnými efekty matu a lesku, zvyšuje hodnotu obyčejného dřeva na jednobarevných plochách. Doporučujeme pro horizontální a vertikální použití.

Hrany. Dokonalá záležitost.

- Odolné proti vlhkosti
- Odolné proti poškrábání a oděru
- Odolné proti nárazu
- Odolné proti vysokým teplotám
- Odolné proti běžným v domácnosti používaným chemikáliím a čisticím prostředkům
- Snadno udržovatelné



Vedle nosného materiálu, dekoru a struktury to jsou hrany, které z desky DecoBoard nebo kompozitního prvku od Duropalu vytvoří po všech stránkách kvalitnější a dokonalý kus. Laminátové hrany CPL a ABS hrany doplňují opticky celkový vzhled a rozhodujícím způsobem přispívají k dlouhé životnosti produktů.

Hrany k našim deskám obdržíte přímo u svého specializovaného prodejce produktů Pfleiderer nebo prostřednictvím našich partnerů:

Pro ABS hrany:



Další mezinárodní kontakty:

Rudolf Ostermann GmbH
Schlavenhorst 85
46395 Bocholt
Německo

Tel.: +49 (0) 28 71 / 25 50 -1224
Fax: +49 (0) 28 71 / 25 50 -1699
E-Mail: sales.int@ostermann.eu

Další kontaktní údaje najdete na
www.ostermann.eu

Pro laminátové hrany CPL:



Melaplast GmbH
Hans-Böckler-Straße 12
97424 Schweinfurt
Německo

Tel.: +49 97 21 / 65 99-0
Fax: +49 97 21 / 65 99-90
E-Mail: info@melaplast.de
www.melaplast.de

Pokyny pro ošetřování a čištění

Základní čištění

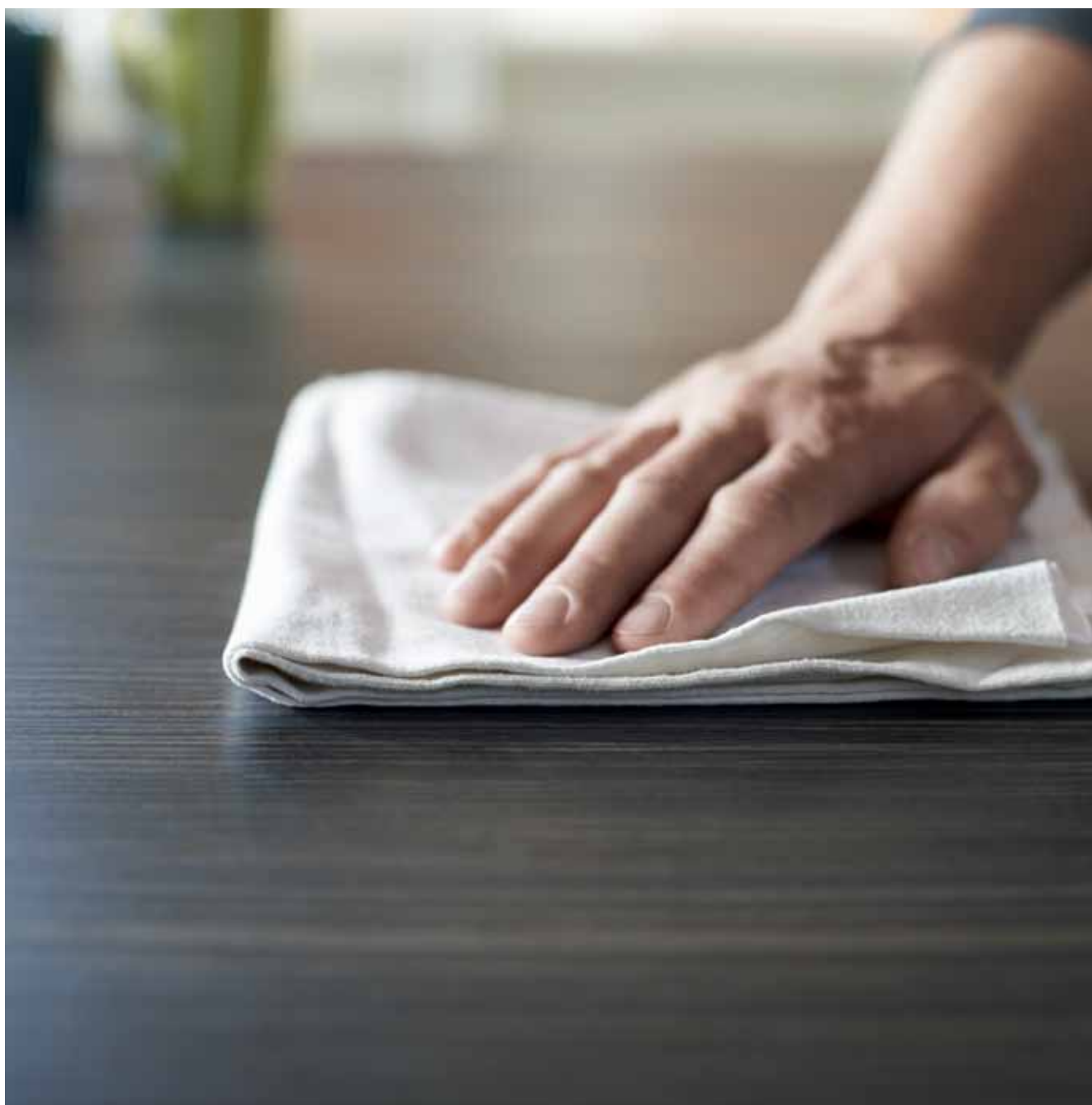
Základní čištění kvalitních povrchů z melaminové pryskyřice se provádí roztokem horké vody s čisticím prostředkem. Vhodné jsou běžné mycí prostředky nebo také univerzální čističe rozpouštějící tuky. Následně se povrch přetře za použití horké, čisté vody a potom utře dosucha suchou utěrkou neuvolňující chloupky, pokud možno „ve směru dekoru“, resp. rovnoměrně v jednom směru. Silnější nečistoty nebo znečištění, která se dají nesnadno odstranit, by měl prostředek krátce zvlhčit. Bezpodmínečně se však vyvarujte delšího smáčení. Určitě nepoužívejte čisticí prostředky ani utěrky nebo houby, které obsahují abrazivní složky. Takové složky s odíracími schopnostmi a / nebo pohyby mohou

poškodit jemnou strukturu povrchu tak, že ji již nebude možné opravit. Nevhodné jsou také druhy mycích prostředků označovaných jako takzvané „balzámy“. Substance v nich obsažené, které mají šetrící účinek na kůži, vytvářejí na povrchu z melaminové pryskyřice film, který se dá jen těžko odstranit. Povrch by neměl přijít do kontaktu s agresivními čisticími prostředky nebo odvápňovači.

Tip: Čím je dekor tmavší, tím více zředte čisticí prostředek vodou.

Intenzivní čištění

Na intenzivní čištění je vhodný běžný čistič rozpouštějící mastnotu, který je určen pro plastové povrchy, např. Sidol Küchenkraft, Mellerud Küchenentfetter. Čištění musíte zásadně provádět v souladu s pokyny výrobce: zpravidla nastříkáním čisticího prostředku, dodržení příslušné doby působení a následným základním očištěním podle výše uvedeného doporučení. Před prvním použitím doporučujeme provést zkoušku na takovém místě, kde to není vidět. V případě déle trávajícího znečištění, tvorby usazenin nebo u zvláště obtížně uvolnitelných zbytků bude případně nutné celý postup několikrát opakovat.



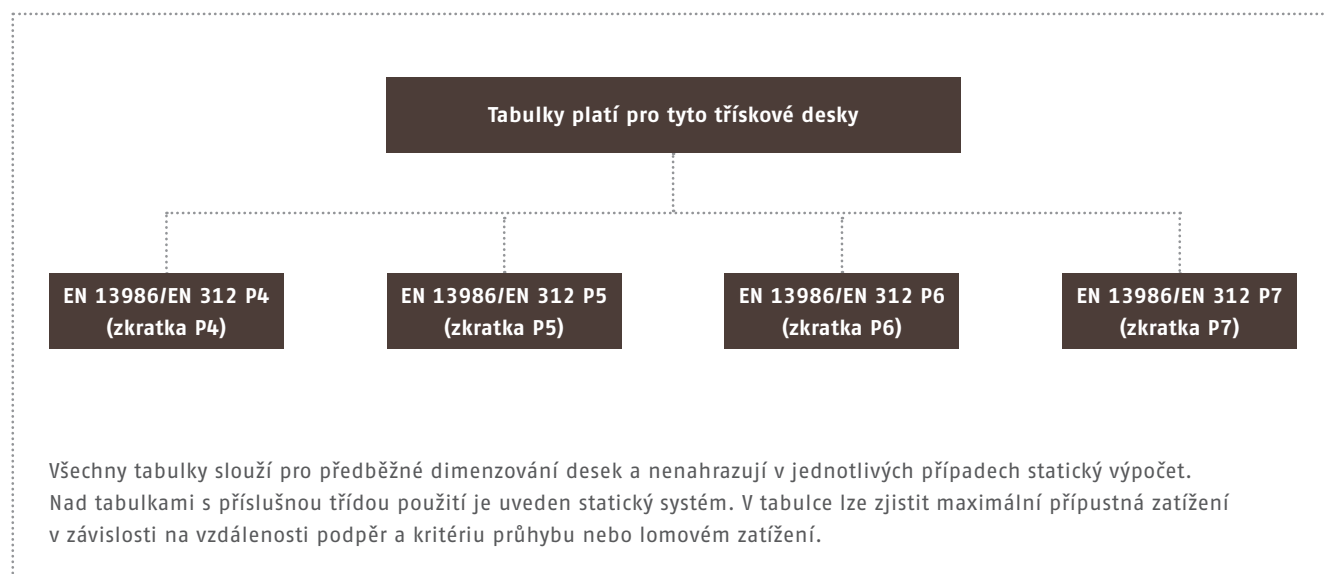
Další technické informace



-
- 118** Tabulky zatížení
 - 126** Charakteristické hodnoty
 - 130** Pokyny pro pokládku



Tabulky zatížení



Výpočet hodnot byl proveden na základě DIN 1052:2004-08. Uvedená tabulková nejvyšší možná zatížení se vztahují na jeden metr šířky desky a jeden metr vzdálenosti podpěr.

U bodového zatížení je třeba v případě menší šířky desky a/nebo vzdálenosti podpěr uvedené nejvyšší přípustné tabulkové zatížení snížit v poměru šířka desky / 1 m. Na 1 m šířky desky / vzdálenosti podpěr nesmí součet dílčích zatížení soustředěných ve středu pole překročit uvedené maximální možné zatížení.

U liniových zatížení vyskytujících se ve středu pole nesmí z nich vypočtené soustředěné bodové zatížení překročit uvedenou maximální přípustnou hodnotu, vztaheno na 1 m šířky desky (přepočtené liniového zatížení na bodové zatížení: bodové zatížení = liniové zatížení x délka zatížení).

V tabulkách nebylo uvažováno lokální selhání desky (proražení), protože to vedle přivedeného zatížení závisí také na velikosti a tvaru plochy, na kterou je zatížení přenášeno.

Třída trvání zatížení	Bylo uvažováno, že vyskytující se zatížení – podle tabulky 4, DIN1052:2004-08 – mají „střední“ dobu trvání.
Kritérium průhybu	<p>Pro omezení průhybu vyjadřuje doporučení DIN1052:2004-08:</p> <p>počáteční deformace od proměnlivých zatížení $< L/300$ konečná deformace od celkového zatížení v charakteristické zřídka se vyskytující návrhové situaci $< L/200$ konečná deformace od celkového zatížení v kvazi statické návrhové situaci $< L/200$</p> <p>Ve sloupcích $L/150$, $L/200$ a $L/300$ je omezována počáteční deformace z celkového zatížení. V konečných deformacích je uváženo narůstající přetvoření stavební hmoty, v počátečních deformacích proces přetvoření ještě nezačal. Do tabulek je použita vždy nejmenší hodnota ze tří kritérií.</p>
Lomové zatížení	V posledním řádku tabulky je uvedeno zatížení, při kterém se materiál pravděpodobně zlomí. Při určování tohoto zatížení nebyly uvažovány žádné bezpečnostní faktory a žádné modifikační koeficienty. Tyto hodnoty se mohou změnit v závislosti na vnějších vlivech (např. při vysokých vlhkostech). Pro dimenzování smějí být tyto hodnoty použity pouze po uplatnění bezpečnostních a modifikačních koeficientů.



Desky P4 Vzdálenost podpor (osová vzdálenost) [cm]

Maximální přípustné plošné zatížení působící na desky P4 při různých tloušťkách, rozporech a kritériích ohybu [kN/m²] – třída použití 1



Statický systém: Nosný prvek o jednom poli s plošným zatížením. Výpočtové hodnoty dle DIN EN 12369-1:2001-04

Tloušťka desky [mm]	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	Kritérium průhybu	
16	15,7	11,5	7,8	5,5	4,0	3,0	2,3	2,0	1,7	1,4	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	L/150
	14,0	8,8	5,8	4,1	2,9	2,2	1,7	1,5	1,3	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	L/200
	9,3	5,8	3,9	2,7	1,9	1,4	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	L/300
	8,3	5,2	3,4	2,4	1,7	1,2	0,9	0,8	0,7	0,5	0,4	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Doporučení
	47,3	34,7	26,6	21,0	17,0	14,0	11,8	10,8	10,0	8,6	7,5	6,6	5,8	5,2	4,6	4,2	3,8	3,4	3,1	2,9	2,6	2,6	Lom
19	22,2	16,3	12,4	9,2	6,7	5,0	3,8	3,4	3,0	2,4	1,9	1,5	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	L/150
	22,2	14,7	9,8	6,9	5,0	3,7	2,8	2,5	2,2	1,7	1,4	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	L/200
	15,6	9,8	6,5	4,5	3,3	2,4	1,9	1,6	1,4	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	L/300
	13,9	8,7	5,8	4,0	2,9	2,1	1,6	1,4	1,2	1,0	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,2	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	Doporučení
	66,7	49,0	37,5	29,6	24,0	19,8	16,6	15,3	14,1	12,2	10,6	9,3	8,2	7,3	6,6	5,9	5,3	4,9	4,4	4,1	3,7	3,7	Lom
22	25,7	18,8	14,4	11,4	9,2	7,2	5,5	4,9	4,3	3,4	2,8	2,3	1,9	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	L/150
	25,7	18,8	14,2	10,0	7,2	5,4	4,1	3,6	3,2	2,6	2,0	1,7	1,4	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	L/200
	22,6	14,2	9,5	6,6	4,8	3,6	2,7	2,4	2,1	1,7	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	L/300
	20,2	12,6	8,4	5,9	4,2	3,1	2,4	2,1	1,8	1,4	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,0	Doporučení
	77,3	56,8	43,4	34,3	27,7	22,9	19,2	17,7	16,4	14,1	12,3	10,8	9,5	8,5	7,6	6,8	6,2	5,6	5,1	4,7	4,3	4,3	Lom
25	33,2	24,4	18,6	14,7	11,9	9,8	8,2	7,2	6,4	5,1	4,1	3,4	2,8	2,3	1,9	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,8	L/150
	33,2	24,4	18,6	14,7	10,7	8,0	6,1	5,4	4,8	3,8	3,1	2,5	2,0	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,5	L/200
	33,2	20,8	13,9	9,7	7,1	5,3	4,0	3,5	3,1	2,5	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	L/300
	29,6	18,6	12,4	8,6	6,2	4,6	3,5	3,1	2,7	2,1	1,7	1,4	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	Doporučení
	99,9	73,3	56,1	44,3	35,9	29,6	24,9	22,9	21,2	18,2	15,9	13,9	12,3	11,0	9,8	8,9	8,0	7,3	6,7	6,1	5,6	5,6	Lom
38	53,3	39,1	29,9	23,6	19,0	15,7	13,2	12,1	11,2	9,6	8,4	7,3	6,5	5,7	5,1	4,6	4,0	3,5	3,0	2,6	2,3	2,3	L/150
	53,3	39,1	29,9	23,6	19,0	15,7	13,2	12,1	11,2	9,6	8,4	7,0	5,8	4,8	4,1	3,5	3,0	2,5	2,2	1,9	1,7	1,7	L/200
	53,3	39,1	29,9	23,6	19,0	14,5	11,2	9,8	8,7	6,9	5,6	4,6	3,8	3,1	2,6	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	1,0	L/300
	53,3	39,1	29,9	23,6	17,3	12,9	9,9	8,7	7,7	6,1	4,9	4,0	3,3	2,7	2,3	1,9	1,6	1,3	1,1	1,0	0,8	0,8	Doporučení
	160,2	117,6	90,0	71,1	57,5	47,5	39,9	36,7	33,9	29,2	25,4	22,3	19,8	17,6	15,8	14,2	12,9	11,7	10,7	9,8	9,0	9,0	Lom

Statický systém: Nosný prvek o dvou polích s plošným zatížením, které působí současně na obě pole.
Výpočtové hodnoty dle DIN EN 12369-1:2001-04

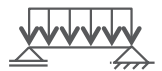


Tloušťka desky [mm]	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	Kritérium průhybu	
16	15,7	11,5	8,8	6,9	5,6	4,6	3,9	3,6	3,3	2,8	2,4	2,1	1,9	1,6	1,3	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	L/150
	15,7	11,5	8,8	6,9	5,6	4,6	3,9	3,6	3,2	2,6	2,1	1,7	1,4	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	L/200
	15,7	11,5	8,8	6,6	4,8	3,6	2,7	2,4	2,1	1,7	1,4	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	L/300
	15,7	11,5	8,5	6,0	4,4	3,3	2,5	2,2	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	Doporučení
	47,3	34,7	26,6	21,0	17,0	14,0	11,8	10,8	10,0	8,6	7,5	6,6	5,8	5,2	4,6	4,2	3,8	3,4	3,1	2,9	2,6	2,6	Lom
19	22,2	16,3	12,4	9,8	7,9	6,5	5,5	5,0	4,6	4,0	3,5	3,0	2,7	2,4	2,1	1,9	1,7	1,4	1,2	1,1	0,9	0,9	L/150
	22,2	16,3	12,4	9,8	7,9	6,5	5,5	5,0	4,6	4,0	3,5	2,9	2,4	2,0	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,7	L/200
	22,2	16,3	12,4	9,8	7,9	6,0	4,6	4,1	3,6	2,9	2,3	1,9	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	L/300
	22,2	16,3	12,4	9,8	7,3	5,5	4,2	3,8	3,3	2,7	2,2	1,8	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,5	Doporučení
	66,7	49,0	37,5	29,6	24,0	19,8	16,6	15,3	14,1	12,2	10,6	9,3	8,2	7,3	6,6	5,9	5,3	4,9	4,4	4,1	3,7	3,7	Lom
22	25,7	18,8	14,4	11,4	9,2	7,6	6,3	5,8	5,4	4,6	4,0	3,5	3,1	2,7	2,5	2,2	2,0	1,8	1,6	1,5	1,4	1,4	L/150
	25,7	18,8	14,4	11,4	9,2	7,6	6,3	5,8	5,4	4,6	4,0	3,5	3,1	2,7	2,5	2,1	1,8	1,5	1,3	1,2	1,0	1,0	L/200
	25,7	18,8	14,4	11,4	9,2	7,6	6,3	5,8	5,3	4,2	3,4	2,8	2,3	1,9	1,6	1,3	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,6	L/300
	25,7	18,8	14,4	11,4	9,2	7,6	6,1	5,4	4,8	3,9	3,1	2,6	2,2	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,7	Doporučení
	77,3	56,8	43,4	34,3	27,7	22,9	19,2	17,7	16,4	14,1	12,3	10,8	9,5	8,5	7,6	6,8	6,2	5,6	5,1	4,7	4,3	4,3	Lom
25	33,2	24,4	18,6	14,7	11,9	9,8	8,2	7,5	7,0	6,0	5,2	4,6	4,0	3,6	3,2	2,9	2,6	2,3	2,1	1,9	1,8	1,8	L/150
	33,2	24,4	18,6	14,7	11,9	9,8	8,2	7,5	7,0	6,0	5,2	4,6	4,0	3,6	3,2	2,9	2,6	2,3	2,0	1,7	1,5	1,5	L/200
	33,2	24,4	18,6	14,7	11,9	9,8	8,2	7,5	7,0	6,0	5,0	4,1	3,4	2,8	2,4	2,0	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	1,0	L/300
	33,2	24,4	18,6	14,7	11,9	9,8	8,2	7,5	7,0	5,7	4,6	3,8	3,2	2,7	2,3	1,9	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	1,0	Doporučení
	99,9	73,3	56,1	44,3	35,9	29,6	24,9	22,9	21,2	18,2	15,9	13,9	12,3	11,0	9,8	8,9	8,0	7,3	6,7	6,1	5,6	5,6	Lom
38	53,3	39,1	29,9	23,6	19,0	15,7	13,2	12,1	11,2	9,6	8,4	7,3	6,5	5,7	5,1	4,6	4,0	3,5	3,0	2,6	2,3	2,3	L/150
	53,3	39,1	29,9	23,6	19,0	15,7	13,2	12,1	11,2	9,6	8,4	7,3	6,5	5,7	5,1	4,6	4,2	3,8	3,4	3,1	2,9	2,9	L/200
	53,3	39,1	29,9	23,6	19,0	15,7	13,2	12,1	11,2	9,6	8,4	7,3	6,5	5,7	5,1	4,6	4,2	3,8	3,4	3,1	2,9	2,9	L/300
	53,3	39,1	29,9	23,6	19,0	15,7	13,2	12,1	11,2	9,6	8,4	7,3	6,5	5,7	5,1	4,6	4,2	3,8	3,4	3,1	2,8	2,8	Doporučení
	160,2	117,6	90,0	71,1	57,5	47,5	39,9	36,7	33,9	29,2	25,4	22,3	19,8	17,6	15,8	14,2	12,9	11,7	10,7	9,8	9,0	9,0	Lom

Informace k dalším tloušťkám obdržíte na internetu na www.pfleiderer.com

Desky P5 Vzdálenost podpor (osová vzdálenost) [cm]

Maximální přípustné plošné zatížení působící na desky P5 při různých tloušťkách, rozporech a kritériích ohybu [kN/m²] – třída použití 1



Statický systém: Nosný prvek o jednom poli s plošným zatížením. Výpočtové hodnoty dle DIN EN 12369-1:2001-04

Tloušťka desky [mm]	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	Kritérium průhybu	
16	16,7	12,3	8,9	6,2	4,5	3,4	2,6	2,3	2,0	1,6	1,3	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	L/150
	15,9	10,0	6,7	4,7	3,4	2,5	1,9	1,7	1,5	1,2	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,1	L/200
	10,6	6,6	4,4	3,1	2,2	1,6	1,2	1,1	1,0	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	L/300
	9,4	5,9	3,9	2,7	1,9	1,4	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Doporučení
	50,3	37,0	28,3	22,3	18,1	14,9	12,5	11,5	10,6	9,2	8,0	7,0	6,2	5,5	4,9	4,4	4,0	3,7	3,3	3,1	2,8	2,8	Lom
19	23,6	17,3	13,2	10,4	7,6	5,7	4,4	3,8	3,4	2,7	2,2	1,8	1,5	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	L/150
	23,6	16,8	11,2	7,8	5,7	4,2	3,2	2,9	2,5	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	L/200
	17,8	11,1	7,4	5,2	3,7	2,8	2,1	1,9	1,6	1,3	1,0	0,8	0,7	0,5	0,4	0,4	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	L/300
	15,9	9,9	6,6	4,6	3,3	2,4	1,8	1,6	1,4	1,1	0,9	0,7	0,6	0,4	0,4	0,3	0,2	0,2	0,1	0,0	0,0	0,0	Doporučení
	71,0	52,1	39,9	31,5	25,5	21,0	17,7	16,3	15,0	13,0	11,3	9,9	8,7	7,8	7,0	6,3	5,7	5,2	4,7	4,3	4,0	4,0	Lom
22	27,8	20,4	15,6	12,3	9,9	8,1	6,2	5,5	4,8	3,8	3,1	2,5	2,1	1,7	1,5	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	L/150
	27,8	20,4	15,6	11,1	8,0	6,0	4,6	4,1	3,6	2,8	2,3	1,9	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	L/200
	25,1	15,8	10,5	7,3	5,3	4,0	3,0	2,7	2,3	1,9	1,5	1,2	1,0	0,8	0,7	0,5	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	L/300
	22,4	14,1	9,4	6,5	4,7	3,5	2,6	2,3	2,0	1,6	1,3	1,0	0,8	0,7	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	Doporučení
	83,8	61,5	47,1	37,2	30,1	24,8	20,8	19,2	17,7	15,3	13,3	11,7	10,3	9,2	8,2	7,4	6,7	6,1	5,6	5,1	4,7	4,7	Lom
25	36,0	26,4	20,2	15,9	12,9	10,6	8,9	8,0	7,1	5,7	4,6	3,8	3,1	2,6	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,9	L/150
	36,0	26,4	20,2	15,9	11,9	8,9	6,8	6,0	5,3	4,2	3,4	2,8	2,3	1,9	1,6	1,4	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,6	L/200
	36,0	23,2	15,5	10,8	7,9	5,9	4,5	3,9	3,5	2,8	2,2	1,8	1,5	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	L/300
	33,0	20,7	13,8	9,6	7,0	5,2	3,9	3,5	3,1	2,4	1,9	1,5	1,3	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	Doporučení
	108,2	79,4	60,8	48,0	38,9	32,1	26,9	24,8	22,9	19,7	17,2	15,1	13,3	11,9	10,7	9,6	8,7	7,9	7,2	6,6	6,1	6,1	Lom
38	59,0	43,3	33,1	26,1	21,1	17,4	14,6	13,4	12,4	10,7	9,3	8,1	7,2	6,4	5,7	5,1	4,6	4,0	3,5	3,0	2,6	2,6	L/150
	59,0	43,3	33,1	26,1	21,1	17,4	14,6	13,4	12,4	10,7	9,3	8,0	6,6	5,6	4,7	4,0	3,4	2,9	2,5	2,2	1,9	1,9	L/200
	59,0	43,3	33,1	26,1	21,1	16,7	12,8	11,3	10,0	8,0	6,4	5,3	4,3	3,6	3,0	2,6	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,2	L/300
	59,0	43,3	33,1	26,1	19,8	14,8	11,3	10,0	8,9	7,0	5,7	4,6	3,8	3,1	2,6	2,2	1,9	1,6	1,3	1,1	1,0	1,0	Doporučení
	177,3	130,2	99,6	78,7	63,7	52,6	44,2	40,7	37,6	32,4	28,2	24,7	21,9	19,5	17,5	15,8	14,3	13,0	11,9	10,9	10,0	10,0	Lom

Statický systém: Nosný prvek o dvou polích s plošným zatížením, které působí současně na obě pole.
Výpočtové hodnoty dle DIN EN 12369-1:2001-04



Tloušťka desky [mm]	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	Kritérium průhybu	
16	16,7	12,3	9,4	7,4	6,0	4,9	4,1	3,8	3,5	3,0	2,6	2,3	2,0	1,8	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	L/150
	16,7	12,3	9,4	7,4	6,0	4,9	4,1	3,8	3,5	2,9	2,4	1,9	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	L/200
	16,7	12,3	9,4	7,4	5,5	4,1	3,1	2,8	2,4	1,9	1,6	1,3	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	L/300
	16,7	12,3	9,4	6,8	5,0	3,7	2,9	2,6	2,3	1,8	1,5	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	0,4	0,3	Doporučení
	50,3	37,0	28,3	22,3	18,1	14,9	12,5	11,5	10,6	9,2	8,0	7,0	6,2	5,5	4,9	4,4	4,0	3,7	3,3	3,1	2,8	2,8	Lom
19	23,6	17,3	13,2	10,4	8,4	7,0	5,8	5,4	4,9	4,3	3,7	3,2	2,9	2,5	2,3	2,0	1,8	1,6	1,4	1,2	1,1	1,1	L/150
	23,6	17,3	13,2	10,4	8,4	7,0	5,8	5,4	4,9	4,3	3,7	3,2	2,7	2,3	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,8	L/200
	23,6	17,3	13,2	10,4	8,4	6,9	5,3	4,7	4,1	3,3	2,6	2,2	1,8	1,5	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	L/300
	23,6	17,3	13,2	10,4	8,3	6,3	4,8	4,3	3,8	3,0	2,5	2,0	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	Doporučení
	71,0	52,1	39,9	31,5	25,5	21,0	17,7	16,3	15,0	13,0	11,3	9,9	8,7	7,8	7,0	6,3	5,7	5,2	4,7	4,3	4,0	4,0	Lom
22	27,8	20,4	15,6	12,3	9,9	8,2	6,9	6,3	5,8	5,0	4,4	3,8	3,4	3,0	2,7	2,4	2,2	2,0	1,8	1,6	1,5	1,5	L/150
	27,8	20,4	15,6	12,3	9,9	8,2	6,9	6,3	5,8	5,0	4,4	3,8	3,4	3,0	2,7	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1,1	1,1	L/200
	27,8	20,4	15,6	12,3	9,9	8,2	6,9	6,3	5,8	4,7	3,8	3,1	2,5	2,1	1,8	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,7	L/300
	27,8	20,4	15,6	12,3	9,9	8,2	6,8	6,0	5,4	4,3	3,5	2,9	2,4	2,0	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	Doporučení
	83,8	61,5	47,1	37,2	30,1	24,8	20,8	19,2	17,7	15,3	13,3	11,7	10,3	9,2	8,2	7,4	6,7	6,1	5,6	5,1	4,7	4,7	Lom
25	36,0	26,4	20,2	15,9	12,9	10,6	8,9	8,2	7,6	6,5	5,6	4,9	4,4	3,9	3,5	3,1	2,8	2,6	2,3	2,1	1,9	1,9	L/150
	36,0	26,4	20,2	15,9	12,9	10,6	8,9	8,2	7,6	6,5	5,6	4,9	4,4	3,9	3,5	3,1	2,8	2,6	2,2	1,9	1,7	1,7	L/200
	36,0	26,4	20,2	15,9	12,9	10,6	8,9	8,2	7,6	6,5	5,6	4,6	3,8	3,2	2,7	2,3	1,9	1,7	1,4	1,2	1,1	1,1	L/300
	36,0	26,4	20,2	15,9	12,9	10,6	8,9	8,2	7,6	6,3	5,1	4,2	3,5	3,0	2,5	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,1	1,1	Doporučení
	108,2	79,4	60,8	48,0	38,9	32,1	26,9	24,8	22,9	19,7	17,2	15,1	13,3	11,9	10,7	9,6	8,7	7,9	7,2	6,6	6,1	6,1	Lom
38	59,0	43,3	33,1	26,1	21,1	17,4	14,6	13,4	12,4	10,7	9,3	8,1	7,2	6,4	5,7	5,1	4,6	4,2	3,8	3,5	3,2	3,2	L/150
	59,0	43,3	33,1	26,1	21,1	17,4	14,6	13,4	12,4	10,7	9,3	8,1	7,2	6,4	5,7	5,1	4,6	4,2	3,8	3,5	3,2	3,2	L/200
	59,0	43,3	33,1	26,1	21,1	17,4	14,6	13,4	12,4	10,7	9,3	8,1	7,2	6,4	5,7	5,1	4,6	4,2	3,8	3,5	3,2	3,2	L/300
	59,0	43,3	33,1	26,1	21,1	17,4	14,6	13,4	12,4	10,7	9,3	8,1	7,2	6,4	5,7	5,1	4,6	4,2	3,8	3,5	3,1	3,1	Doporučení
	177,3	130,2	99,6	78,7	63,7	52,6	44,2	40,7	37,6	32,4	28,2	24,7	21,9	19,5	17,5	15,8	14,3	13,0	11,9	10,9	10,0	10,0	Lom

Informace k dalším tloušťkám obdržíte na internetu na www.pfleiderer.com

Desky P5 Vzdálenost podpor (osová vzdálenost) [cm]

Maximální přípustné plošné zatížení působící na desky P5 při různých tloušťkách, rozporech a kritériích ohybu [kN/m²] – třída použití 2



Statický systém: Nosný prvek o jednom poli s plošným zatížením. Výpočtové hodnoty dle DIN EN 12369-1:2001-04

Tloušťka desky [mm]	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	Kritérium průhybu	
16	11,6	8,5	6,5	5,1	4,1	3,4	2,6	2,3	2,0	1,6	1,3	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	L/150
	11,6	8,5	6,5	4,7	3,4	2,5	1,9	1,7	1,5	1,2	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	L/200
	10,6	6,6	4,4	3,1	2,2	1,6	1,2	1,1	1,0	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	L/300
	8,3	5,2	3,4	2,3	1,7	1,2	0,9	0,8	0,7	0,5	0,4	0,3	0,2	0,2	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Doporučení
	50,3	37,0	28,3	22,3	18,1	14,9	12,5	11,5	10,6	9,2	8,0	7,0	6,2	5,5	4,9	4,4	4,0	3,7	3,3	3,1	2,8	2,8	Lom
19	16,3	12,0	9,1	7,2	5,8	4,8	4,0	3,7	3,4	2,7	2,2	1,8	1,5	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	L/150
	16,3	12,0	9,1	7,2	5,7	4,2	3,2	2,9	2,5	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	L/200
	16,3	11,1	7,4	5,2	3,7	2,8	2,1	1,9	1,6	1,3	1,0	0,8	0,7	0,5	0,4	0,4	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	L/300
	13,9	8,7	5,8	4,0	2,9	2,1	1,6	1,4	1,2	0,9	0,7	0,6	0,4	0,3	0,3	0,2	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	Doporučení
	71,0	52,1	39,9	31,5	25,5	21,0	17,7	16,3	15,0	13,0	11,3	9,9	8,7	7,8	7,0	6,3	5,7	5,2	4,7	4,3	4,0	4,0	Lom
22	19,2	14,1	10,8	8,5	6,9	5,6	4,7	4,3	4,0	3,4	3,0	2,5	2,1	1,7	1,5	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	L/150
	19,2	14,1	10,8	8,5	6,9	5,6	4,6	4,1	3,6	2,8	2,3	1,9	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	L/200
	19,2	14,1	10,5	7,3	5,3	4,0	3,0	2,7	2,3	1,9	1,5	1,2	1,0	0,8	0,7	0,5	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	L/300
	19,2	12,3	8,2	5,7	4,1	3,0	2,3	2,0	1,8	1,4	1,1	0,8	0,7	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,1	0,1	0,0	0,0	Doporučení
	83,8	61,5	47,1	37,2	30,1	24,8	20,8	19,2	17,7	15,3	13,3	11,7	10,3	9,2	8,2	7,4	6,7	6,1	5,6	5,1	4,7	4,7	Lom
25	24,9	18,2	13,9	11,0	8,9	7,3	6,1	5,6	5,2	4,5	3,9	3,4	3,0	2,6	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,9	L/150
	24,9	18,2	13,9	11,0	8,9	7,3	6,1	5,6	5,2	4,2	3,4	2,8	2,3	1,9	1,6	1,4	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,6	L/200
	24,9	18,2	13,9	10,8	7,9	5,9	4,5	3,9	3,5	2,8	2,2	1,8	1,5	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	L/300
	24,9	18,2	12,1	8,4	6,1	4,5	3,4	3,0	2,6	2,1	1,6	1,3	1,0	0,8	0,7	0,6	0,4	0,4	0,3	0,2	0,1	0,1	Doporučení
	108,2	79,4	60,8	48,0	38,9	32,1	26,9	24,8	22,9	19,7	17,2	15,1	13,3	11,9	10,7	9,6	8,7	7,9	7,2	6,6	6,1	6,1	Lom
38	40,8	29,9	22,8	18,0	14,5	12,0	10,0	9,2	8,5	7,3	6,4	5,6	4,9	4,3	3,9	3,5	3,1	2,8	2,6	2,4	2,2	2,2	L/150
	40,8	29,9	22,8	18,0	14,5	12,0	10,0	9,2	8,5	7,3	6,4	5,6	4,9	4,3	3,9	3,5	3,1	2,8	2,5	2,2	1,9	1,9	L/200
	40,8	29,9	22,8	18,0	14,5	12,0	10,0	9,2	8,5	7,3	6,4	5,6	4,9	4,3	3,6	3,0	2,6	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	L/300
	40,8	29,9	22,8	18,0	14,5	12,0	9,9	8,7	7,7	6,1	4,9	4,0	3,3	2,7	2,2	1,9	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,8	Doporučení
	177,3	130,2	99,6	78,7	63,7	52,6	44,2	40,7	37,6	32,4	28,2	24,7	21,9	19,5	17,5	15,8	14,3	13,0	11,9	10,9	10,0	10,0	Lom

Statický systém: Nosný prvek o dvou polích s plošným zatížením, které působí současně na obě pole.
Výpočtové hodnoty dle DIN EN 12369-1:2001-04

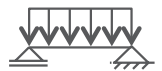


Tloušťka desky [mm]	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	Kritérium průhybu	
16	11,6	8,5	6,5	5,1	4,1	3,4	2,8	2,6	2,4	2,1	1,8	1,6	1,4	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	0,6	L/150
	11,6	8,5	6,5	5,1	4,1	3,4	2,8	2,6	2,4	2,1	1,8	1,6	1,4	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	L/200
	11,6	8,5	6,5	5,1	4,1	3,4	2,8	2,6	2,4	1,9	1,6	1,3	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	L/300
	11,6	8,5	6,5	5,1	4,1	3,4	2,5	2,2	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	Doporučení
	50,3	37,0	28,3	22,3	18,1	14,9	12,5	11,5	10,6	9,2	8,0	7,0	6,2	5,5	4,9	4,4	4,0	3,7	3,3	3,1	2,8	2,8	Lom
19	16,3	12,0	9,1	7,2	5,8	4,8	4,0	3,7	3,4	2,9	2,5	2,2	1,9	1,7	1,5	1,4	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	L/150
	16,3	12,0	9,1	7,2	5,8	4,8	4,0	3,7	3,4	2,9	2,5	2,2	1,9	1,7	1,5	1,4	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	L/200
	16,3	12,0	9,1	7,2	5,8	4,8	4,0	3,7	3,4	2,9	2,5	2,2	1,8	1,5	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	L/300
	16,3	12,0	9,1	7,2	5,8	4,8	4,0	3,7	3,3	2,7	2,2	1,8	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,5	Doporučení
	71,0	52,1	39,9	31,5	25,5	21,0	17,7	16,3	15,0	13,0	11,3	9,9	8,7	7,8	7,0	6,3	5,7	5,2	4,7	4,3	4,0	4,0	Lom
22	19,2	14,1	10,8	8,5	6,9	5,6	4,7	4,3	4,0	3,4	3,0	2,6	2,3	2,0	1,8	1,6	1,5	1,3	1,2	1,1	1,0	1,0	L/150
	19,2	14,1	10,8	8,5	6,9	5,6	4,7	4,3	4,0	3,4	3,0	2,6	2,3	2,0	1,8	1,6	1,5	1,3	1,2	1,1	1,0	1,0	L/200
	19,2	14,1	10,8	8,5	6,9	5,6	4,7	4,3	4,0	3,4	3,0	2,6	2,3	2,0	1,8	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,7	L/300
	19,2	14,1	10,8	8,5	6,9	5,6	4,7	4,3	4,0	3,4	3,0	2,5	2,1	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,7	Doporučení
	83,8	61,5	47,1	37,2	30,1	24,8	20,8	19,2	17,7	15,3	13,3	11,7	10,3	9,2	8,2	7,4	6,7	6,1	5,6	5,1	4,7	4,7	Lom
25	24,9	18,2	13,9	11,0	8,9	7,3	6,1	5,6	5,2	4,5	3,9	3,4	3,0	2,6	2,4	2,1	1,9	1,7	1,6	1,4	1,3	1,3	L/150
	24,9	18,2	13,9	11,0	8,9	7,3	6,1	5,6	5,2	4,5	3,9	3,4	3,0	2,6	2,4	2,1	1,9	1,7	1,6	1,4	1,3	1,3	L/200
	24,9	18,2	13,9	11,0	8,9	7,3	6,1	5,6	5,2	4,5	3,9	3,4	3,0	2,6	2,4	2,1	1,9	1,7	1,6	1,4	1,3	1,3	L/300
	24,9	18,2	13,9	11,0	8,9	7,3	6,1	5,6	5,2	4,5	3,9	3,4	3,0	2,6	2,2	1,9	1,6	1,4	1,3	1,1	1,0	1,0	Doporučení
	108,2	79,4	60,8	48,0	38,9	32,1	26,9	24,8	22,9	19,7	17,2	15,1	13,3	11,9	10,7	9,6	8,7	7,9	7,2	6,6	6,1	6,1	Lom
38	40,8	29,9	22,8	18,0	14,5	12,0	10,0	9,2	8,5	7,3	6,4	5,6	4,9	4,3	3,9	3,5	3,1	2,8	2,6	2,4	2,2	2,2	L/150
	40,8	29,9	22,8	18,0	14,5	12,0	10,0	9,2	8,5	7,3	6,4	5,6	4,9	4,3	3,9	3,5	3,1	2,8	2,6	2,4	2,2	2,2	L/200
	40,8	29,9	22,8	18,0	14,5	12,0	10,0	9,2	8,5	7,3	6,4	5,6	4,9	4,3	3,9	3,5	3,1	2,8	2,6	2,4	2,2	2,2	L/300
	40,8	29,9	22,8	18,0	14,5	12,0	10,0	9,2	8,5	7,3	6,4	5,6	4,9	4,3	3,9	3,5	3,1	2,8	2,6	2,4	2,2	2,2	Doporučení
	177,3	130,2	99,6	78,7	63,7	52,6	44,2	40,7	37,6	32,4	28,2	24,7	21,9	19,5	17,5	15,8	14,3	13,0	11,9	10,9	10,0	10,0	Lom

Informace k dalším tloušťkám obdržíte na internetu na www.pfleiderer.com

Desky P6 Vzdálenost podpor (osová vzdálenost) [cm]

Maximální přípustné plošné zatížení působící na desky P6 při různých tloušťkách, rozporech a kritériích ohybu [kN/m²] – třída použití 1



Statický systém: Nosný prvek o jednom poli s plošným zatížením. Výpočtové hodnoty dle DIN EN 12369-1:2001-04

Tloušťka desky [mm]	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	Kritérium průhybu	
16	18,9	13,8	10,6	7,8	5,6	4,2	3,2	2,8	2,5	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	L/150
	18,9	12,4	8,3	5,8	4,2	3,1	2,4	2,1	1,9	1,5	1,2	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	L/200
	13,2	8,3	5,5	3,8	2,8	2,1	1,6	1,4	1,2	0,9	0,8	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	L/300
	11,8	7,4	4,9	3,4	2,4	1,8	1,4	1,2	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	Doporučení
	56,8	41,7	31,9	25,2	20,4	16,8	14,1	13,0	12,0	10,4	9,0	7,9	7,0	6,2	5,6	5,0	4,5	4,1	3,8	3,5	3,2	3,2	Lom
19	26,6	19,5	14,9	11,8	9,5	7,1	5,4	4,8	4,3	3,4	2,7	2,2	1,8	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	L/150
	26,6	19,5	13,9	9,8	7,1	5,3	4,1	3,6	3,2	2,5	2,0	1,6	1,4	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	L/200
	22,1	13,9	9,3	6,5	4,7	3,5	2,7	2,3	2,1	1,6	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	L/300
	19,7	12,4	8,2	5,7	4,1	3,1	2,3	2,0	1,8	1,4	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	Doporučení
	80,1	58,8	45,0	35,5	28,8	23,8	19,9	18,4	17,0	14,6	12,7	11,2	9,9	8,8	7,9	7,1	6,4	5,9	5,3	4,9	4,5	4,5	Lom
22	31,7	23,2	17,8	14,0	11,3	9,3	7,2	6,4	5,7	4,5	3,6	3,0	2,5	2,0	1,7	1,5	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	0,7	L/150
	31,7	23,2	17,8	13,0	9,4	7,0	5,4	4,8	4,2	3,3	2,7	2,2	1,8	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	L/200
	29,3	18,4	12,3	8,6	6,2	4,6	3,5	3,1	2,8	2,2	1,8	1,4	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	L/300
	26,2	16,4	10,9	7,6	5,5	4,1	3,1	2,7	2,4	1,9	1,5	1,2	1,0	0,8	0,7	0,5	0,4	0,4	0,3	0,2	0,2	0,2	Doporučení
	95,2	69,9	53,5	42,3	34,2	28,2	23,7	21,8	20,2	17,4	15,1	13,3	11,7	10,5	9,4	8,5	7,7	7,0	6,4	5,8	5,4	5,4	Lom
25	40,9	30,0	23,0	18,1	14,6	12,1	10,1	9,3	8,3	6,7	5,4	4,4	3,6	3,1	2,6	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	1,0	L/150
	40,9	30,0	23,0	18,1	13,9	10,4	8,0	7,0	6,2	5,0	4,0	3,3	2,7	2,3	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,7	0,7	L/200
	40,9	27,1	18,1	12,7	9,2	6,9	5,3	4,6	4,1	3,3	2,6	2,1	1,7	1,5	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	L/300
	38,5	24,2	16,1	11,3	8,2	6,1	4,6	4,1	3,6	2,8	2,3	1,8	1,5	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	Doporučení
	123,0	90,3	69,1	54,6	44,2	36,5	30,6	28,2	26,1	22,5	19,6	17,2	15,2	13,5	12,1	10,9	9,9	9,0	8,2	7,5	6,9	6,9	Lom
38	83,2	61,1	46,7	36,9	29,8	24,6	20,7	19,0	17,6	15,1	13,1	11,5	10,2	9,1	8,1	7,0	6,0	5,2	4,5	4,0	3,5	3,5	L/150
	83,2	61,1	46,7	36,9	29,8	24,6	20,7	19,0	17,6	15,1	12,7	10,4	8,6	7,2	6,1	5,2	4,5	3,9	3,4	2,9	2,6	2,6	L/200
	83,2	61,1	46,7	36,9	28,8	21,6	16,6	14,6	13,0	10,4	8,4	6,9	5,7	4,7	4,0	3,4	2,9	2,5	2,2	1,9	1,6	1,6	L/300
	83,2	61,1	46,7	35,4	25,7	19,2	14,7	13,0	11,5	9,2	7,4	6,0	5,0	4,2	3,5	2,9	2,5	2,1	1,8	1,6	1,4	1,4	Doporučení
	250,1	183,7	140,6	111,0	89,9	74,2	62,3	57,4	53,1	45,7	39,8	35,0	31,0	27,6	24,7	22,3	20,2	18,4	16,8	15,4	14,2	14,2	Lom

Statický systém: Nosný prvek o dvou polích s plošným zatížením, které působí současně na obě pole.
Výpočtové hodnoty dle DIN EN 12369-1:2001-04



Tloušťka desky [mm]	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	Kritérium průhybu	
16	18,9	13,8	10,6	8,3	6,7	5,6	4,7	4,3	4,0	3,4	2,9	2,6	2,3	2,0	1,8	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,8	L/150
	18,9	13,8	10,6	8,3	6,7	5,6	4,7	4,3	4,0	3,4	2,9	2,4	2,0	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	L/200
	18,9	13,8	10,6	8,3	6,7	5,1	3,9	3,4	3,0	2,4	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	L/300
	18,9	13,8	10,6	8,3	6,2	4,6	3,6	3,2	2,8	2,3	1,8	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	Doporučení
	56,8	41,7	31,9	25,2	20,4	16,8	14,1	13,0	12,0	10,4	9,0	7,9	7,0	6,2	5,6	5,0	4,5	4,1	3,8	3,5	3,2	3,2	Lom
19	26,6	19,5	14,9	11,8	9,5	7,9	6,6	6,1	5,6	4,8	4,2	3,7	3,2	2,9	2,6	2,3	2,1	1,9	1,7	1,6	1,4	1,4	L/150
	26,6	19,5	14,9	11,8	9,5	7,9	6,6	6,1	5,6	4,8	4,2	3,7	3,2	2,9	2,4	2,1	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	1,0	L/200
	26,6	19,5	14,9	11,8	9,5	7,9	6,6	5,8	5,2	4,1	3,3	2,7	2,2	1,9	1,6	1,3	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,6	L/300
	26,6	19,5	14,9	11,8	9,5	7,8	6,0	5,3	4,7	3,8	3,1	2,5	2,1	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,7	0,7	0,7	Doporučení
	80,1	58,8	45,0	35,5	28,8	23,8	19,9	18,4	17,0	14,6	12,7	11,2	9,9	8,8	7,9	7,1	6,4	5,9	5,3	4,9	4,5	4,5	Lom
22	31,7	23,2	17,8	14,0	11,3	9,3	7,8	7,2	6,7	5,7	5,0	4,4	3,8	3,4	3,1	2,7	2,5	2,2	2,0	1,9	1,7	1,7	L/150
	31,7	23,2	17,8	14,0	11,3	9,3	7,8	7,2	6,7	5,7	5,0	4,4	3,8	3,4	3,1	2,7	2,4	2,0	1,8	1,5	1,3	1,3	L/200
	31,7	23,2	17,8	14,0	11,3	9,3	7,8	7,2	6,7	5,5	4,4	3,6	3,0	2,5	2,1	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	0,8	0,8	L/300
	31,7	23,2	17,8	14,0	11,3	9,3	7,8	7,0	6,3	5,0	4,1	3,4	2,8	2,4	2,0	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,9	Doporučení
	95,2	69,9	53,5	42,3	34,2	28,2	23,7	21,8	20,2	17,4	15,1	13,3	11,7	10,5	9,4	8,5	7,7	7,0	6,4	5,8	5,4	5,4	Lom
25	40,9	30,0	23,0	18,1	14,6	12,1	10,1	9,3	8,6	7,4	6,4	5,6	5,0	4,4	4,0	3,6	3,2	2,9	2,7	2,4	2,2	2,2	L/150
	40,9	30,0	23,0	18,1	14,6	12,1	10,1	9,3	8,6	7,4	6,4	5,6	5,0	4,4	4,0	3,6	3,2	2,9	2,6	2,3	2,0	2,0	L/200
	40,9	30,0	23,0	18,1	14,6	12,1	10,1	9,3	8,6	7,4	6,4	5,3	4,4	3,7	3,1	2,7	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1,3	L/300
	40,9	30,0	23,0	18,1	14,6	12,1	10,1	9,3	8,6	7,3	6,0	4,9	4,1	3,5	2,9	2,5	2,2	1,9	1,7	1,5	1,3	1,3	Doporučení
	123,0	90,3	69,1	54,6	44,2	36,5	30,6	28,2	26,1	22,5	19,6	17,2	15,2	13,5	12,1	10,9	9,9	9,0	8,2	7,5	6,9	6,9	Lom
38	83,2	61,1	46,7	36,9	29,8	24,6	20,7	19,0	17,6	15,1	13,1	11,5	10,2	9,1	8,1	7,3	6,6	6,0	5,5	5,0	4,6	4,6	L/150
	83,2	61,1	46,7	36,9	29,8	24,6	20,7	19,0	17,6	15,1	13,1	11,5	10,2	9,1	8,1	7,3	6,6	6,0	5,5	5,0	4,6	4,6	L/200
	83,2	61,1	46,7	36,9	29,8	24,6	20,7	19,0	17,6	15,1	13,1	11,5	10,2	9,1	8,1	7,3	6,6	6,0	5,5	5,0	4,6	4,6	L/300
	83,2	61,1	46,7	36,9	29,8	24,6	20,7	19,0	17,6	15,1	13,1	11,5	10,2	9,1	8,1	7,3	6,6	6,0	5,5	5,0	4,6	4,6	Doporučení
	250,1	183,7	140,6	111,0	89,9	74,2	62,3	57,4	53,1	45,7	39,8	35,0	31,0	27,6	24,7	22,3	20,2	18,4	16,8	15,4	14,2	14,2	Lom

Informace k dalším tloušťkám obdržíte na internetu na www.pfleiderer.com

Desky P7 Vzdálenost podpor (osová vzdálenost) [cm]

Maximální přípustné plošné zatížení na desky P7 při různých tloušťkách, rozporech a kritériích ohybu [kN/m²] – třída použití 1



Statický systém: Nosný prvek o jednom poli s plošným zatížením. Výpočtové hodnoty dle DIN EN 12369-1:2001-04

Tloušťka desky [mm]	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	Kritérium průhybu	
15	18,5	13,6	9,4	6,5	4,7	3,5	2,7	2,4	2,1	1,7	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	L/150
	16,7	10,5	7,0	4,9	3,5	2,6	2,0	1,8	1,6	1,2	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	L/200
	11,1	7,0	4,6	3,2	2,3	1,7	1,3	1,1	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	L/300
	9,9	6,2	4,1	2,9	2,0	1,5	1,1	1,0	0,9	0,7	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Doporučení
	55,6	40,8	31,2	24,7	20,0	16,5	13,8	12,7	11,8	10,1	8,8	7,7	6,8	6,1	5,5	4,9	4,5	4,1	3,7	3,4	3,1	2,9	2,9	Lom
18	26,6	19,5	14,9	11,4	8,3	6,2	4,7	4,2	3,7	2,9	2,4	1,9	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	L/150
	26,6	18,2	12,1	8,5	6,2	4,6	3,5	3,1	2,7	2,2	1,7	1,4	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	L/200
	19,2	12,1	8,1	5,6	4,1	3,0	2,3	2,0	1,8	1,4	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	L/300
	17,2	10,8	7,2	5,0	3,6	2,7	2,0	1,8	1,6	1,2	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,0	Doporučení
	80,1	58,8	45,0	35,5	28,7	23,7	19,9	18,4	17,0	14,6	12,7	11,2	9,9	8,8	7,9	7,1	6,4	5,9	5,3	4,9	4,5	4,2	4,2	Lom
22	36,7	26,9	20,6	16,2	13,1	10,8	8,3	7,3	6,5	5,2	4,2	3,4	2,8	2,4	2,0	1,7	1,4	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	0,7	L/150
	36,7	26,9	20,6	14,8	10,8	8,1	6,2	5,5	4,8	3,8	3,1	2,5	2,1	1,7	1,5	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	L/200
	33,5	21,1	14,1	9,8	7,1	5,3	4,1	3,6	3,2	2,5	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	L/300
	30,0	18,8	12,5	8,8	6,3	4,7	3,6	3,2	2,8	2,2	1,8	1,4	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,2	0,2	0,2	Doporučení
	110,3	81,0	62,0	48,9	39,6	32,7	27,5	25,3	23,4	20,1	17,5	15,4	13,6	12,1	10,9	9,8	8,9	8,1	7,4	6,8	6,2	5,7	5,7	Lom
25	47,4	34,8	26,6	21,0	17,0	14,0	11,7	10,8	9,6	7,6	6,2	5,1	4,2	3,5	3,0	2,5	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,1	1,1	L/150
	47,4	34,8	26,6	21,0	15,9	11,9	9,1	8,0	7,1	5,7	4,6	3,8	3,1	2,6	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,8	L/200
	47,4	30,9	20,7	14,5	10,5	7,9	6,0	5,3	4,7	3,7	3,0	2,5	2,0	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,5	0,5	L/300
	44,0	27,6	18,5	12,9	9,4	7,0	5,3	4,7	4,1	3,3	2,6	2,1	1,7	1,4	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	Doporučení
	142,4	104,6	80,1	63,2	51,2	42,3	35,5	32,7	30,2	26,0	22,7	19,9	17,6	15,7	14,1	12,7	11,5	10,5	9,6	8,8	8,1	7,4	7,4	Lom
38	94,6	69,5	53,1	41,9	33,9	28,0	23,5	21,6	20,0	17,2	15,0	13,1	11,6	10,3	9,3	8,0	6,9	5,9	5,2	4,5	4,0	3,5	3,5	L/150
	94,6	69,5	53,1	41,9	33,9	28,0	23,5	21,6	20,0	17,2	14,3	11,8	9,8	8,2	6,9	5,9	5,1	4,4	3,8	3,3	2,9	2,6	2,6	L/200
	94,6	69,5	53,1	41,9	32,5	24,4	18,7	16,6	14,7	11,7	9,5	7,8	6,4	5,4	4,6	3,9	3,3	2,9	2,5	2,1	1,9	1,6	1,6	L/300
	94,6	69,5	53,1	40,0	29,0	21,7	16,7	14,7	13,1	10,4	8,4	6,9	5,7	4,7	4,0	3,4	2,9	2,5	2,1	1,8	1,6	1,4	1,4	Doporučení
	284,3	208,8	159,8	126,2	102,2	84,4	70,9	65,3	60,4	52,0	45,3	39,8	35,2	31,4	28,1	25,4	23,0	20,9	19,1	17,6	16,2	14,9	14,9	Lom

Statický systém: Nosný prvek o dvou polích s plošným zatížením, které působí současně na obě pole. Výpočtové hodnoty dle DIN EN 12369-1:2001-04

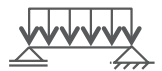


Tloušťka desky [mm]	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	Kritérium průhybu	
15	18,5	13,6	10,4	8,2	6,6	5,4	4,6	4,2	3,9	3,3	2,9	2,5	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	L/150
	18,5	13,6	10,4	8,2	6,6	5,4	4,6	4,2	3,9	3,1	2,5	2,0	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	L/200
	18,5	13,6	10,4	7,9	5,7	4,3	3,3	2,9	2,6	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	0,2	L/300
	18,5	13,6	10,2	7,2	5,2	3,9	3,0	2,7	2,4	1,9	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	Doporučení
	55,6	40,8	31,2	24,7	20,0	16,5	13,8	12,7	11,8	10,1	8,8	7,7	6,8	6,1	5,5	4,9	4,5	4,1	3,7	3,4	3,1	2,9	2,9	Lom
18	26,6	19,5	14,9	11,8	9,5	7,9	6,6	6,1	5,6	4,8	4,2	3,7	3,2	2,9	2,6	2,3	2,1	1,8	1,5	1,4	1,2	1,0	1,0	L/150
	26,6	19,5	14,9	11,8	9,5	7,9	6,6	6,1	5,6	4,8	4,2	3,6	3,0	2,5	2,1	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	L/200
	26,6	19,5	14,9	11,8	9,5	7,5	5,7	5,1	4,5	3,6	2,9	2,4	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,5	L/300
	26,6	19,5	14,9	11,8	9,0	6,8	5,2	4,6	4,1	3,3	2,7	2,2	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	0,8	0,7	0,7	0,6	0,5	0,5	Doporučení
	80,1	58,8	45,0	35,5	28,7	23,7	19,9	18,4	17,0	14,6	12,7	11,2	9,9	8,8	7,9	7,1	6,4	5,9	5,3	4,9	4,5	4,2	4,2	Lom
22	36,7	26,9	20,6	16,2	13,1	10,8	9,1	8,4	7,7	6,6	5,8	5,1	4,5	4,0	3,6	3,2	2,9	2,6	2,4	2,2	2,0	1,8	1,8	L/150
	36,7	26,9	20,6	16,2	13,1	10,8	9,1	8,4	7,7	6,6	5,8	5,1	4,5	4,0	3,6	3,2	2,7	2,3	2,0	1,8	1,6	1,4	1,4	L/200
	36,7	26,9	20,6	16,2	13,1	10,8	9,1	8,4	7,7	6,3	5,1	4,1	3,4	2,9	2,4	2,1	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,9	L/300
	36,7	26,9	20,6	16,2	13,1	10,8	9,1	8,0	7,1	5,7	4,7	3,8	3,2	2,7	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,9	Doporučení
	110,3	81,0	62,0	48,9	39,6	32,7	27,5	25,3	23,4	20,1	17,5	15,4	13,6	12,1	10,9	9,8	8,9	8,1	7,4	6,8	6,2	5,7	5,7	Lom
25	47,4	34,8	26,6	21,0	17,0	14,0	11,7	10,8	10,0	8,6	7,5	6,5	5,8	5,1	4,6	4,1	3,7	3,4	3,1	2,8	2,6	2,4	2,4	L/150
	47,4	34,8	26,6	21,0	17,0	14,0	11,7	10,8	10,0	8,6	7,5	6,5	5,8	5,1	4,6	4,1	3,7	3,4	3,0	2,6	2,3	2,0	2,0	L/200
	47,4	34,8	26,6	21,0	17,0	14,0	11,7	10,8	10,0	8,6	7,5	6,1	5,1	4,3	3,6	3,1	2,6	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1,3	L/300
	47,4	34,8	26,6	21,0	17,0	14,0	11,7	10,8	10,0	8,4	6,8	5,6	4,7	3,9	3,4	2,9	2,5	2,2	1,9	1,7	1,5	1,3	1,3	Doporučení
	142,4	104,6	80,1	63,2	51,2	42,3	35,5	32,7	30,2	26,0	22,7	19,9	17,6	15,7	14,1	12,7	11,5	10,5	9,6	8,8	8,1	7,4	7,4	Lom
38	94,6	69,5	53,1	41,9	33,9	28,0	23,5	21,6	20,0	17,2	15,0	13,1	11,6	10,3	9,3	8,3	7,5	6,8	6,2	5,7	5,3	4,8	4,8	L/150
	94,6	69,5	53,1	41,9	33,9	28,0	23,5	21,6	20,0	17,2	15,0	13,1	11,6	10,3	9,3	8,3	7,5	6,8	6,2	5,7	5,3	4,8	4,8	L/200
	94,6	69,5	53,1	41,9	33,9	28,0	23,5	21,6	20,0	17,2	15,0	13,1	11,6	10,3	9,3	8,3	7,5	6,8	6,2	5,7	5,3	4,8	4,8	L/300
	94,6	69,5	53,1	41,9	33,9	28,0	23,5	21,6	20,0	17,2	15,0	13,1	11,6	10,3	9,3	8,3	7,5	6,6	6,2	5,7	5,1	4,5	4,0	Doporučení
	284,3	208,8	159,8	126,2	102,2	84,4	70,9	65,3	60,4	52,0	45,3	39,8	35,2	31,4	28,1	25,4	23,0	20,9	19,1	17,6	16,2	14,9	14,9	Lom

Informace k dalším tloušťkám obdržíte na internetu na www.pfleiderer.com

Desky P7 Vzdálenost podpor (osová vzdálenost) [cm]

Maximální přípustné plošné zatížení na desky P7 při různých tloušťkách, rozporech a kritériích ohybu [kN/m²] – třída použití 2



Statický systém: Nosný prvek o jednom poli s plošným zatížením. Výpočtové hodnoty dle DIN EN 12369-1:2001-04

Tloušťka desky [mm]	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	Kritérium průhybu	
15	12,8	9,4	7,1	5,6	4,5	3,5	2,7	2,4	2,1	1,7	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	L/150
	12,8	9,4	7,0	4,9	3,5	2,6	2,0	1,8	1,6	1,2	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	L/200
	11,1	7,0	4,6	3,2	2,3	1,7	1,3	1,1	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	L/300
	8,7	5,4	3,6	2,5	1,8	1,3	1,0	0,8	0,7	0,6	0,4	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Doporučení
	55,6	40,8	31,2	24,7	20,0	16,5	13,8	12,7	11,8	10,1	8,8	7,7	6,8	6,1	5,5	4,9	4,5	4,1	3,7	3,4	3,1	2,9	2,9	Lom
18	18,4	13,5	10,3	8,1	6,6	5,4	4,5	4,2	3,7	2,9	2,4	1,9	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	L/150
	18,4	13,5	10,3	8,1	6,2	4,6	3,5	3,1	2,7	2,2	1,7	1,4	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	L/200
	18,4	12,1	8,1	5,6	4,1	3,0	2,3	2,0	1,8	1,4	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	L/300
	15,1	9,5	6,3	4,4	3,1	2,3	1,7	1,5	1,3	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	Doporučení
	80,1	58,8	45,0	35,5	28,7	23,7	19,9	18,4	17,0	14,6	12,7	11,2	9,9	8,8	7,9	7,1	6,4	5,9	5,3	4,9	4,5	4,2	4,2	Lom
22	25,4	18,6	14,2	11,2	9,1	7,5	6,3	5,8	5,3	4,6	4,0	3,4	2,8	2,4	2,0	1,7	1,4	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	0,7	L/150
	25,4	18,6	14,2	11,2	9,1	7,5	6,2	5,5	4,8	3,8	3,1	2,5	2,1	1,7	1,5	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	L/200
	25,4	18,6	14,1	9,8	7,1	5,3	4,1	3,6	3,2	2,5	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	L/300
	25,4	16,5	11,0	7,7	5,5	4,1	3,1	2,7	2,4	1,9	1,5	1,2	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,1	0,1	0,1	Doporučení
	110,3	81,0	62,0	48,9	39,6	32,7	27,5	25,3	23,4	20,1	17,5	15,4	13,6	12,1	10,9	9,8	8,9	8,1	7,4	6,8	6,2	5,7	5,7	Lom
25	32,8	24,0	18,4	14,5	11,7	9,7	8,1	7,4	6,9	5,9	5,1	4,5	4,0	3,5	3,0	2,5	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,1	1,1	L/150
	32,8	24,0	18,4	14,5	11,7	9,7	8,1	7,4	6,9	5,7	4,6	3,8	3,1	2,6	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,8	L/200
	32,8	24,0	18,4	14,5	10,5	7,9	6,0	5,3	4,7	3,7	3,0	2,5	2,0	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,5	0,5	L/300
	32,8	24,0	16,2	11,3	8,2	6,1	4,6	4,1	3,6	2,8	2,3	1,8	1,5	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,2	Doporučení
	142,4	104,6	80,1	63,2	51,2	42,3	35,5	32,7	30,2	26,0	22,7	19,9	17,6	15,7	14,1	12,7	11,5	10,5	9,6	8,8	8,1	7,4	7,4	Lom
38	65,5	48,0	36,7	29,0	23,4	19,3	16,2	14,9	13,8	11,9	10,3	9,0	8,0	7,1	6,3	5,7	5,2	4,7	4,3	3,9	3,6	3,3	3,3	L/150
	65,5	48,0	36,7	29,0	23,4	19,3	16,2	14,9	13,8	11,9	10,3	9,0	8,0	7,1	6,3	5,7	5,1	4,4	3,8	3,3	2,9	2,6	2,6	L/200
	65,5	48,0	36,7	29,0	23,4	19,3	16,2	14,9	13,8	11,7	9,5	7,8	6,4	5,4	4,6	3,9	3,3	2,9	2,5	2,1	1,9	1,6	1,6	L/300
	65,5	48,0	36,7	29,0	23,4	19,1	14,6	12,9	11,4	9,1	7,3	6,0	4,9	4,1	3,4	2,9	2,4	2,1	1,8	1,5	1,3	1,1	1,1	Doporučení
	284,3	208,8	159,8	126,2	102,2	84,4	70,9	65,3	60,4	52,0	45,3	39,8	35,2	31,4	28,1	25,4	23,0	20,9	19,1	17,6	16,2	14,9	14,9	Lom

Statický systém: Nosný prvek o dvou polích s plošným zatížením, které působí současně na obě pole.
Výpočtové hodnoty dle DIN EN 12369-1:2001-04



Tloušťka desky [mm]	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	Kritérium průhybu	
15	12,8	9,4	7,1	5,6	4,5	3,7	3,1	2,9	2,7	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	L/150
	12,8	9,4	7,1	5,6	4,5	3,7	3,1	2,9	2,7	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	L/200
	12,8	9,4	7,1	5,6	4,5	3,7	3,1	2,9	2,6	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	L/300
	12,8	9,4	7,1	5,6	4,5	3,5	2,7	2,4	2,1	1,7	1,4	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	0,3	Doporučení
	55,6	40,8	31,2	24,7	20,0	16,5	13,8	12,7	11,8	10,1	8,8	7,7	6,8	6,1	5,5	4,9	4,5	4,1	3,7	3,4	3,1	2,9	2,9	Lom
18	18,4	13,5	10,3	8,1	6,6	5,4	4,5	4,2	3,8	3,3	2,9	2,5	2,2	2,0	1,7	1,6	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9	0,9	L/150
	18,4	13,5	10,3	8,1	6,6	5,4	4,5	4,2	3,8	3,3	2,9	2,5	2,2	2,0	1,7	1,6	1,4	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	L/200
	18,4	13,5	10,3	8,1	6,6	5,4	4,5	4,2	3,8	3,3	2,9	2,4	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,5	L/300
	18,4	13,5	10,3	8,1	6,6	5,4	4,5	4,1	3,6	2,9	2,4	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,7	0,7	0,6	0,5	0,5	0,5	Doporučení
	80,1	58,8	45,0	35,5	28,7	23,7	19,9	18,4	17,0	14,6	12,7	11,2	9,9	8,8	7,9	7,1	6,4	5,9	5,3	4,9	4,5	4,2	4,2	Lom
22	25,4	18,6	14,2	11,2	9,1	7,5	6,3	5,8	5,3	4,6	4,0	3,5	3,1	2,7	2,4	2,2	2,0	1,8	1,6	1,5	1,3	1,2	1,2	L/150
	25,4	18,6	14,2	11,2	9,1	7,5	6,3	5,8	5,3	4,6	4,0	3,5	3,1	2,7	2,4	2,2	2,0	1,8	1,6	1,5	1,3	1,2	1,2	L/200
	25,4	18,6	14,2	11,2	9,1	7,5	6,3	5,8	5,3	4,6	4,0	3,5	3,1	2,7	2,4	2,1	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,9	L/300
	25,4	18,6	14,2	11,2	9,1	7,5	6,3	5,8	5,3	4,6	4,0	3,4	2,8	2,4	2,0	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	Doporučení
	110,3	81,0	62,0	48,9	39,6	32,7	27,5	25,3	23,4	20,1	17,5	15,4	13,6	12,1	10,9	9,8	8,9	8,1	7,4	6,8	6,2	5,7	5,7	Lom
25	32,8	24,0	18,4	14,5	11,7	9,7	8,1	7,4	6,9	5,9	5,1	4,5	4,0	3,5	3,1	2,8	2,6	2,3	2,1	1,9	1,8	1,6	1,6	L/150
	32,8	24,0	18,4	14,5	11,7	9,7	8,1	7,4	6,9	5,9	5,1	4,5	4,0	3,5	3,1	2,8	2,6	2,3	2,1	1,9	1,8	1,6	1,6	L/200
	32,8	24,0	18,4	14,5	11,7	9,7	8,1	7,4	6,9	5,9	5,1	4,5	4,0	3,5	3,1	2,8	2,6	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1,3	L/300
	32,8	24,0	18,4	14,5	11,7	9,7	8,1	7,4	6,9	5,9	5,1	4,5	4,0	3,5	3,0	2,5	2,2	1,9	1,7	1,5	1,3	1,2	1,2	Doporučení
	142,4	104,6	80,1	63,2	51,2	42,3	35,5	32,7	30,2	26,0	22,7	19,9	17,6	15,7	14,1	12,7	11,5	10,5	9,6	8,8	8,1	7,4	7,4	Lom
38	65,5	48,0	36,7	29,0	23,4	19,3	16,2	14,9	13,8	11,9	10,3	9,0	8,0	7,1	6,3	5,7	5,2	4,7	4,3	3,9	3,6	3,3	3,3	L/150
	65,5	48,0	36,7	29,0	23,4	19,3	16,2	14,9	13,8	11,9	10,3	9,0	8,0	7,1	6,3	5,7	5,2	4,7	4,3	3,9	3,6	3,3	3,3	L/200
	65,5	48,0	36,7	29,0	23,4	19,3	16,2	14,9	13,8	11,7	9,5	7,8	6,4	5,4	4,6	3,9	3,3	2,9	2,5	2,1	1,9	1,6	1,6	L/300
	65,5	48,0	36,7	29,0	23,4	19,3	16,2	14,9	13,8	11,9	10,3	9,0	8,0	7,1	6,3	5,7	5,2	4,7	4,3	3,9	3,6	3,3	3,3	Doporučení
	284,3	208,8	159,8	126,2	102,2	84,4	70,9	65,3	60,4	52,0	45,3	39,8	35,2	31,4	28,1	25,4	23,0	20,9	19,1	17,6	16,2	14,9	14,9	Lom

Charakteristické hodnoty pro výpočet a dimenzování dřevěných staveb

Desky P4

Jmenovitá tloušťka desek (mm) > 6 až 13 > 13 až 20 > 20 až 25 > 25 až 32 > 32 až 40

Pevnostní hodnoty v N/mm²

Namáhání desek

Ohyb	$f_{m, k}$	14,2	12,5	10,8	9,2	7,5
Tlak	$f_{c, 90, k}$	10,0	10,0	10,0	8,0	6,0
Smyk	$f_{v, k}$	1,8	1,6	1,4	1,2	1,1

Namáhání tabulí

Ohyb	$f_{m, k}$	8,9	7,9	6,9	6,1	5,0
Tah	$f_{t, k}$	8,9	7,9	6,9	6,1	5,0
Tlak	$f_{c, k}$	12,0	11,1	9,6	9,0	7,6
Smyk	$f_{v, k}$	6,6	6,1	5,5	4,8	4,4

Charakteristické hodnoty tuhosti v N/mm²

Namáhání desek

Modul pružnosti	E_{mean}^a	3.200	2.900	2.700	2.400	2.100
Modul pružnosti ve smyku	G_{mean}^a	200	200	200	100	100

Namáhání tabulí

Modul pružnosti	E_{mean}^a	1.800	1.700	1.600	1.400	1.200
Modul pružnosti ve smyku	G_{mean}^a	860	830	770	680	600

Charakteristická hodnota objemové hmotnosti v kg/m³

Objemová hmotnost	ρ_k	650	600	550	550	500
-------------------	----------	-----	-----	-----	-----	-----

^a Pro charakteristické tuhosti $E_{0,5}$ a $G_{0,5}$ platí následující výpočtové hodnoty:

$$E_{0,5} = 0,8 \times E_{mean}$$

$$G_{0,5} = 0,8 \times G_{mean}$$

Desky P5

Jmenovitá tloušťka desek (mm)		> 6 až 13	> 13 až 20	> 20 až 25	> 25 až 32	> 32 až 40
Pevnostní hodnoty v N/mm²						
Namáhání desek						
Ohyb	$f_{m,k}$	15,0	13,3	11,7	10,0	8,3
Tlak	$f_{c,90,k}$	10,0	10,0	10,0	8,0	6,0
Smyk	$f_{v,k}$	1,9	1,7	1,5	1,3	1,2
Namáhání tabulí						
Ohyb	$f_{m,k}$	9,4	8,5	7,4	6,6	5,6
Tah	$f_{t,k}$	9,4	8,5	7,4	6,6	5,6
Tlak	$f_{c,k}$	12,7	11,8	10,3	9,8	8,5
Smyk	$f_{v,k}$	7,0	6,5	5,9	5,2	4,8
Charakteristické hodnoty tuhosti v N/mm²						
Namáhání desek						
Modul pružnosti	E_{mean}^a	3.500	3.300	3.000	2.600	2.400
Modul pružnosti ve smyku	G_{mean}^a	200	200	200	100	100
Namáhání tabulí						
Modul pružnosti	E_{mean}^a	2.000	1.900	1.800	1.500	1.400
Modul pružnosti ve smyku	G_{mean}^a	960	930	860	750	690
Charakteristická hodnota objemové hmotnosti v kg/m³						
Objemová hmotnost	ρ_k	650	600	550	550	500

^a Pro charakteristické tuhosti $E_{0,5}$ a $G_{0,5}$ platí následující výpočtové hodnoty:

$$E_{0,5} = 0,8 \times E_{mean}$$

$$G_{0,5} = 0,8 \times G_{mean}$$

Desky P6

Jmenovitá tloušťka desek (mm) > 6 až 13 > 13 až 20 > 20 až 25 > 25 až 32 > 32 až 40

Pevnostní hodnoty v N/mm²

Namáhání desek

Ohyb	$f_{m,k}$	16,5	15,0	13,3	12,5	11,7
Tlak	$f_{c,90,k}$	10,0	10,0	10,0	8,0	6,0
Smyk	$f_{v,k}$	1,9	1,7	1,7	1,7	1,7

Namáhání tabulí

Ohyb	$f_{m,k}$	10,5	9,5	8,5	8,3	7,8
Tah	$f_{t,k}$	10,5	9,5	8,5	8,3	7,8
Tlak	$f_{c,k}$	14,1	13,3	12,8	12,2	11,9
Smyk	$f_{v,k}$	7,8	7,3	6,8	6,5	6,0

Charakteristické hodnoty tuhosti v N/mm²

Namáhání desek

Modul pružnosti	E_{mean}^a	4.400	4.100	3.500	3.300	3.100
Modul pružnosti ve smyku	G_{mean}^a	200	200	200	100	100

Namáhání tabulí

Modul pružnosti	E_{mean}^a	2.500	2.400	2.100	1.900	1.800
Modul pružnosti ve smyku	G_{mean}^a	1.200	1.150	1.050	950	900

Charakteristická hodnota objemové hmotnosti v kg/m³

Objemová hmotnost	ρ_k	650	600	550	550	500
-------------------	----------	-----	-----	-----	-----	-----

^a Pro charakteristické tuhosti $E_{0,5}$ a $G_{0,5}$ platí následující výpočtové hodnoty:

$$E_{0,5} = 0,8 \times E_{mean}$$

$$G_{0,5} = 0,8 \times G_{mean}$$

Desky P7

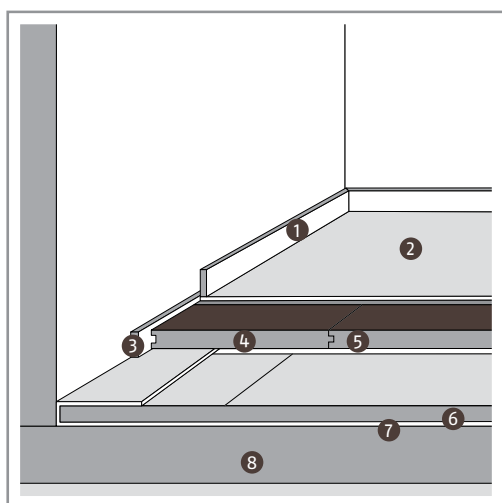
Jmenovitá tloušťka desek (mm)		> 6 až 13	> 13 až 20	> 20 až 25	> 25 až 32	> 32 až 40
Pevnostní hodnoty v N/mm²						
Namáhání desek						
Ohyb	$f_{m,k}$	18,3	16,7	15,4	14,2	13,3
Tlak	$f_{c,90,k}$	10,0	10,0	10,0	8,0	6,0
Smyk	$f_{v,k}$	2,4	2,2	2,0	1,9	1,9
Namáhání tabulí						
Ohyb	$f_{m,k}$	11,5	10,6	9,8	9,4	9,0
Tah	$f_{t,k}$	11,5	10,6	9,8	9,4	9,0
Tlak	$f_{c,k}$	15,5	14,7	13,7	13,5	13,2
Smyk	$f_{v,k}$	8,6	8,1	7,9	7,4	7,2
Charakteristické hodnoty tuhosti v N/mm²						
Namáhání desek						
Modul pružnosti	E_{mean}^a	4.600	4.200	4.000	3.900	3.500
Modul pružnosti ve smyku	G_{mean}^a	200	200	200	100	100
Namáhání tabulí						
Modul pružnosti	E_{mean}^a	2.600	2.500	2.400	2.300	2.100
Modul pružnosti ve smyku	G_{mean}^a	1.250	1.200	1.150	1.100	1.050
Charakteristická hodnota objemové hmotnosti v kg/m³						
Objemová hmotnost	ρ_k	650	600	550	550	500

^a Pro charakteristické tuhosti $E_{0,5}$ a $G_{0,5}$ platí následující výpočtové hodnoty:

$$E_{0,5} = 0,8 \times E_{mean}$$

$$G_{0,5} = 0,8 \times G_{mean}$$

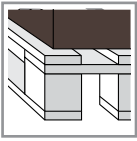
Pokládka plovoucím způsobem



Nejčastější způsob pokládky u spojů na pero a drážku je plovoucí způsob pokládky, který je popsán v další části. Při běžném zatížení by měla být použita tloušťka desek minimálně 22 mm.

- 1 lišta soklu
- 2 podlahová krytina, např. laminátová podlaha
- 3 okrajový proužek >10 mm
- 4 pokládkové desky LivingBoard, PremiumBoard MFP nebo P2, P3
- 5 pero a drážka, slepované
- 6 izolace proti kročejovému hluku
- 7 parotěsná zábrana, např. PE fólie o tloušťce 0,2 mm
- 8 betonový strop



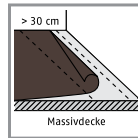


Před zpracováním musí být pokládková deska po několik dnů uložena na místě, kde bude instalována, aby se přizpůsobila klimatu místnosti. Současně musí být chráněna proti vlhkosti. Teplota v místnosti by měla být vyšší než 10 °C.

Přípravné práce



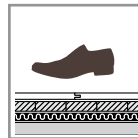
1. Nosná spodní konstrukce by měla být únosná, rovná, suchá a čistá.



2. Nad masivními stropy ve staré zástavbě i v novostavbách doporučujeme provést parotěsnou zábranu, např. z polyetylenové fólie o síle 0,2 mm. Dbejte na silné překrytí (min. 30 cm) nebo svaření spojů

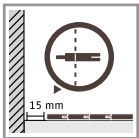


3. Důlky ve stávajícím stropě by se měly vyplnit volně sypaným materiálem odolným proti plísni, (jako např. přírodní expandovanou břídlicí). V žádném případě nepoužívejte písek!

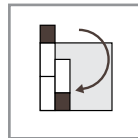


4. Lepší izolace proti kročejovému hluku docílíte použitím minerálních izolačních desek.

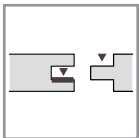
Pokládka



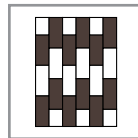
1. Pro zamezení vrzání dbejte na dilatační spáru 15 mm mezi stěnou a pokládkovou deskou. Pro první řadu by měla být pera sejmuta. U větších ploch (s délkou více než 10 m) bude nutné provést mezilehlé dilatační spáry.



2. Zbytky posledních pokládkových desek první řady mohou být bez problémů použity jako počáteční prvek druhé řady, aby nevznikal zbytečný odpad při řezání.

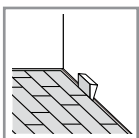


3. Spodní stranu drážky a horní stranu pera slepte bílým lepidlem z umělé pryskyřice (PVAc). Pokládkovou desku s perem nasuňte do drážky již položené plochy.

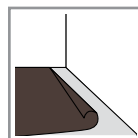


4. Desky by se měly pokládat na vazbu s přesazenými spoji (nejméně o 15 cm) – tj. bez křížových spár.

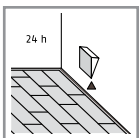
Dokončovací práce



1. Po položení všech desek a před ztvrdnutím lepidla by se desky měly zaklínovat proti zdi – pro optimální spojení a zamezení vrzání.

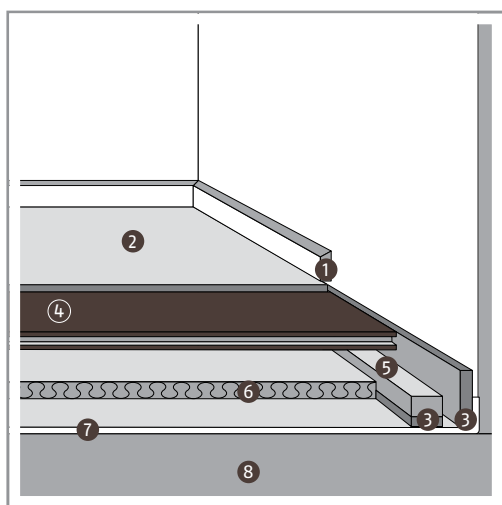


2. Položené desky musí být ihned opatřeny krytinou nebo polyetylenovou fólií, aby se zamezilo jejich jednostrannému vysychání.



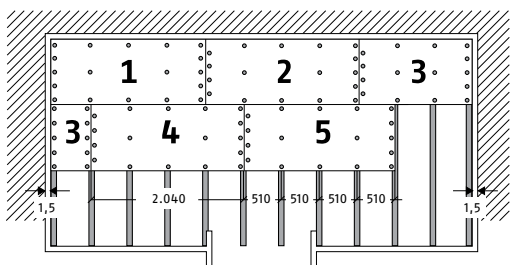
3. Po přiměřené době schnutí lepidla (cca 24 hodin) můžete klíny odstranit.

Pokládka na polštáře nad masivními stropy

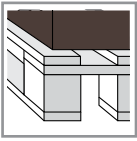


Pokládkové desky se často používají ve staré zástavbě. Protože tam však betonové stropy často vykazují i několikacentimetrová prohloubení, musí se před vlastní pokládkou provést vyrovnání pomocí sypaných materiálů. Pokládka na roznášecí trámy – polštáře – je zde rozumnější a levnější alternativou. Musí být použity desky typové třídy P4 nebo vyšší.

- 1 lišta soklu s těsnicími profily v úrovni stěny a podlahy
- 2 podlahová krytina, např. laminátová podlaha
- 3 okrajový proužek > 10 mm
- 4 MFP desky LivingBoard, PremiumBoard
- 5 roznášecí trám (polštář)
- 6 izolační plsť
- 7 parotěsná zábrana, např. PE fólie o tloušťce 0,2 mm
- 8 betonový strop

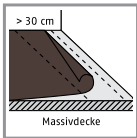


Horní strany dřevěných polštářů by měly být nejdříve pečlivě umístěny do stejné výšky a potom vodorovně vyrovnány. Polštáře nesmějí být v žádném případě přímo spojeny s přilehlými stěnami. Pokud chcete dosáhnout vysoké tepelné a akustické izolace, můžete mezi polštáře položit navíc izolační plsť. Potom můžete položit pokládkové desky. Mezi horní hranou izolačního materiálu a spodní stranou pokládkové desky by měl zůstat asi 10 až 20 mm prostor pro větrání. Desky pokládejte podélnou stranou kolmo k polštářům s přesazenými spoji. Nejlepší je orientovat spoje krátkých stran podle polštářů. Desky se sešroubují s polštářemi v odstupech cca po 33 cm. Dbejte na potřebnou vzdálenost od okrajů. Minimální příčný průřez polštářů je 58 mm x 38 mm. Polštáře by měly být položeny podél stěn.

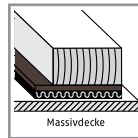


Před zpracováním musí být pokládková deska po několik dnů uložena na místě, kde bude instalována, aby se přizpůsobila klimatu místnosti. Současně musí být chráněna proti vlhkosti. Teplota v místnosti by měla být vyšší než 10 °C.

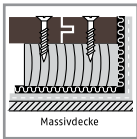
Pokládka



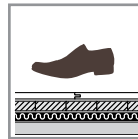
1. Nad masivními stropy ve staré zástavbě i v novostavbách doporučujeme provést parotěsnou zábranu, např. z polyetylenové fólie o síle 0,2 mm. Je nutné dbát na řádné překrytí (min. 30 cm) nebo svaření spojů.



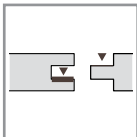
2. Výškového vyrovnání docílíte použitím různého podkladového materiálu. K tomuto účelu byste si měli připravit proužky z masivního dřeva, tvrdých vláken, plastů nebo surových dřevotřískových desek. Ty se při montáži spojíte bílým klijem.



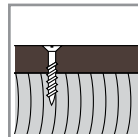
3. Při sešroubování je třeba dbát na to, aby šrouby nezasahovaly až do masivního stropu. Všechny izolace u stěny by měly být taženy až po horní hranu krytiny (cca 10 cm), a fólie by měla – i při následných pracích – zůstat nepoškozená. Ideální by bylo překrytí fólie umístit pod polštář.



4. Lepší izolace proti kročejovému hluku docílíte použitím minerálních izolačních materiálů. Můžeme doporučit izolační materiály ze skelné vlny. Při zvýšených nárocích na izolaci proti kročejovému hluku použijte pro ztlumení hluku standardní systémy s pružinovými závěry.

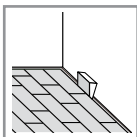


5. Spodní strana drážky a horní strana pera by se měly navíc slepit bílým lepidlem ze syntetické pryskyřice (PVAc). Slepěním se docílí vyšší celkové tuhosti desky.

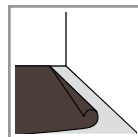


6. Podle použitého horního krytu by měly být otvory pro šrouby v případě potřeby zatmeleny a podle okolností předvrtány zahlubovacím vrtákem. **Používejte šrouby s plným závitem (nikoliv s částečným závitem)!**

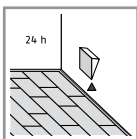
Dokončovací práce



1. Po položení všech desek a před ztvdnutím lepidla by se desky měly zaklínovat proti zdi – pro optimální spojení a zamezení vrzání.

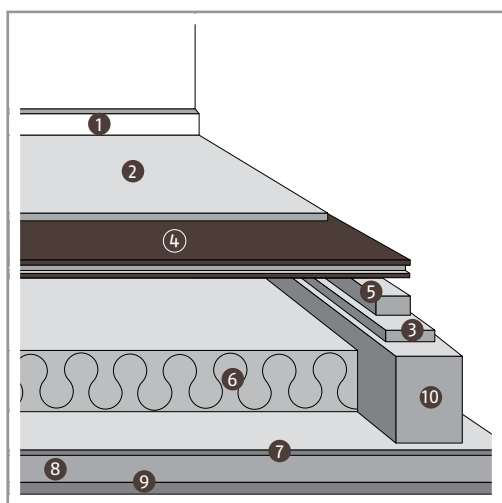


2. Položené desky musí být ihned opatřeny krytinou nebo polyetylenovou fólií, aby se zamezilo jejich jednostrannému vysychání.



3. Po přiměřené době schnutí lepidla (cca 24 hodin) můžete klíny odstranit.

Pokládka na polštáře nad dřevěnými trámovými stropy

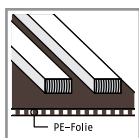


Při renovaci nebo také u novostaveb se vyskytnou stavební situace, kdy se musí deskový materiál typové třídy P4 nebo vyšší položit na stropní trámy. Doporučujeme postupovat v tomto případě následujícím způsobem: Měli byste prověřit, zda je případně nutná tepelná izolace a ochrana proti vlhkosti. Dřevěné trámové stropy by neměly být kryty parotěsnou fólií z obou stran. Lepší tepelnou a akustickou izolaci poskytne vrstva napínací plsti mezi stropními trámy.

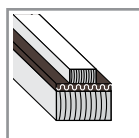
- 1 lišta soklu
- 2 podlahová krytina, např. laminátová podlaha
- 3 okrajový proužek > 10 mm
- 4 MFP desky LivingBoard, PremiumBoard
- 5 roznášecí trám (polštář)
- 6 napínací plst
- 7 parotěsná zábrana, např. PE fólie o tloušťce 0,2 mm
- 8 latění
- 9 dolní část stropu
- 10 stropní trám

Všeobecná upozornění

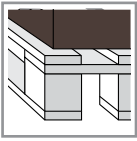
Při renovaci musíte věnovat pozornost stavu starých dřevěných trámů. Pokud si nejste jisti, poraďte se s odborníkem. Toto je nezbytně nutné zejména při změně účelu využívání prostor a s tím spojeného vyššího zatěžování. Při vzdálenostech trámů, které přesahují hodnoty uvedené v tabulce, musí být vypracován doklad o statice.



Pokud je z důvodu izolace proti vlhkosti vhodné položit izolační fólii nepropouštějící páry, použijte se jako zábrana proti vlhkosti (parobrzdá) izolace 0,2 mm silnou polyetylenovou fólií pouze na spodní straně dřevěného trámového stropu (teplá strana), tj. nad spodní stranou stropu.

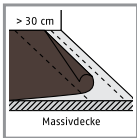


Z důvodů akustické izolace bys neměl pokládkové desky klást přímo na dřevěné trámy. Lepší je zde použít měkce pružící podložku a další polštáře.

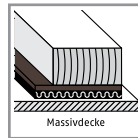


Před zpracováním musí být pokládková deska po několik dnů uložena na místě, kde bude instalována, aby se přizpůsobila klimatu místnosti. Současně musí být chráněna proti vlhkosti. Teplota v místnosti by měla být vyšší než 10 °C.

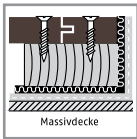
Pokládka



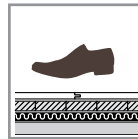
1. Nad masivními stropy ve staré zástavbě i v novostavbách doporučujeme provést parotěsnou zábranu, např. z polyetylenové fólie o síle 0,2 mm. Je nutné dbát na řádné překrytí (min. 30 cm) nebo svaření spojů.



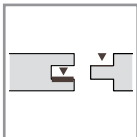
2. Výškového vyrovnání docílíte použitím různého podkladového materiálu. K tomuto účelu byste si měli připravit proužky z masivního dřeva, tvrdých vláken, plastů nebo surových dřevotřískových desek. Ty se při montáži spojí bílým kličem.



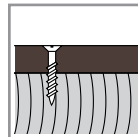
3. Při sešroubování je třeba dbát na to, aby šrouby nezasahovaly až do masivního stropu. Všechny izolace u stěny by měly být taženy až po horní hranu krytiny (cca 10 cm), a fólie by měla – i při následných pracích – zůstat nepoškozená. Ideální by bylo překrytí fólie umístit pod polštář.



4. Lepší izolace proti kročejovému hluku docílíte použitím minerálních izolačních materiálů. Můžeme doporučit izolační materiály ze skelné vlny. Při zvýšených nárocích na izolaci proti kročejovému hluku použijte pro ztlumení hluku standardní systémy s pružinovými závěry.

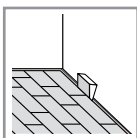


5. Spodní strana drážky a horní strana pera by se měly navíc slepit bílým lepidlem ze syntetické pryskyřice (PVAc). Slepěním se docílí vyšší celkové tuhosti desky.

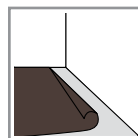


6. Podle použitého horního krytu by měly být otvory pro šrouby v případě potřeby ztmeleny a podle okolností předvrtány zahlubovacím vrtákem. **Používejte šrouby s plným závitem (nikoliv s částečným závitem)!**

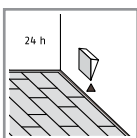
Dokončovací práce



1. Po položení všech desek a před ztvrdnutím lepidla by se desky měly zaklínovat proti zdi – pro optimální spojení a zamezení vrzání.



2. Položené desky musí být ihned opatřeny krytinou nebo polyetylenovou fólií, aby se zamezilo jejich jednostrannému vysychání.



3. Po přiměřené době schnutí lepidla (cca 24 hodin) můžete klíny odstranit.

Glosář

Přidržnost povrchu

Přidržnost povrchu popisuje sílu, která je nutná pro odtržení horní vrstvy třískové desky. Při zkoušce se na desku lepidlem upevní ocelový terč, na kterém je umístěna kruhová drážka. Ocelový terč je pak narůstající silou tažen nahoru, až se povrch utrhne. Desky přitom musí dosáhnout hodnoty nejméně 0,8 N/mm². Toto platí pro všechny tloušťky.

Chování při namáhání oděrem

Odolnost proti oděru popisuje schopnost povrchu z melaminové pryskyřice odolat prodření. Oděr se měří tak, že zkušební těleso se otáčí pod válcem pokrytým brusným papírem. Oděr je vytvořen jako průměrná hodnota ze dvou měřených hodnot: První hodnota se měří, jakmile je poškozen povrch dekoru, druhá hodnota se měří po prodření. Jednobarevné dekory mají zásadně lepší hodnotu oděru než tištěné dekory. Důvodem je probarvení jednobarevných papírů, zatímco obraz dekoru je pouze natištěn. Průměrné hodnoty oděru u tištěných dekorů: až 100 otáček; u jednobarevných dekorů 400 až cca 700 otáček, záleží na tloušťce papíru.

Pevnost v ohybu

Pevnost v ohybu popisuje chování při ohybu dřevotřískové desky pod zatížením a měří se v N/mm². Při zkoušce definovaná hmotnost kolmo tlačí na dřevotřískovou desku, která dosedá na podpory pouze na levé a pravé straně. Zatížení se při zkoušce zvyšuje, přičemž se vždy změří a zaznamená průhyb desky. Hodnota uvedená v technických tabulkách udává, jakému zatížení může být deska minimálně vystavena, aniž by se zlomila. Také pevnost v ohybu závisí na tloušťce desky, přičemž platí, že čím je deska tenčí, tím je pevnost v ohybu vyšší. Tento zdánlivý rozpor souvisí s uplatněným bodovým zatížením, resp. s vyšší tuhostí silnějších desek.

Označení CE

Označení CE (CE znamená Communauté Européenne = francouzsky Evropské společenství) je značka podle práva EU používaná v souvislosti s bezpečností výrobků. Označení CE je od 01.04.2004 pro třískové desky, které jsou stavebním produktem, povinné. Označením CE potvrzuje výrobce shodu výrobku s příslušnými směrnici ES a dodržení v nich stanovených „důležitých požadavků“.

Parobrzdá

O parobrzdě hovoříme, když je ekvivalentní difúzní tloušťka vzduchové vrstvy (sd) větší než 10 m.



Parotěsná zábrana

O parotěsné zábraně hovoříme, když je ekvivalentní difúzní tloušťka vzduchové vrstvy (sd) nekonečná (podle DIN 4108-3:2001-07 $sd \geq 1500$ m).

DGNB

Organizace Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V. (DGNB), anglicky German Sustainable Building Council, česky Německá společnost pro trvale udržitelnou výstavbu, je nezisková a nevládní organizace, která má za úkol rozvíjet a podporovat cesty a řešení pro trvale udržitelné plánování, výstavbu a využívání staveb. Její práce se soustředí na vybudování a další rozvoj certifikačního systému pro trvale udržitelnou výstavbu a udělování certifikátu ve stupních kvality zlatá, stříbrná a bronzová.

DIN

DIN označuje Německý ústav pro průmyslovou normalizaci (Deutsches Institut für Normung e.V.) a je to národní normalizační úřad Spolkové republiky Německo se sídlem v Berlíně. Normy slouží jako nástroj pro racionalizaci, pochopení, vhodnost použití, zajištění kvality, kompatibilitu, výměnu, v oblasti ochrany zdraví, bezpečnosti při práci a ochrany životního prostředí.

Příklady norem ve výrobě materiálů na bázi dřeva:

- a. DIN EN 312 (Třískové desky)
- b. DIN EN 622 (MDF)
- c. DIN EN 14322 (Desky na bázi dřeva laminované)

E1

Všechny materiály na bázi dřeva, které jsou vyráběny nebo prodávány v Německu, musí splňovat požadavky emisní třídy E1. E1 znamená, že maximální vypařování formaldehydu činí 0,1 ppm (part per million). Jiné materiály na bázi dřeva jsou v Německu nepřípustné.

Modul pružnosti

Modul pružnosti v ohybu udává poměr napětí a prodloužení v rámci elastické oblasti materiálu a má jednotku N/mm². Hodnota popisuje sílu, se kterou může být deska protahována a po odstranění této síly se opět vrátí do původního tvaru.



HDF

Vysoce zhuštěná vláknitá deska (high density fibreboard)

HPL

Vysokotlaký laminát (high pressure laminate)

HPL compact

Kompaktní lamináty, složené z několika jádrových papírů.

ISO

„International Organization for Standardization“ – zkratka ISO – sdružuje na mezinárodní úrovni národní normalizační organizace a tvoří mezinárodní normy ve všech oblastech mimo elektroniky.

ISO 9001

Management kvality, stanoví minimální požadavky na systém managementu kvality, které musí podnik při certifikaci splňovat.

ISO 14001

Stanoví minimální požadavky na systém environmentálního managementu. Cílem je podpora ochrany životního prostředí a prevence jeho zatěžování v souladu s ekonomickými, sociálními a politickými požadavky.

Kelvin

Jednotkou termodynamické teploty T je Kelvin, K. Rozdíl teplot na Kelvinově stupnici je stejný jako na Celsiově stupnici. Tyto stupnice jsou vůči sobě pouze posunuté o konstantní hodnotu 273,15, přičemž Celsiova stupnice má nulový bod u bodu zamrznutí vody (bod mrazu) a Kelvinovastupnice u absolutní teplotní nuly (-273,15 °C)

Namáhání poškrábáním

Chování melaminového povrchu při namáhání poškrábáním se vyjadřuje jako stupeň, který je výsledkem největší síly, která ještě nepůsobí žádné souvislé vyznačení. U standardních povrchů je dosahováno hodnoty minimálně 1,5 N, to znamená, že deska musí odolat takovému namáhání poškrábáním. Lesklé, hladké a velmi matné povrchy jsou zásadně citlivější na poškrábání než standardní povrchy a dosahují hodnot mezi 1 až 1,2 N.

LEED

Americká značka kvality LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) je celosvětově uznávanou metodou hodnocení udržitelnosti budov. Tento certifikační systém vypracovala organizace U.S. Building Council (USGBC) a je založen na katalogu požadavků, u kterého lze dosáhnout body u 6 různých tematických oblastí.

MDF

Středně zhuštěná vláknitá deska (medium density fibreboard)

Deska s melaminovým povlakem

Přímá laminace s prosycením melaminovou pryskyřicí, DecoBoard: Papíry impregnované pryskyřicí jsou nanášeny přímo na surovou desku.

Třída použití

Třída použití 1: Suché prostory
Třída použití 2 Vlhké prostory
Třída použití 3 Venkovní použití

Povrchový lesk

Povrchový lesk závisí výhradně na struktuře povrchu. Všechny struktury DecoBoard s výjimkou vysokého lesku mají nižší hodnotu, než je mezní hodnota ≤ 20 bodů lesku stanovená v normě pro kancelářský nábytek.

ppm

Anglický výraz parts per million (ppm) označuje číslo 10^{-6} a používá se ve vědě pro jednu miliontinu, podobně jako procento (%) pro číslo 10^{-2} označuje jednu setinu z určitého celku. U materiálů na bázi dřeva je tento pojem uváděn v souvislosti s měřením formaldehydu definováním emisních tříd. V Německu se smějí vyrábět a prodávat pouze materiály na bázi dřeva minimálně s emisní třídou 1 (E1). Obsah formaldehydu smí ve zkušební komoře činit maximálně 0,1 ppm.

Pevnost v příčném tahu

Pevnost v příčném tahu udává, jakou silou může být deska zatížena kolmo k rovině desky až do okamžiku, kdy dojde k jejímu zlomení (tažná síla). Měří se v N/mm². Pevnost v příčném tahu také závisí na tloušťce desky. Tato hodnota udává, jakému zatížení může být deska minimálně vystavena předtím, než praskne. Také u pevnosti v příčném tahu platí, že čím je deska tenčí, tím je hodnota vyšší. Důvodem je vyšší objemová hmotnost a tedy vyšší zhuštění u tenkých desek.

RAL UZ 76 – Blauer Engel

Také v oblasti materiálů na bázi dřeva existuje možnost výroby, které jsou obzvlášť šetrné k životnímu prostředí, označit značkou Blauer Engel („Modrý anděl“). U třískových desek je pro udělení značky Blauer Engel důležitým kritériem emise formaldehydu. Deskám, které díky tzv. lapačům formaldehydu vykazují cca o 50 % nižší emise než standardní desky, je udělována ekoznačka RAL UZ 76 – Blauer Engel, protože tyto desky mají velmi nízkou úroveň emisí. Pro udělení této ekoznačky jsou desky certifikovány institutem RAL (Německá institut pro garanci kvality a označování).

Relativní vlhkost vzduchu

Vzduch většinou obsahuje menší množství vodní páry, než kolik odpovídá nasycení. Pro označení obsahu vody ve vzduchu slouží relativní vlhkost vzduchu Φ (čti: fi). Relativní vlhkost vzduchu vyplývá z poměru skutečně obsaženého množství vodní páry k množství nasycení (to odpovídá rel. vlhkosti vzduchu 100 %).

Náchylnost k tvoření trhlin

Náchylnost k tvoření trhlin, příp. prasklin popisuje schopnost povrchu laminovaného melaminovou pryskyřicí odolat při teplotě 70 °C vzniku prasklin. Trvalý kontakt melaminového povrchu se zdrojem tepla (např. elektrické spotřebiče, stropní lampy, atd.) vede téměř vždy ke vzniku prasklin, protože povrch postupně vysychá a stává se mimořádně křehký. Proto byste měli zamezit přímému kontaktu s tepelnými zdroji.

Objemová hmotnost

Objemovou hmotností se rozumí hustota desky. Hmotnost je udávána v kg/m³. Objemová hmotnost kolísá podle tloušťky desky, přičemž platí, že čím je deska silnější, tím je lehčí.

Nasycení vzduchu vodní párou

Vzduch většinou není suchý, obsahuje vodu v plynném skupenství. Tato voda v plynném stavu je neviditelná vodní pára. Vzduch nemůže přijmout libovolné množství vodní páry, absorpční schopnost je omezená. Schopnost vzduchu absorbovat vodní páru závisí na teplotě. Teplejší vzduch může pohltnout více vodní páry než chladnější vzduch. Obsah vody, kterou vzduch může maximálně absorbovat, je nasycení vzduchu vodní párou.

Kompozitní prvek

Deska na bázi dřeva s oboustranně nalisovaným HPL laminátem.

Součinitel tepelného prostupu, hodnota U

Součinitel tepelného prostupu udává množství tepla, které za hodinu projde 1 m² desky z nosného materiálu o tloušťce 1 m, když teplotní rozdíl mezi vzduchem na obou stranách činí 1 kelvin. Jednotkou součinitele tepelného prostupu U je watt na metr čtvereční krát-kelvin (W/m²×K).



Součinitel tepelné vodivosti λ

Součinitel tepelné vodivosti λ (vyslov: lambda) udává množství tepla, které za jednu hodinu prochází vrstvou materiálu o tloušťce 1 metr v ploše 1 m², když rozdíl teploty mezi oběma povrchy činí 1 kelvin. Jednotkou součinitele tepelné vodivosti λ je watt na metr krát kelvin (označení jednotky: W/m x K).

Difúze vodních par

Stavební materiály, které jsou vodotěsné, ještě zdaleka nejsou nepropustné pro vodní páru. Jedna molekula vody má velikost 1/100000 mm, jedna molekula vodní páry je naproti tomu velká pouze 1/10000000 mm. Póry, kterými vodní molekula již neprostopuje, může molekula vodní páry ještě stále prostupovat. Tento proces označujeme jako difúzi vodní páry (lat. diffundere = protékat).

Ekvivalentní difúzní tloušťka vrstvy vzduchu s_d

Ekvivalentní difúzní tloušťka vrstvy vzduchu [s_d], nosné desky na bázi dřeva vyjadřuje svůj difúzní odpor jako tloušťku pomyslné na ní spočívající vzduchové vrstvy, která by měla stejný difúzní odpor. Vypočítá se z tloušťky desky z nosného materiálu (d) a příslušného difúzního faktoru μ stavebního materiálu, $s_d = \mu \times d$ (s_d a d děleno mm).
Příklad: PremiumBoard MFP, LivingBoard děleno 18 mm = $100 \times 0,018 \text{ m} = 1,8 \text{ m}$.

Odpor proti difúzi vodních par (hodnota μ)

Každá látka klade odpovídající odpor difúzi vodní páry. Tato schopnost odporu, která je pro látku typická, se vyjadřuje faktorem difúzního odporu μ (čti: mú). Hodnoty μ stavebních materiálů lze zjistit měřením difúze. Faktor μ udává, o kolik je odpor příslušného materiálu proti difúzi vodní páry vyšší ve srovnání se vzduchovou vrstvou stejné tloušťky. μ je tedy poměrné číslo. Odpor vzduchové vrstvy silné 1 m se rovná 1. Při výpočtech difúze je třeba jako hodnotu μ uvažovat nejméně příznivou hodnotu (při aplikaci v interiéru to je zpravidla nižší hodnota a při venkovní aplikaci vyšší hodnota).

Tlak vodní páry

Povrch zeměkoule je obklopen vzduchovým obalem. Tento vzduch je těžký, zatěžuje svou hmotností (svou váhou) každé těleso. To je tlak vzduchu. Činí přibližně 1 bar. Hmotnost (váha) vodní páry vytváří ve vzduchu další tlak. Tento tlak je parciální tlak vodní páry, překrývá tlak vzduchu. Parciální tlak vodní páry (díílčí nebo částečný tlak vodní páry) je v praxi většinou označován jen jako „tlak vodní páry“. Tlak vodní páry je tím větší, čím je vzduch vlhčí. Závisí na teplotě a relativní vlhkosti vzduchu; maximální hodnoty dosahuje u vzduchu nasyceného vodní párou. To je tlak nasycené vodní páry.



Máte nějaké otázky? Těšíme se na vaše zavolání.

Záleží nám na vaší spokojenosti. A ještě víc: Naším požadavkem je překonat vaše požadavky. Proto mohou od nás naši partneři i v oblasti prodeje a servisu očekávat služby, které daleko překračují obvyklou míru – individuální, férové a lidské. Máte konkrétní projekt nebo se chcete prostě jen na něco zeptat? Ať tak nebo tak: Těšíme se na nové úkoly – a na vaše zavolání.

Volejte nám na: +49 (0) 91 81 / 28 480



Vzorkový servis

Tel.: +49 (0) 91 81/28 480
Fax: +49 (0) 91 81/28 482
samples@pfleiderer.com

© Copyright 2014 Pfleiderer Holzwerkstoffe GmbH.
Tyto informace byly zpracovány velice pečlivě.
Za správnost, úplnost a aktuálnost obsahu však
ručit nemůžeme. Může dojít k barevným odchylkám
způsobeným technickými možnostmi tisku.

S ohledem na neustálý další vývoj a proměnu našich
produktů, možné změny relevantních norem, zákonů a
předpisů naše technické datové listy a výrobní podklady
výslovně nepředstavují žádné právně závazné ujištění
o obsažených vlastnostech produktů. Zejména z nich
nelze odvozovat vhodnost produktu pro konkrétní účel
použití. Proto tedy každý jednotlivý uživatel osobně
odpovídá za to, že si předem sám odzkouší zpracování
a vhodnost produktů popsaných v tomto dokumentu
pro zamýšlené použití a že bude mít na zřeteli právně
závazné rámcové podmínky a příslušnou aktuální
technickou úroveň. Dále odkazujeme výslovně na naše
Všeobecné obchodní podmínky.

Naše Všeobecné obchodní podmínky najdete na naší
internetové stránce: www.pfleiderer.com

**Pfleiderer používá dřevo z trvale ekonomicky
obhospodařovaných lesních porostů.**

